

DUNSTABZUGSHAUBEN MODIS 2

Dunstabzugshauben aus Edelstahl mit Beleuchtung



Dunstabzugshauben der Reihe MODIS 2 sind Teil einer kompletten Produktionsserie zusammensetzbarer Dunstabzugshauben ATREA.


Ihr einzigartiges Konstruktionskonzept auf der Basis eines Baukastensystems bietet dem Kunden die Möglichkeit entweder einer Lieferung im demontierten Zustand, ohne Abluftstutzen, demontiert mit Abluftstutzen (Zusammenbau der Dunstabzugshaube am Einbauort in Selbsthilfe), oder Anlieferung als Komplett. Sie können mit den Seitenteilen aneinander montiert werden, wodurch eine längere Gruppe entsteht, oder ggf. mit den Rückseiten zueinander, sodass eine zentrale Gruppe über dem Kochblock entsteht. Dunstabzugshauben der Reihe MODIS 2 sorgen für einen effektiven Abzug der Abluft über diversen Verbrauchsgeräten in der Küche, wie beispielsweise Fritteusen, Grillplatten, Bratpfannen und weiteren Geräten ohne erhöhte Dunstbildung. Die innere Zwischenwand, die Vorder- und die Seitenwände der Dunstabzugshaube MODIS 2 sind aus Edelstahlblech laut Norm ČSN 17240 (AISI 304) gefertigt. Kassettenförmige Fettfilter von Größe 400 x 400 mm aus mehrschichtigem Streckmetallgitter sorgen für die Filterung der abgesaugten Luft.

Die Dunstabzugshauben werden in typisierten Größen laut Größentabelle geliefert, es sind auch Lieferungen kundenspezifischer Dunstabzugshauben in atypischen Abmessungen im angeführten Umfang möglich.

Die eingebaute Leuchtröhrenbeleuchtung (T5 mit Sparbetrieb) ist standardgemäß Teil der Dunstabzugshaube, in Schutzgrad IP 54, mit Wärmebeständigkeit bis 60 °C. Die Lüsterklemme zum Anschluss der Beleuchtung befindet sich an der oberen Fläche der Dunstabzugshaube.

Luftleistungen (Durchflussmengen) und Druckverluste der Fettfilter – siehe Dimensionierungstabelle. Der restliche Zwischenraum zwischen den Fettfiltern ist mit Deckblechen verblendet. Der Abluftstutzen für den Anschluss an LTA-Verteilungen ist kein Teil der Dunstabzugshaube, kann jedoch optional in rundem oder viereckigem Querschnitt, standardgemäß mit oberer Platzierung nachbestellt werden.

ZEICHENERKLÄRUNG

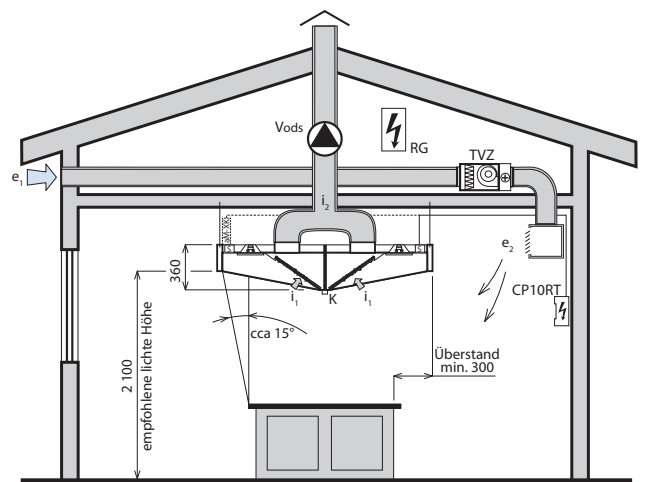
e_1	...	Zuleitung frischer Außenluft
e_2	...	Austritt der frischen, vorgewärmten Luft in den Küchenbereich
i_1	...	abgesaugte Luft aus der Dunstabzugshaube
i_2	...	Abluftauslass aus der Dunstabzugshaube
TVZ	...	Zuleitungs-Warmluftereinheit mit Filtrierung, Erwärmung und Frostschutzregulierung
K	...	Kondensatwanne (ausziehbar)
	...	Leuchtstoffröhren (standardmäßig)
S	...	Anschlussklemme - hell
(aM-XK)	...	(alternativ mit Steuermodul)
RG	...	Verteiler für automatische Steuerung
CP10RT	...	Bedientafel
V_{ods}	...	Abluftventilator

