



Produktkatalog

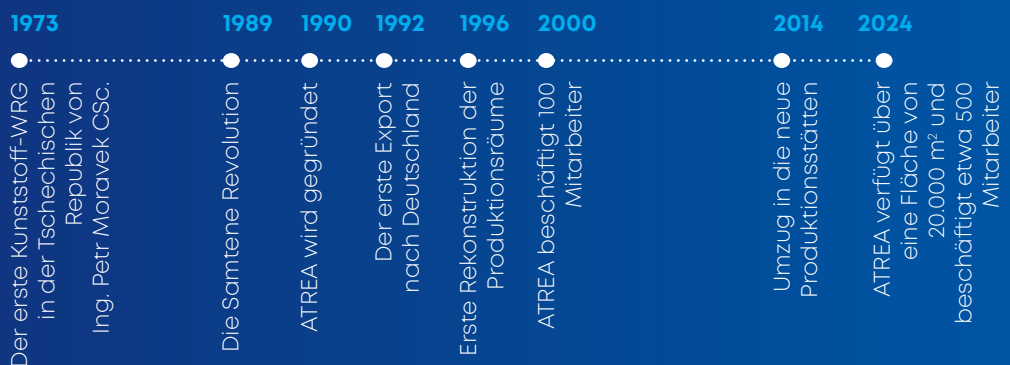


INHALTSVERZEICHNIS

ÜBER UNS	
ATREA Unternehmen & Gründung	1–3
ATREA's Wärmerückgewinnungstauscher	4
Produktpalette	5
KOMMERZIELLE LINIE	
DUPLEX Multi	6–7
DUPLEX MultiEco	8–9
DUPLEX RS5	10–11
DUPLEX Flexi 3	12–13
DUPLEX Flexi-V	14–15
DUPLEX Roto	16–17
DUPLEX Silent-N	18–19
DUPLEX Basic	20–21
SCHUL-LINIE	
DUPLEX Inter	22–23
DUPLEX Inter-H	24–25
MEHRFAMILIENHÄUSER	
SMART Box System	26–27
WOHNRAUMLÜFTUNG	
DUPLEX Pro / Pro-V	28–29
DUPLEX R5	30–31
DUPLEX RDH5-L	32–33
DUPLEX Easy2	34–35
DUPLEX Slim	36–37
STEUERUNG	
ATREA αMotion Steuerungssystem	38
ATREA CP Steuerungssystem	39
KÜCHEN-LINIE	
Lüftungsdecken	40–41
Küchenhauben	42–43
ATREA UNTERNEHMEN	
ATREA Auswahl-Software	44
Zertifizierung	45
Referenzen	46–47



ATREA GESCHICHTE



Über die Gesellschaft

ATREA s.r.o. wurde 1990 von Ing. Petr Morávek, CSc. Petr Morávek, CSc. und seinem Sohn Daniel in der Waschküche des Familienhauses gegründet. Dank der technischen Gelehrsamkeit unseres Gründers, der Flexibilität eines privaten Familienunternehmens und einer aktiven Geschäftspolitik wurde ATREA zu einem der größten Hersteller von Lüftungsanlagen auf dem europäischen Markt mit mehr als dreißig Jahren Erfahrung.

ATREA beschäftigt derzeit rund **500 Mitarbeiter in dreizehn Ländern**. Die Produktionsstätte des Unternehmens befindet sich in der Tschechischen Republik – Jablonec nad Nisou, etwa 20 km von der Grenze zu Deutschland entfernt. **Die Produktionsstätte hat eine Fläche von etwa 20.000 m²** und soll in den nächsten Jahren weiter ausgebaut werden. Das Werk ist mit modernsten Roboteranlagen und fortschrittlicher Automation 4.0. ausgestattet, was die Herstellung von Spitzenprodukten ermöglicht.

Produktionspolitik

ATREA ist einer der **führenden europäischen Hersteller von Lüftungsgeräten mit Wärmerückgewinnung**. Das Produktionsprogramm des Unternehmens konzentriert sich haupt-

sächlich auf Lüftungsgeräte, aber es werden auch innovative und außergewöhnliche Produkte für die Belüftung von Großküchen hergestellt, und das Unternehmen ist darüber hinaus im Bereich Passivhäuser und Energiesparlösungen tätig. Im Gegensatz zu den meisten Mitbewerbern liegt ein wichtiger Teil des Erfolgs des Unternehmens in der **maximalen Kontrolle der strategischen Komponenten des eigenen Produktionsprogramms**. So entwickelt und fertigt das Unternehmen seine eigenen Wärmerückgewinnungstauscher sowie sein eigenes, direkt auf die ATREA-Lüftungsgeräte zugeschnittenes Spitzensteuerungssystem.

Technologische Innovation

Der Erfolg von ATREA liegt also vor allem in der **ständigen technologischen Innovation** und dem tiefen technischen Verständnis der Gründer und des gesamten Entwicklungsteams. Die Entwicklung strategischer Komponenten und der Druck zu ständiger Innovation ermöglichen so einen größtmöglichen Vorsprung vor der Konkurrenz durch **innovative und einzigartige Produkte von höchster Qualität** und das Vordringen auf die anspruchsvollen westlichen Märkte, auf denen sich Hersteller mit geringerer Qualität nur schwer durchsetzen können.



