







#### ATREA GESCHICHTE

ATREA wurde 1990 als Privatunternehmen in der Tschechischen Republik gegründet. Schon bald konzentrierte sich das Unternehmen auf die Produktion von Lüftungsgeräten mit Abwärmerückgewinnung. Der Firmengründer ist Autor zahlreicher Urheberrechtsurkunden, Patente und Industriemuster in diesem Bereich.

Die hochwertigen Produkte von ATREA begannen sich auch auf den anspruchsvollen Märkten Westeuropas durchzusetzen. Die wirtschaftliche und geografische Nähe hat ATREA dazu veranlasst, sich vor allem auf den deutschen Markt zu konzentrieren, auf dem sich das Unternehmen dank einer guten Partnerschaft und qualitativ hochwertiger Produkte sehr gut etabliert hat.

Im Jahr 2017 brachte ATREA die erste Schulanlage **DUPLEX Inter 850** auf den Markt. Dieser bodenstehende Gerätetyp hat seitdem tausende zufriedene Kunden auf der ganzen Welt gewonnen. Jetzt kommt das neue deckenhängende dezentrale Lüftungsgerät **DUPLEX Inter-H** auf den Markt.



#### WETTBEWERBSVORTEILE

- Das leiseste Gerät auf dem Markt! Nur 29 dB(A)!
  Schüler und Lehrer bekommen praktisch nichts über den Betrieb des Geräts mit.
- Bis zu 1 100 m³/h Luftdurchsatz ausreichend für eine Klasse mit 30 Schülern und zwei Lehrern.
- O Sie müssen sich nicht um den Kondensatabfluss kümmern!
- O Wärmerückgewinnungsgrad bis zu 93 %!
- O Höhe nur 550 mm!
- Eine Einheit = 4 mögliche Stutzenkonfigurationen und 2 Luftstromrichtungen

Dank der einfachen Installation und den hervorragenden Schallparametern eignet sich das Gerät nicht nur für die Belüftung von Klassenzimmern, sondern auch für alle anderen Räumlichkeiten, wie z.B. Besprechungsräume, Bibliotheken, Warteräume oder sogar kleinere Turnhallen, in denen die Installation einer zentralen Lüftung mit komplizierten Kanälen nicht möglich oder zu teuer ist.

Das beste Lüftungsgerät ist eines, von dem der Benutzer nichts mitbekommt! **DUPLEX Inter-H erfüllt dies perfekt durch seine hervorragende Dämpfung, den vollautomatischen Betrieb und das moderne Design**.







#### **Akustische Spitzenparameter**

Dank des einzigartigen Gehäusedesigns und der integrierten Schalldämpfer erreicht das Gerät hervorragende Schallparameter – **nur 29 dB(A)**\*.



#### **Elektrischer Vorwärmer und Nachwärmer**

Um Probleme mit dem Frostschutz zu vermeiden, ist das Gerät serienmäßig mit einem elektrischen Vorwärmer ausgestattet. Ein einfach zu installierender elektrischer Nacherhitzer ist Teil des optionalen Zubehörangebots.



#### Kein Kondensatabfluss

Die intelligente Lösung für die Kondensatverdunstung trägt nicht nur zum endgültigen Erscheinungsbild der Anlage bei (keine Rohre im Raum), sondern **reduziert auch den Installationsaufwand und damit die Gesamtkosten erheblich**.



# Hoher Wärmerückgewinnungsgrad von bis zu 93 %

Unsere Gegenstrom-Wärmerückgewinnungskerne erreichen einen exquisiten realen Wirkungsgrad von **bis zu 93** %, was sich natürlich in einem geringeren Energieverbrauch, einer Reduzierung der Heizkosten und einer Gesamtenergieeinsparung des Gebäudes niederschlägt.



#### Zugluftverteilung

Innovative Zuluftauslässe nutzen den **Coanda-Effekt**, um die Zuluft gleichmäßig und zugluftfrei im belüfteten Raum zu verteilen.