Die Dunstabzugshauben sind mit Öffnungen zum Einhängen versehen. Sie werden ausschließlich an Deckenkonstruktionen verankert und dies mithilfe von Gewindestangen M8. Alternativ kann der Bereich über der Dunstabzugshaube mit Rigipsplatten verkleidet werden.

Automatischer Betrieb mittels aMotion-Steuerung

Kundenspezifisch können die Dunstabzugshauben MODIS 2 mit dem kompletten System einer mikroprozessorbetriebssteuerung ausgerüstet werden, die für den wirtschaftlichen Lüftungsbetrieb in Abhängigkeit von der aktuellen Wärmeproduktion der Kücheneinrichtung sorgt und so einen unökonomischen Ventilatorlauf in Zeiten verhindert, in denen entweder gar nicht, oder bei verringerter Temperaturbelastung gekocht wird.

Grundprinzip der automatischen Steuerung (Regulierung) sind Temperaturmessungen in den Bereichen über der Dunstabzugshaube und im Küchenbereich. Wenn sich die Temperaturen nicht unterscheiden, laufen die Ventilatoren lediglich in ihren Mindestumdrehungen, um für einen grundlegenden Luftumtausch in der Küche zu sorgen und lediglich der Betrieb von Gasgeräten erlaubt ist. Bei einem Anwachsen der Temperaturdifferenz zwischen den Temperatursensoren schalten der Abluft- und Zuluftventilator automatisch auf eine höhere Leistung um. Bei einem weiteren Anwachsen der Temperaturdifferenz erhöhen sich die Umdrehungen beider Ventilatoren kontinuierlich bis auf die Maximalleistung. Andererseits kommt es bei einem Rückgang dieser Differenz zu einer automatischen Verringerung der Leistung bis zum grundlegenden Mindestluftumtausch..



Entwurfssoftware

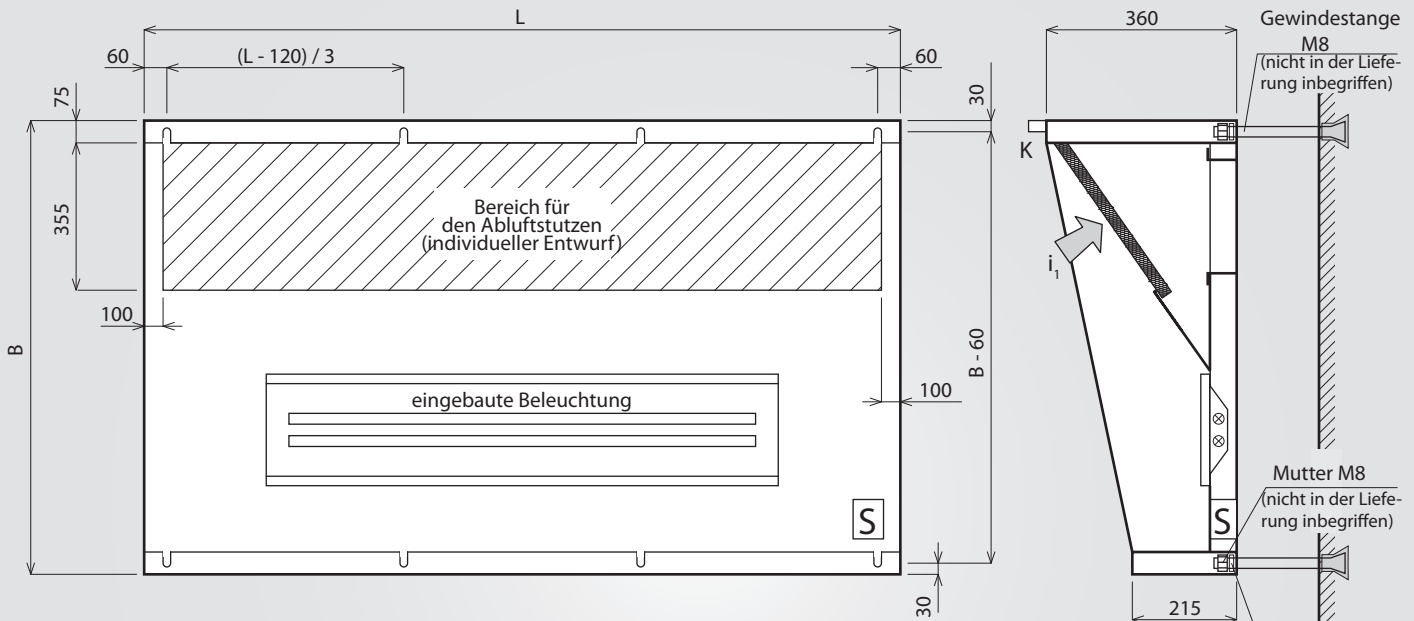
Wir empfehlen, für einen detaillierten Entwurf der Belüftungsdecken, der Dunstabzugshaube, des Zubehörs und der Steuerung ein spezielles Entwurfsprogramm zu verwenden.