Zertifizierungen

Unsere qualitativ hochwertigen Produkte können wir durch die anspruchsvollsten internationalen Zertifizierungen nachweisen:

- Passive House / VDI 6022
- Eurovent / Ecodesign 2018
- Conformité Européenne



Rotationswärmetauscher sind ein Eurovent-zertifiziertes Produkt der renommierten Firma Kastt

Handelspolitik

ATREA ist ein multinationales Unternehmen, das eine Holding aus europäischen Tochtergesellschaften bildet. Da es sich um ein Familienunternehmen handelt, wird seine Geschäftspolitik von dem Bestreben geleitet, eine möglichst schlanke und effiziente Struktur zu erreichen.

Dies macht das Unternehmen sehr aktiv und flexibel in seinen Geschäftsstrategien, was es ermöglicht, im Vergleich zu Konzernstrukturen flexibel auf lokale und internationale Bewegungen auf dem HLK-Markt zu reagieren.

Dies macht ATREA zum Marktführer auf dem tschechischen, slowakischen und rumänischen Markt und zu einem der führenden Akteure auf dem Markt in Deutschland, wo das Unternehmen durch eine mehr als 20-jährige Top-Partnerschaft eine starke Vertretung aufgebaut hat.

Insgesamt ist ATREA in mehr als 23 Auslandsmärkten vertreten, darunter neben Deutschland auch in Großbritannien, der Schweiz, Dänemark und Australien. Darüber hinaus baut ATREA eigene Niederlassungen auf - derzeit assoziierte Tochtergesellschaften in der Slowakei,

Ungarn, Rumänien, Bulgarien, Polen, Kroatien, Moldawien, Dänemark, Schweden, Norwegen und Österreich.

Eigenes akkreditiertes Labor

ATREA verfügt auch über ein eigenes Prüflabor **Air-Lab**, ein international anerkanntes, zertifiziertes und akkreditiertes Labor für die Messung nicht nur von HLK-Anlagen mit Wärmerückgewinnung. Dies ermöglicht es dem Unternehmen, flexibel auf eigene Entwicklungstrends zu reagieren und mit internationalen Akteuren wie dem PHI-Institut oder Eurovent zusammenzuarbeiten.

EVIA

ATREA ist auch Mitglied der bedeutenden Evia-Gruppe, in der die wichtigsten und größten europäischen Hersteller zusammengeschlossen sind. Der Europäische Verband der Lüftungsindustrie (EVIA) wurde im Juli 2010 in Brüssel gegründet. EVIA hat die Aufgabe, die Ansichten und Interessen der Lüftungsindustrie zu vertreten und als Plattform zwischen allen relevanten europäischen Akteuren der Lüftungsbranche zu dienen, wie z. B. den Entscheidungsträgern auf EU-Ebene sowie unseren Partnern in den EU-Mitgliedstaaten.



ATREA Stiftung

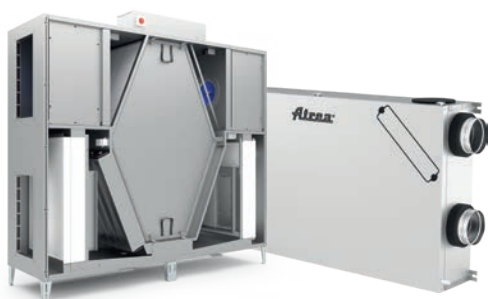
Als Familienunternehmen glauben wir, dass ein erfolgreiches Unternehmen sozial verantwortlich sein und sich um seine Region kümmern sollte. Deshalb kümmert sich die ATREA Stiftung um soziale, Bildungs- und Gesundheitsprojekte. Vorrangig sind wir bereit, unsere Kollegen in schwierigen Lebenssituationen zu unterstützen.

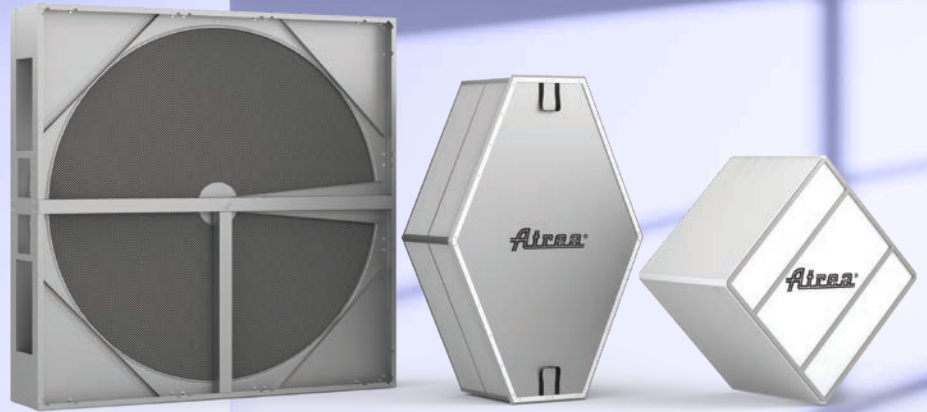
Wir versuchen, vor allem in unserer Region aktiv zu sein und verschiedene Einrichtungen wie die regionale Bibliothek, Krankenhäuser oder verschiedene Arten von NGOs zu unterstützen. Wir versuchen, den aktuellen Bedürfnissen Rechnung zu tragen, so dass wir auch die überfallene Ukraine unterstützen. Im Rahmen längerfristiger Projekte engagieren wir uns aktiv im Kampf gegen häusliche Gewalt.