#### Zwei Leistungsgrößen

DUPLEX Inter-H ist in zwei Größen erhältlich, **1000** und **770**, so dass 99 % der Projekte mit einer einzigen Einheit im Raum abgedeckt werden können.



#### Einbau in der Zwischendecke

Das Gerät ist auch für die Teilintegration in der Zwischendecke konzipiert. Drehen Sie dazu einfach die Frontplatte mit den Luftauslässen, um das Raumbild zu verbessern.

Darüber hinaus deckt die Gehäuseverkleidung die Aufhängung des Geräts ab. Damit hat das Gerät ein sehr sauberes Aussehen.



#### **Kompaktes Design**

Mit einer Tiefe von **nur 550 mm** ist dies eines der flachsten Geräte am Markt.

#### Eine neue Generation von Lüftungsgeräten für Schulen





#### Kontrollsystem

Alle DUPLEX Inter-H Geräte werden mit einer integrierten aMotion Steuerung mit umfangreichen Einstellmöglichkeiten geliefert. Die Fernsteuerung des Gerätes für Benutzer- und Servicezwecke ist selbstverständlich. Der Webserver und die Mod-Bus-Anbindung sind standardmäßig kostenlos, die KNX/BacNet-Schnittstelle auf Anfrage. Es stehen zwei Arten von Controllern zur Verfügung, der einfachere aDot und der Vollbild-Controller aTouch.

#### Zertifizierung

DUPLEX Inter-H entspricht wie unsere anderen Geräte der ErP 2018 – Verordnung der Kommission (EU) Nr. 1253/2014 (Ecodesign) für 2018. Die Geräte werden auch in Übereinstimmung mit der deutschen Hygienenorm VDI 6022 hergestellt.







#### 100% by-pass

Das Gerät ist mit einer Bypass-Klappe ausgestattet, die entweder für die Wärmerückgewinnungslüftung geschlossen oder für den nächtlichen Vorkühlbetrieb vollständig geöffnet werden kann.



#### Völlig autonomer Betrieb

**Der integrierte CO<sub>2</sub>-Sensor** (NDIR-Typ – Infrarot) sorgt für einen völlig autonomen und äußerst energieeffizienten Betrieb des Geräts. Dadurch entfällt die Notwendigkeit der Installation eines Controllers, was Kosten spart, da alle notwendigen Warnungen (z.B. Filterwechsel) direkt am Gerät signalisiert werden.

#### **Obere Komponenten**

Die EC-Ventilatoren sind Produkte der weltweit führenden Hersteller – **EBM Papst** oder **Ziehl Abegg**. Deutsche Qualität garantiert eine minimale Ausfallrate und maximale Leistung bei geringem Energieverbrauch. Die Servoantriebe der Schweizer Firma **Belimo** sind von höchster Qualität.





#### Schnelle und einfache Installation

Mit einem Schienenaufhängungssystem, einer Metallschablone und dem gesamten Installationszubehör, das zusammen mit dem Gerät gelie-

fert wird, war die Installation von deckenhängenden RLT-Geräten noch nie so einfach. Zur Vereinfachung der Handhabung und Installation wird das Gerät in 2 Blöcken geliefert. Das Gerät wird ab Werk im **Plug'n'Play-Modus** geliefert.



#### Mehrzweck-Design

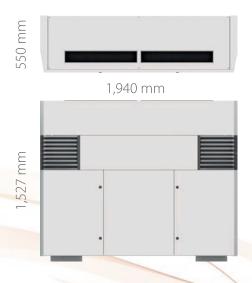
Ein und dasselbe Gerät ist standardmäßig für **8 verschiedene Einbaulagen vorbereitet** (4 Stutzenkonfigurationen × 2 Luftstromrichtungen). Auch das meiste Zu-

behör ist für beide Gerätegrößen identisch. DUPLEX Inter-H ist daher ab Lager lieferbar und stellt ein ideales Lüftungsgerät für Großhändler und Verteiler dar.