Sie finden es auf unserer Website www.atrea.at.

Atrea®

MODIS-N (WANDMONTAGE)

MODIS-N (WANDMONTAGE)



Anmerkungen:

- Dunstabzugshauben werden üblicherweise ohne montierte Stützen geliefert
- Der optionale Abluftstutzen kann bestellt und an der Dunstabzugshaube montiert werden, üblicherweise wird der Stutzen mittig im Bereich für den Abluftstutzen angebracht (sofern in der Bestellung nicht anders angeführt)
- Wir empfehlen, Dunstabzugshauben von Länge $L \geq 2\,500$ mm mit 2 Abluftstutzen zu besetzen, die in jeweils 1/4 ihrer Länge von den Rändern angebracht werden, um für einen gleichmäßigen Abzug zu sorgen
- Die Dunstabzugshaube kann auch im Raum aufgehängt werden – die Rückseite ist standardmäßig auch Sichtseite
- Die Aufhängepunkte werden entsprechend der Länge der Dunstabzugshaube bestimmt. Für 2000 mm Länge sind 4 Aufhängepunkte (in den Ecken der Abzugshaube) vorbereitet, über 2000 mm Länge sind 8 Aufhängepunkte laut Schema vorbereitet

Verankerung ausschließlich an Deckenkonstruktionen, wir empfehlen Gewindestangen M8

Zeichenerklärung:

- S** Lüsterklemme für den Anschluss der Beleuchtung (standardmäßig rechts)
- K** Kondensatwanne (standardmäßig links)
- Leuchtröhre