Wir glauben, dass Unternehmen sich um andere Menschen kümmern sollten.

ATREA Produktpalette

- Gewerbliche Lüftung
 - Klimageräte von 500 bis 15,100 m³/h
- Lüftung von Wohngebäuden
 - Klimageräte von 100 bis 560 m³/h
- Küchenlüftung
 - gesamte Lüftungsdecken sowie Küchenhauben
- SMART-Box-System
 - Komplettlösung aus VAV-Boxen, Regelsystem und einer Zentraleinheit
- Lüftung von Schulen





Gegenstrom – ATREA eigene Produktion von Kunststoff-Wärmerückgewinnungskernen, Typ S7 ist der größte diamantförmige Wärmetauscher auf dem Markt, Wirkungsgrad bis zu 93 %, Größe bis zu 11,000 m³/h.



Kreuzstrom – ATREAs eigene Produktion von Kunststoff-Wärmerückgewinnungskernen, Wirkungsgrad bis zu 65 %, Größe bis zu 15,100 m³/h.



Rotationsrad – Effizienz bis 85 %, Bereich bis 15,000 m³/h, Eurovent-zertifiziert (Rotationswärmetauscher sind ein Eurovent-zertifiziertes Produkt der renommierten Firma Kastt)

EIGENE PRODUKTION DES WÄRMERÜCKGE- WINNUNGSKERNS



VDI 6022
bereit



Eurovent
Rotationswärmetauscher
sind ein Eurovent-zertifizier-
tes Produkt der renommierten
Firma Kastt



Passive
House



Ecodesign
2018

→ ATREA-Highlights

Eigene Produktion von Wärmetauschern – Wir haben unser eigenes Know-how für die Produktion von Wärmerückgewinnungskernen. Unser Sortiment besteht aus Kreuzstrom- und Gegenstromtypen sowohl für den privaten als auch für den gewerblichen Bereich.

Qualitativ hochwertige Produkte – Wir verwenden die besten Komponenten auf dem Markt, wie z.B. Belimo Stellantriebe und ebm-papst und Ziehl-Abegg Ventilatoren.

Steuerungssystem – Wir haben zwei Arten von Steuerungssystemen im Angebot, eine anspruchsvolle Version mit integriertem Webserver oder eine einfachere und kostengünstigere Version.

Auswahlsoftware – Ein großartiges Werkzeug für Planer, einfach, intuitiv, mit allen technischen und Marketinginformationen.

Kompakte Einheiten – Unsere Einheiten sind sehr kompakt und flexibel, um auch die strengsten Projektanforderungen zu erfüllen.

Plug'n'play – ATREA-Geräte sind kompakt und die gesamte Verkabelung erfolgt in der Produktion. Dadurch wird eine schnelle Inbetriebnahme ermöglicht, was Zeit und Arbeitskosten spart.

Ferngesteuerte Geräte – Es ist nicht nötig, lange Strecken zu fahren, um unsere Geräte zu überprüfen. Fehler können einfach über die Webschnittstelle des Geräts behoben werden.

Zertifizierung – Wir können die hohe Qualität unserer Produkte mit verschiedenen wichtigen Zertifikaten für unser gesamtes Portfolio nachweisen.

Jeder Wärmetauscher, der die Firma ATREA verlässt, wird in der speziellen Prüfkammer als Teil der abschließenden Qualitätskontrolle getestet und mit den Ergebnissen gekennzeichnet.

Die Produktpalette von ATREA

100–560 m³/h WOHNRAUM- LÜFTUNG

DUPLEX Pro / Pro-V
DUPLEX Easy2
DUPLEX R5
DUPLEX Slim

500–15,100 m³/h KOMMER- ZIELLE LINIE

DUPLEX Multi
DUPLEX MultiEco
DUPLEX Flexi / -V
DUPLEX Roto
DUPLEX Basic
DUPLEX RS5
DUPLEX Silent