# **DUPLEX Inter-H**

# Abmessungsdiagramm



**DUPLEX 770 Inter-H** 



**DUPLEX 1100 Inter-H** 

## **ATREA**

# Auswahlsoftware

ATREA bietet eine eigene Konstruktionssoftware an, die ein äußerst nützliches und praktisches Werkzeug für die Auswahl von Geräten der DUPLEX-Serie ist und eine hervorragende Marketingunterstützung bietet!

Das sehr positive Feedback von Designern aus ganz Europa bietet eine gute Gelegenheit, ATREAs Einheiten in alle Arten von Projekten einzubinden.

Sehr detaillierte Berechnungen zu allen Spezifikationen sind Standard. Es stellt alle Daten, Zeichnungen und Diagramme zur Verfügung, exportiert Zeichnungen im DXF-Format in 2D- oder 3D-Zeichnungen und ist Revit-kompatibel.

Die Software prüft, ob alle Komponenten ausgewählt wurden und ob das ausgewählte System funktioniert. Auf diese Weise können Sie mögliche Fehler vermeiden.



# Auswahlsoftware mit allen technischen Details frei verfügbar. **ATREA ist transparent!**

# **aMotion** Kontrollsystem

Unser brandneues und zugleich modernstes Steuerungssystem zur komfortablen Anlagensteuerung. Das aMotion-Steuerungssystem bietet standardmäßig einen **integrierten Web-Server**. Dieser ermöglicht nicht nur die Fernsteuerung von jedem Ort der Erde aus, sondern auch den Fernservice-Zugriff (Überprüfung von Einstellungen, Fehlern, Service-Analyse), was die Servicekosten reduziert. Auch mit der Möglichkeit der Anbindung an die übergeordneten Systeme der zentralen Gebäudeverwaltung. Eine breite Palette von Sensoren (Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Luftqualität usw.) kann in das System integriert werden, um eine automatische Steuerung für einen wirtschaftlichen Betrieb zu ermöglichen.



## aDot-Steuerung

Touchscreen

Einfach, unscheinbar und doch mit vielen

Funktionen ausgestattet

# **aMotion** Smartphone-App



## aTouch-Steuerung

Touchscreen und vollfarbiger Controller Design für die Wand

Ähnliches Design mit ATREA-Webinterface

Eingebauter Temperatursensor als Standard

- Steuerung der Umgebungstemperatur

### Verschiedene Funktionen:

Ein geeigneter **CO<sub>2</sub>-Infrarotsensor als Standardteil** des Geräts für den vollautomatischen Betrieb auf der Grundlage der tatsächlichen CO<sub>3</sub>-Konzentration im Raum.

Sensor für die relative Luftfeuchtigkeit und die Luftqualität – eine Option zur automatischen Einstellung der Lüftungsintensität auf der Grundlage dieser Parameter.

**Modbus TCP** in Standards – Kommunikation mit einem übergeordneten System für BMS. **Benutzereinstellungen** – einschließlich der

**Benutzereinstellungen** – einschließlich der Einstellung von Wochenprogrammen.

Das Webinterface ermöglicht einen vollautomatischen Betrieb ohne Controller. Eingebauter **Webserver** für Fernzugriff auf Dienste und Fehlermeldungen. Funktionen in Verbindung mit der Abwesenheit der Steuerung im Raum: automatische Abschaltung beim Öffnen der Tür, automatische Filterdruckdifferenzmessung für ein effizientes Filterwechselmanagement.

Kombinierte elektrische Heizung und Vorwärmung.

Funktion der externen Eingänge - Lüftungsschalter nach Bedarf.

**BACnet / KNX** – optionaler Konverter ermöglicht den Anschluss an das übergeordnete System über das BACnet oder KNX Protokoll.