GRUNDABMESSUNGEN UND DIMENSIONIERUNG

Abmessungen der Dunstabzugshaube					Höchstanzahl der Filter	Maximale Luftleistung (m³/h)	Maximaler Druckverlust	Leistungsaufnahme Beleuchtung	Anzahl der Aufhängungen
Länge L	Breite B								
1 000	800	1 000	1 200	1 400	2 St.	1 280	75 Pa	1 St. – 2x 14 W	4 St.
1 100	800	1 000	1 200	1 400	2 St.	1 280	75 Pa	1 St. – 2x 14 W	4 St.
1 200	800	1 000	1 200	1 400	2 St.	1 280	75 Pa	1 St. – 2x 14 W	4 St.
1 300	800	1 000	1 200	1 400	2 St.	1 280	75 Pa	1 St. – 2x 14 W	4 St.
1 400	800	1 000	1 200	1 400	3 St.	1 920	75 Pa	1 St. – 2x 14 W	4 St.
1 500	800	1 000	1 200	1 400	3 St.	1 920	75 Pa	1 St. – 2x 28 W	4 St.
1 600	800	1 000	1 200	1 400	3 St.	1 920	75 Pa	1 St. – 2x 28 W	4 St.
1 700	800	1 000	1 200	1 400	3 St.	1 920	75 Pa	1 St. – 2x 28 W	4 St.
1 800	800	1 000	1 200	1 400	4 St.	2 560	75 Pa	1 St. – 2x 28 W	4 St.
1 900	800	1 000	1 200	1 400	4 St.	2 560	75 Pa	1 St. – 2x 28 W	4 St.
2 000	800	1 000	1 200	1 400	4 St.	2 560	75 Pa	1 St. – 2x 28 W	4 St.
2 100	800	1 000	1 200	1 400	4 St.	2 560	75 Pa	1 St. – 2x 49 W	8 St.
2 200	800	1 000	1 200	1 400	5 St.	3 200	75 Pa	1 St. – 2x 49 W	8 St.
2 300	800	1 000	1 200	1 400	5 St.	3 200	75 Pa	1 St. – 2x 49 W	8 St.
2 400	800	1 000	1 200	1 400	5 St.	3 200	75 Pa	1 St. – 2x 49 W	8 St.
2 500	800	1 000	1 200	1 400	5 St.	3 200	75 Pa	1 St. – 2x 49 W	8 St.
2 600	800	1 000	1 200	1 400	6 St.	3 840	75 Pa	1 St. – 2x 49 W	8 St.
2 700	800	1 000	1 200	1 400	6 St.	3 840	75 Pa	1 St. – 2x 49 W	8 St.
2 800	800	1 000	1 200	1 400	6 St.	3 840	75 Pa	1 St. – 2x 49 W	8 St.

ATYPISCHE ABMESSUNGEN

Dunstabzugshauben in atypischen Abmessungen sind in Bereichen von - bis lieferbar:

- Länge L** = 1 000 bis 5 000 mm (in Schritten von jeweils 50 mm).
- Breite B** = 1 000 bis 1 600 mm (in Schritten von jeweils 50 mm).

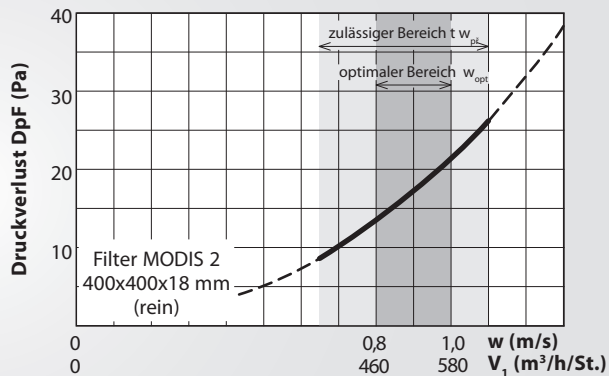
GEWICHTSANGABEN FÜR DEN ENTWURF DER TRAGFÄHIGKEIT DER AUFHÄNGUNGEN

- G_{Abzugshaube}** $\approx L \times B \times (25 \text{ bis } 32 \text{ kg} / \text{m}^2 \text{ des Grundrisses})$
- G_{Filter}** $\approx 1,6 \text{ kg} / \text{St.}$

FETTFILTER – DIMENSIONIERUNG

Die Dunstabzugshauben werden standardmäßig mit Fettfiltern MODIS 2, mit Abmessungen 400 x 400 mm ausgestattet. Diese sind als mehrschichtiges Streckmetallgitter gefertigt, das in einem Edelstahlrahmen eingefasst ist.

Die Anzahl der Filter wird anhand der maximal erwogenen Luftleistung laut Diagramm bestimmt und zwar so, dass der Durchfluss durch einen Filter jeweils immer im optimalen Bereich liegt. Zum Schluss muss kontrolliert werden, ob die berechnete Filteranzahl physisch in die Länge der Abzugshaube passt.