770–1,100 m³/h SCHUL- LINIE

DUPLEX Inter
DUPLEX Inter-H

KÜCHEN- LINIE

Lüftungsdecken
Küchenhauben

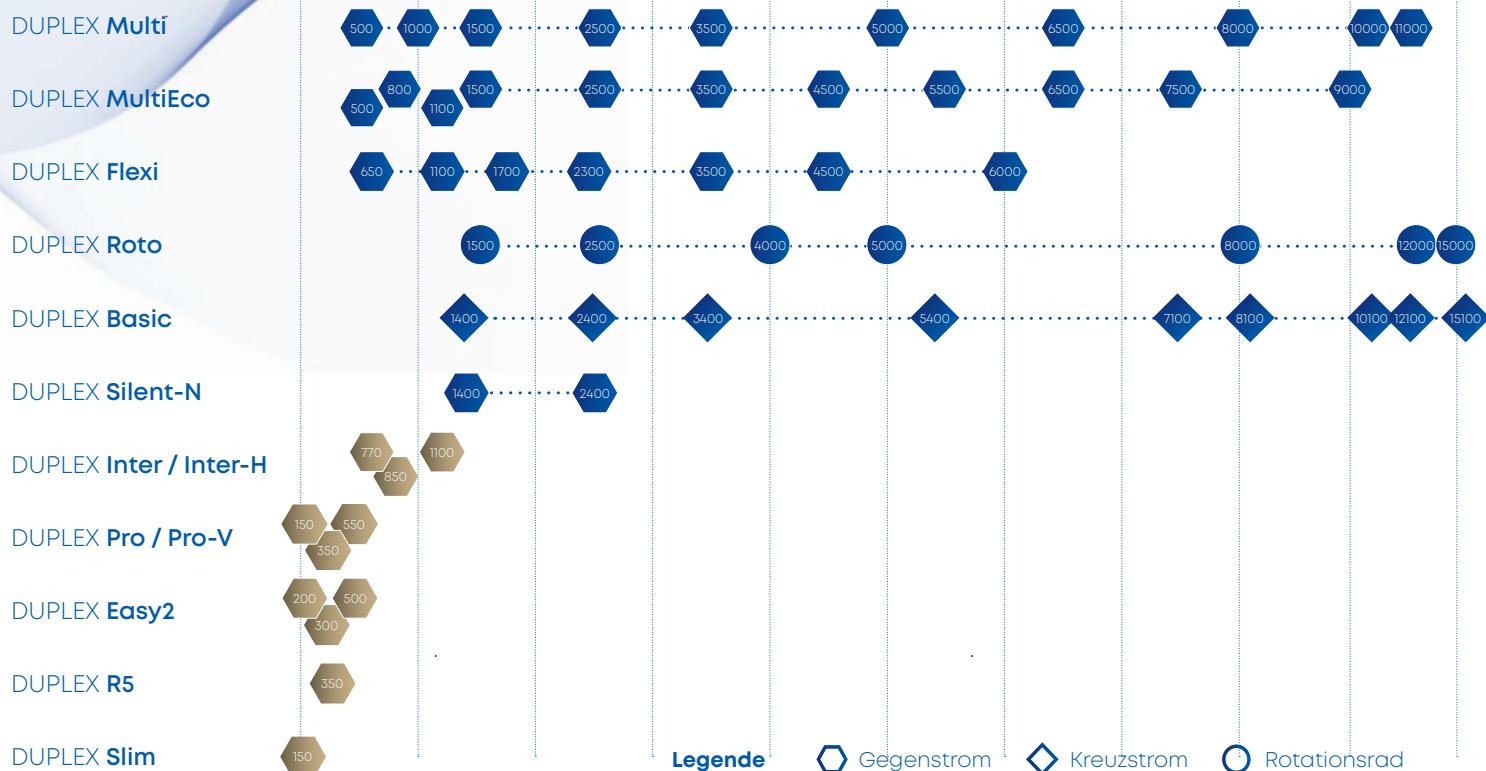
SMART Box zentrales System

VAV-Boxen, Zen-
traleinheit und
Steuerungssystem
garantiert von einem
Hersteller.



Angebot für die
Privathaushaltlinie

Gewerblicher
Bereich





DUPLEX Multi

500–11,000 m³/h |  Gegenstrom

Die DUPLEX-Multi-Geräte stellen das Beste dar, was ATREA für die Belüftung hauptsächlich gewerblicher Gebäude anbietet. Die Philosophie dieser Geräte basiert auf einer Vielzahl von Konfigurationsmöglichkeiten und absoluter Variabilität. Die Geräte werden ausschließlich auf die Wünsche und Bedürfnisse der einzelnen Projekte zugeschnitten. Die hochwertige Konstruktion der Geräte wird durch ein modernes Steuersystem mit Internetanschluss sinnvoll ergänzt.



Zertifizierung



VORTEILE Multi

- Wärmerückgewinnungsgrad bis zu 93 %
- Überlegener Gegenstrom-Wärmetauscher aus Kunststoff
- Sehr flache Bauweise, auch für die deckenhängende Montage geeignet
- Deckenhängende Version bis zu 8000 m³/h
- Hochgradig variabel
- Kompakte und semikompakte Bauweise
- Elegantes Erscheinungsbild
- Integrierte Heiz- und Kühlmöglichkeit
- Bodenstehende, deckenhängende und bodenstehende flache Version
- Die Geräte erfüllen die Anforderungen gemäß der Verordnung (EU) Nr. 1253/2014 (Ecodesign)
- Fernsteuerung über Internetschnittstelle
- Große Einsparungen bei den Wartungskosten
- Touchscreen-Steuerung
- Ventilatoren in EC-Ausführung – deutsche Spitzenqualität
- Anwendung für Smart Phones
- BMS-, KNX- und Bacnet-Kompatibilität
- Hygieneausführung nach VDI 6022
- 100% Bypass
- Umluftbetrieb
- Konstanter Luftstrom und Druckregelung

Multi-Baureihe



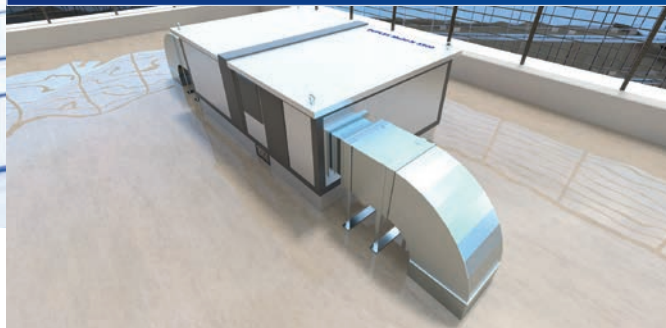
500 m³/h

11,000 m³/h

DUPLEX Multi

Anwendungsmöglichkeiten

ATREA Grundrahmen Einzigartige Lösung für Außengeräte – **keine Kanäle erforderlich!**



Standardlösung

- WÄRMEVERLUST
- MATERIAL-Kosten
- ARBEITSKOSTEN
- UNATTRAKTIVE Konstruktion

ATREA-Grundrahmenlösung

- KOSTENERSPARNIS
- KEIN Wärmeverlust
- ELEGANTES Design

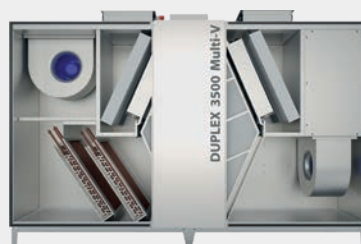
Bodenstehend



DUPLEX Multi
500–11,000 m³/h
(500, 1000, 1500, 2500, 3500, 5000,
6500, 8000, 10000, 11000)

Ein kompaktes und zu 100 % anpassbares Gerät für verschiedene Einbaupositionen im Innenbereich, einschließlich Bodenaufstellung und Unterdecken, um alle Anforderungen aller Projekte zu erfüllen.

Vertikal



DUPLEX Multi-V
1,500–8,000 m³/h
(1500, 2500, 3500, 5000, 6500, 8000)

Lüftungsgerät mit einer Wärmerückgewinnungseffizienz von bis zu 93 % mit der gleichen Philosophie der vollständigen Anpassung, jedoch mit speziellem Design aller Stützen nach oben.

Auf dem Dach



DUPLEX Multi-N
1,500–11,000 m³/h
(1500, 2500, 3500, 5000, 6500, 8000,
10000, 11000)

Hervorragend angepasste kompakte HVAC-Dachgeräte. Diese Geräte können zu 100 % auf das Projekt zugeschnitten werden und verfügen über unseren professionellen S7-Wärmetauscher mit einem Wärmerückgewinnungsgrad von bis zu 93 %.



DUPLEX MultiEco

500–9,000 m³/h |  Gegenstrom

Diese Gerätelinie folgt auf die sehr erfolgreiche Linie DUPLEX Multi und bietet eine breite Palette an vielseitigen Lüftungsgeräten mit einer Luftleistung von 500 bis 9,000 m³/h. Die Philosophie dieser Geräte basiert auf mehreren Konfigurationsmöglichkeiten und absoluter Variabilität dieser Geräte. Um mit den neuesten Trends Schritt zu halten, haben wir eine ganz neue Generation kompakter gewerblicher Lüftungsgeräte entwickelt, die der EU-Richtlinie 1253/2014 entsprechen und einfach gesagt, eine Lösung sind, die Ihnen den Atem rauben wird.



Zertifizierung



VORTEILE MultiEco

- Wärmerückgewinnungseffizienz von bis zu 93 %
- Überlegener Gegenstrom-Wärmetauscher aus Kunststoff
- Sehr flache Bauweise, auch für deckenhängende Montage geeignet
- Hochgradig variabel
- Kompakte und semikompakte Bauweise
- Elegantes Erscheinungsbild
- Integrierte Heiz- und Kühlmöglichkeit
- Bodenstehende, deckenhängende und bodenstehende flache Ausführung
- Die Geräte erfüllen die Anforderungen gemäß der Verordnung (EU) Nr. 1253/2014 (Ecodesign)
- Internet-Schnittstelle als Standard (aMotion)
- Große Einsparungen bei den Wartungskosten
- Touchscreen-Steuerung
- EC-Ventilatoren – deutsche Spitzenqualität
- Anwendung für Smart Phones
- BMS, KNX, Bacnet-Kompatibilität
- Hygieneausführung nach VDI 6022
- 100% Bypass
- Umluftbetrieb
- Konstanter Luftstrom und Druckregelung

MultiEco-Baureihe



500 m³/h

9,000 m³/h

Bewertung ECODESIGN 2018



Ecodesign ist eine neue Verordnung der Kommission (EU) Nr. 1253/2014, die von allen EU-Märkten befolgt werden muss. Sie gilt für Lüftungsgeräte mit Wärmerückgewinnung, Hersteller und Vertreiber.

Es gibt auch einige Mindestanforderungen, wie z.B.:

- Der thermische Mindestwirkungsgrad aller Wärmerückgewinnungssysteme mit Ausnahme von Wärmerückgewinnungssystemen in bidirektionalen Lüftungsgeräten muss 73 % betragen.
- Die maximale interne spezifische Ventilatorleistung von Lüftungskomponenten in $W/(m^3/s)$ für ein bidirektionales Lüftungsgerät mit anderen Wärmerückgewinnungssystemen muss einen bestimmten Grenzwert erfüllen.
- Die empfohlene Filterklasse ist F7 / M5 (Zuluft / Abluft)
- Das Wärmerückgewinnungssystem muss einen thermischen Bypass haben.
- Alle Geräte müssen mit einem Mehrgeschwindigkeitsantrieb oder einem Antrieb mit variabler Geschwindigkeit ausgestattet sein.