AEROSOLABSCHIEDER ATREA

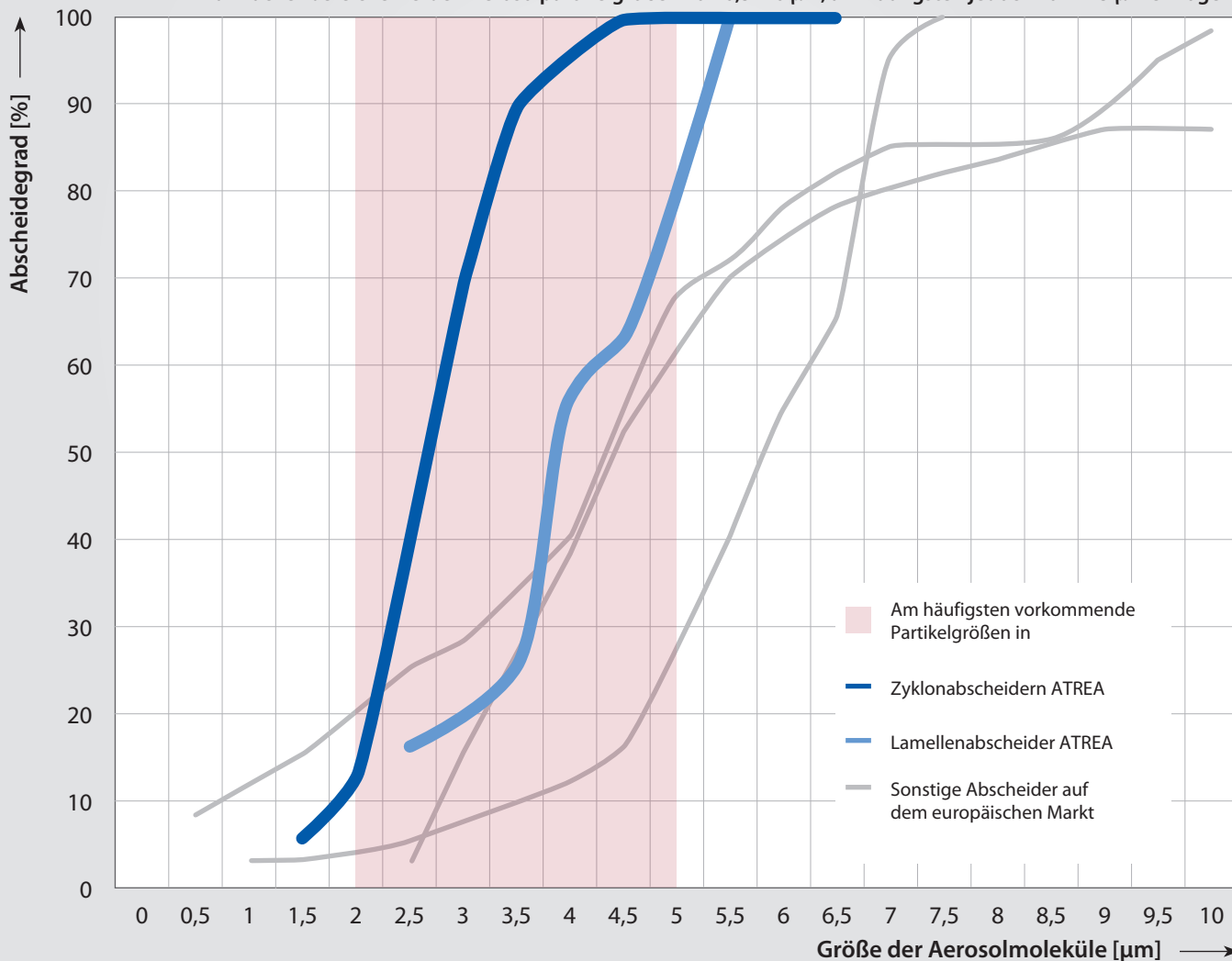
Die Hauptprinzipien unseres Unternehmens waren, sind und bleiben Qualität und Effektivität. Gern hätten wir Ihnen anhand dieses Katalogs unsere Aerosolabscheider für Küchenbetriebe näher vorgestellt, die diesen Prinzipien voll und ganz gerecht werden und dies auch im Vergleich mit ähnlichen Produkten auf dem europäischen Markt.