Bodenstehend

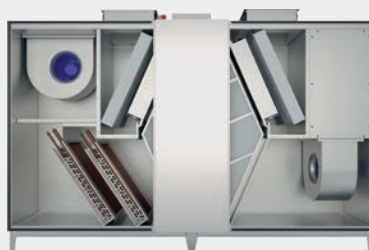


DUPLEX MultiEco 500–9,000 m³/h

(500, 800, 1100, 1500, 2500, 3500, 4500, 5500, 6500, 7500, 9000)

DUPLEX MultiEco-Geräte für den Innenbereich. Die gesamte Baureihe kann optional mit eingebautem oder externem Zubehör ausgestattet werden - Wasser- oder Elektroheizung, Wasser- oder Direktkühlung, Absperrklappen, Bypass und Umwälzung usw.

Vertikal



DUPLEX MultiEco-V 1,500–6,500 m³/h

(1500, 2500, 3500, 4500, 5500, 6500)

Eine exzellente, brandneue Generation unserer maßgeschneiderten kompakten HVAC-Geräte, bei denen alle Auslässe nach oben gerichtet sind. Diese Geräte können zu 100 % auf das Projekt zugeschnitten werden und verfügen über unseren professionellen S7-Wärmetauscher mit einem Wärmerückgewinnungsgrad von bis zu 93 %.

Auf dem Dach



DUPLEX MultiEco-N 1,500–9,000 m³/h

(1500, 2500, 3500, 4500, 5500, 6500, 7500, 9000)

Lüftungsgerät mit Wärmerückgewinnung für die Außenmontage. Ein besonderes Merkmal dieser neuen Generation ist ihre hervorragende Kompaktheit mit maximalem Fokus auf minimaler Höhe und ATREAs innovativer Lösung zur Beseitigung von Wärmeverlusten.



DUPLEX RS5

1,500/700–5,500/2,000 m³/h |  Gegenstrom

Die Lüftungsgeräte DUPLEX RS5 mit einer einzigartigen Lösung für die Luftzirkulation und Kühlung über zentrale Luftkanäle, die gleichzeitig eine vollwertige Belüftung und eine interne Luftzirkulation ermöglichen. Die Geräte werden in verschiedenen Größen von 1,500 / 700 bis 5,500 / 2,000 m³/h Umwälz-/Lüftungsvolumen hergestellt und sind für die Belüftung aller Arten von Zivil- und Wohngebäuden sowie von Gewerbe- und Industriegebäuden bestimmt, bei denen nicht nur die Belüftung, sondern auch die Heizung und Kühlung im Vordergrund steht.



Zertifizierung



VORTEILE RS5

- Wärmerückgewinnungsgrad bis zu 93 %
- Überlegener Gegenstrom-Wärmetauscher aus Kunststoff
- Deckenabhängige Montage
- Eine integrierte Umluftklappe mit unabhängiger Umluftzufuhr
- Elegantes Aussehen
- Eingebaute Heizungen und Kühler
- Die Geräte erfüllen die Anforderungen der Verordnung (EU) Nr. 1253/2014 der Kommission (Ökodesign)
- Internetschnittstelle serienmäßig (aMotion)
- Große Einsparungen bei den Wartungskosten
- Touchscreen-Steuerung
- EC-Ventilatoren – deutsche Spitzenqualität
- Anwendung für Smart Phones
- BMS, KNX, Bacnet-Kompatibilität
- Hygieneausführung nach VDI 6022
- 100% Bypass
- Umluftbetrieb
- Konstanter Luftstrom und Druckregelung

RS5-Baureihe



1,500 m³/h

5,500 m³/h

- Die Geräte sind für Bereiche konzipiert, in denen eine Warmluftheizung erforderlich ist. Zum Beispiel dort, wo der Einsatz herkömmlicher Heizsysteme nicht möglich ist, sei es aufgrund der Raumgestaltung (Räume, in denen keine Heizkörper verwendet werden können) oder der Unmöglichkeit, alle Wärmeverluste zu decken (Fußbodenheizungen mit begrenzter Leistung).

Die Geräte sind vorteilhaft für Gebäude mit geringer Energieleistung, in denen ein schneller Temperatúrausgleich erforderlich ist, z. B. bei plötzlichem Wärmegewinn durch Sonneneinstrahlung, den herkömmliche Heizsysteme nicht schnell genug beheben können (insbesondere Fußbodenheizungen). Lüftungssysteme reagieren schneller auf die Anforderungen der steigenden und sinkenden Heizleistung.

- Dank der Lüftung mit der erforderlichen Leistung, d. h. ohne Über- oder Unterlüftung, wird ein optimales Klima auch in Bezug auf die relative Luftfeuchtigkeit gewährleistet.
- Die Umluft aus dem Gerät kann eine hohe Heiz- oder Kühlleistung übertragen, natürlich entsprechend der Luftmenge aus dem Gerät.
- Die minimalistischen Abmessungen der Geräte stellen geringe Anforderungen an den Platz im Hauswirtschaftsraum. Die Geräte werden immer in Unterdeckenausführung geliefert, wodurch sie die Nutzung des vorhandenen Raumes, z.B. als Lagerraum, ermöglichen.