Das Unternehmen ATREA hat 2 Typen von Abscheidern im Angebot:

1. **Der Lamellenabscheider** steht schon einige Jahre in unserem Angebot. Seine Konstruktion ist so einzigartig, dass dieser Abscheider zum Zeitpunkt der Veröffentlichung der neuen Norm für Küchenbetriebe (EN16282) bereits die strengsten Anforderungen erfüllte.
2. **Der Zyklonabscheider** ist eine erstklassige Neuentwicklung in unserem Sortiment. Dabei geht es um einen Abscheider, der dank seiner Konstruktion für die Abscheidung auch kleinster Aerosolpartikel in der Luft sorgt. Gleichzeitig ist er so konzipiert, dass er trotz seines hohen Abscheidegrades so wenig wie möglich durch das abgeschiedene Aerosol verstopft wird.

Vergleich des Wirkungsgrades von Aerosolabscheidern

Für Küchenbereiche werden Aerosolpartikelgrößen von 0,5–10 µm, am häufigsten jedoch von 2–5 µm erwogen.



WICHTIGE HINWEISE

- die Höchsttemperatur der abgesaugten Luft beträgt 60 °C
- bei Gasgeräten der Klasse B muss der Abzug in den Schornstein einmünden, keineswegs darf dieser in die Dunstabzugshaube einmünden
- **achten Sie auf den ausreichenden Überstand der Dunstabzugshaube über den Umriss der Verbrauchsgeräte**
- wir empfehlen immer den Transport der Dunstabzugshaube zu überprüfen und deren Lieferung in kompletten oder demontierten Zustand zu erwägen
- die Bedienung der Beleuchtung ist kein Teil der Ausstattung der Dunstabzugshaube
- weder der Abluftstutzen, noch dessen Vorbereitung sind Teil der Dunstabzugshaube, dieser muss zusammen mit dem LTA-Rohr gelöst werden (der Ansatz für den Abluftstutzen kann hinzugekauft werden)
- eventuelle Abzugshauben-Stutzen zum Anschluss an lufttechnischen Rohrleitungen sind nicht mit Flanschen ausgestattet

BESTELLUNGSDATEN

Bei der Bestellung sind folgende Daten anzugeben:

- Dunstabzugshaube MODIS 2
 - Abmessungen der DunstabzugshaubeL x B (mm)
 - Luftdurchfluss $V_{ods} = \dots\dots\dots m^3 / h$
 - Fettfilter 400 x 400 x St.
 - Lieferung in demontiertem Zustand ohne Abluftstutzen / in demontiertem Zustand mit Abluftstutzen /
komplett ohne Abluftstutzen / komplett mit Abluftstutzen
 - Stutzen zum Anschluss an LTAbeispielsweise 2x ø250
 - Adresse Montagebauort
- * die Standardlieferung der Dunstabzugshaube erfolgt in Teilen. Es ist jedoch möglich, die Montage durch den Hersteller zu bestellen, Details siehe Preisliste für Dunstabzugshauben MODIS 2 oder im E-Shop..

OPTIONALES ZUBEHÖR

- **Regulierung aMotion**..... JA/NEIN (sofern ja, muss der Typ beider Lüfter oder der LTA-Einheit konkretisiert werden)
(RG5, CP10RT, Raumtemperatursensor)
 - **automatischer Betrieb** JA/NEIN (Ergänzung der aMotion-Steuerung)
(aM-XK, 1–5 Stück Belastungssensoren)
- * ausführlichere Informationen zur aMotion-Steuerung – siehe separates Katalogblatt „aMotion-Steuerung für Küchenbetriebe“