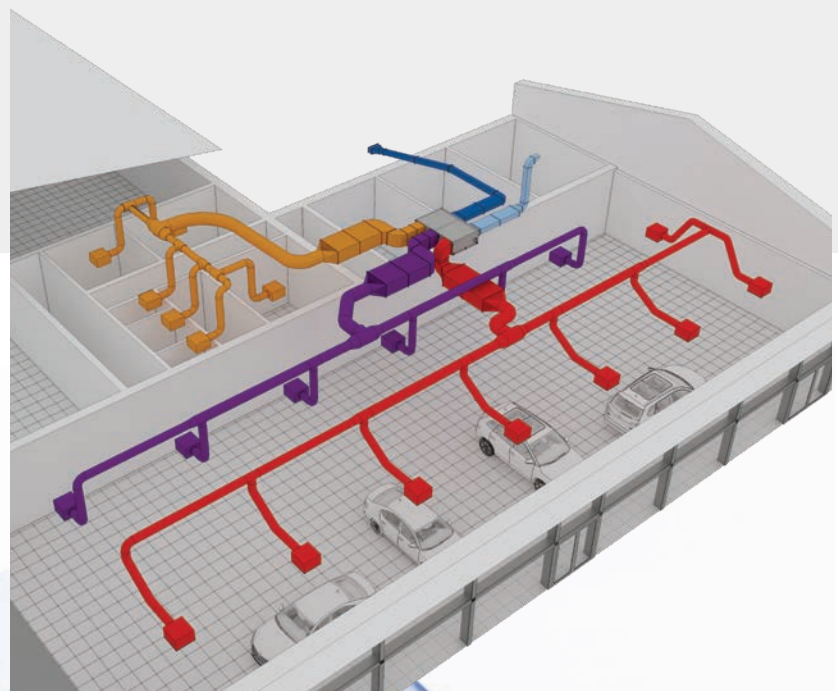
Unterdecke



DUPLEX RS5

1,500–5,500 m³/h (1500/700, 1500/1000, 2500/700, 2500/1000, 3500/1200, 3500/2000, 5500/1200, 5500/2000)

Neue Innengeräte der Serie DUPLEX RS5 mit einer einzigartigen Umluftlösung, die eine vollständige Belüftung mit gleichzeitiger Innenluftumwälzung ermöglicht. Die Geräte werden in verschiedenen Leistungsvarianten hergestellt.



DUPLEX Flexi 3

650–6,000 m³/h | Gegenstrom

Die Philosophie dieser außergewöhnlichen und hocheffizienten Geräte ist die Serienproduktion mit anschließender Lagerverfügbarkeit – das bedeutet Liefermöglichkeit innerhalb von 24 Stunden. Unsere Kunden können somit sofort auf die Bedürfnisse ihrer Kunden reagieren und die Transportkosten optimieren. Die Geräte sind universell einsetzbar und können nebenbei modifiziert werden. 6 Konfigurationen in 1 Gerät!

Zertifizierung

VORTEILE Flexi

- Bodenstehend, unter der Decke und auf dem Dach in einem
 - Lieferung von der Stange
 - Wirkungsgrad von bis zu 93 %
 - Große Kompaktheit
 - Variabilität vor Ort
 - Vielseitige Positionierung
 - Heizen und Kühlen
 - Links- oder Rechtskonfiguration in einem Gerät
- Große Einsparungen bei den Wartungskosten durch den eingebauten Webserver
 - 100% Bypass
 - Konstanter Volumenstrom und konstanter Druck
 - Hygieneausführung nach VDI 6022
 - Breites Angebot an zusätzlichem Zubehör
 - PHI-Zertifizierung der gesamten Flexi-Reihe

Flexi-Baureihe



DUPLEX Flexi 3

Anwendungsmöglichkeiten



Kühlung

Die Geräte können ebenso gut mit unserem Wasserkühlregister mit einer speziellen Oberfläche mit Aluminiumlamellen ausgestattet werden, um die Wassertropfen besser zu verteilen und zu verhindern, dass sie in den Lüftungskanal gelangen. Standardmäßig werden entweder Wasserkühler oder Direktkühler geliefert, sie können auch im umgekehrten Modus betrieben werden, um als Wärmepumpe zu fungieren.



Heizung

Die Geräte der Flexi-Serie können problemlos mit bauseitigem Heizungszubehör ausgestattet werden. Es ist ein elektrischer EPO-V-Heizer erhältlich, der entweder als elektrischer Nach- oder Vorheizter verwendet werden kann. Eine weitere Möglichkeit ist die Verwendung eines Warmwasser-Lufterhitzers.



6in1

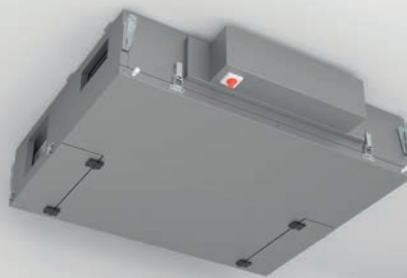
Drei Einbaulagen mit zwei Seitenausrichtungen



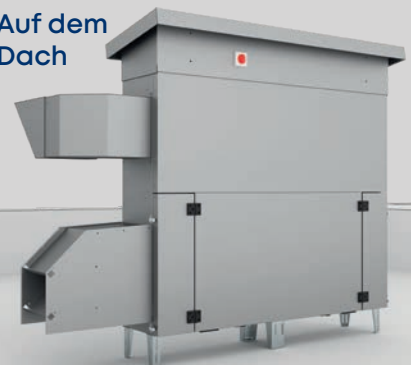
Bodenstehend



Unterdecke



Auf dem Dach



DUPLEX Flexi 3

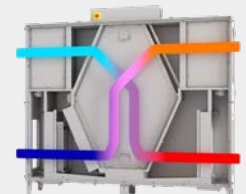
650–6,000 m³/h

(650, 1100, 1700, 2300, 3500, 4500, 6000)

Vielseitig einsetzbare, kompakte HLK-Geräte für die Innen- und Außenaufstellung, mit Gegenstrom-Wärmerückgewinnungstauscher mit einem Wirkungsgrad von bis zu 93 % und hocheffizienten EC-Ventilatoren.



Links



Rechts

- Ultraflache Höhe bei der Unterdeckenmontage
- Hochgradig variabel und leicht vor Ort einstellbar

- Sofort für den Kunden verfügbar
- Sechs Konfigurationen in einem Gerät!



DUPLEX Flexi-V

500–3,500 m³/h |  Gegenstrom

Die Philosophie dieser außergewöhnlichen und hocheffizienten Geräte ist die Serienproduktion mit anschließender Lagerverfügbarkeit – das bedeutet Liefermöglichkeit innerhalb von 24 Stunden sowie eine durchdachte und ideenreiche Gerätekonstruktion, die eine breite Palette an bauseitigen Modifikationen und die Möglichkeit zur Anpassung an die Gegebenheiten verschiedener Projekte bietet.

Zertifizierung



VORTEILE Flexi-V

- Installateurfreundliche Konstruktion
- Lieferung von der Stange
- Wirkungsgrad von bis zu 93 %
- Große Kompaktheit
- Variabilität vor Ort
- Heizen und Kühlen
- Links- oder Rechtskonfiguration in einem Gerät
- Große Einsparungen bei den Servicekosten durch den eingebauten Webserver
- 100% Bypass
- Konstanter Durchfluss und konstanter Druck
- Hygieneausführung nach VDI 6022
- Breites Angebot an zusätzlichem Zubehör

Flexi-V-Baureihe



500 m³/h

3,500 m³/h

Leistungsgrößen DUPLEX Flexi-V



Kühlung

Die Geräte können zusätzlich mit unserem Wasserkühlgregister mit einer speziellen Oberfläche mit Aluminiumlamellen ausgestattet werden, um die Wassertropfen besser zu verteilen und zu verhindern, dass sie in den Lüftungskanal gelangen. Standardmäßig werden entweder Wasserkühler oder Direktkühler geliefert, sie können auch im umgekehrten Modus betrieben werden, um als Wärmepumpe zu fungieren.

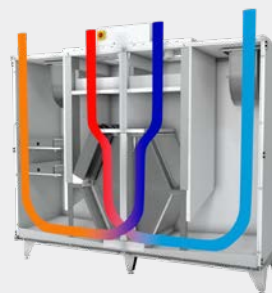


Heizung

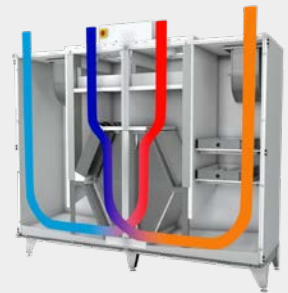
Die Geräte der Flexi-V-Serie können problemlos mit bauseitigem Heizzubehör ausgestattet werden. Ein elektrisches EPO-V-Heizgerät ist für den Einsatz als elektrischer Nach- oder Vorwärmer erhältlich. Eine weitere Option ist die Verwendung eines Warmwasser-Lufterhitzers.



Vertikal



Links



Rechts

DUPLEX Flexi-V

500–3,500 m³/h

(500, 900, 1800, 2800, 3500)

Die Geräte werden mit allen Stützen nach oben geliefert. Dies löst auf elegante Weise den manchmal problematischen Anschluss von Luftkanälen und eröffnet neue Möglichkeiten für die Installation der Geräte in normalerweise nicht nutzbaren Räumen.



Zweistufige Luftfiltration

Die Geräte können optional mit einer zweistufigen Luftfiltration im Zu- und Abluftstrang ausgestattet werden.



DUPLEX Roto

1,500–15,000 m³/h |  Rotationsrad

Die universell einsetzbaren Geräte DUPLEX Roto mit rotierendem Wärmerückgewinnungskern werden zur Komfortlüftung sowie zur Warmluftheizung und -kühlung von Büros, Geschäften, Einzelhandelsgeschäften, Schulgebäuden, Restaurants usw. eingesetzt. Die Geräte sind aufgrund ihrer kompakten Größe, der hohen Wärmerückgewinnungseffizienz, des geringen Stromverbrauchs und der minimalen Geräuschentwicklung vielseitig einsetzbar. DUPLEX Roto vervollständigt die Serie der Geräte DUPLEX Multi und DUPLEX Basic und erweitert ATREA um sieben weitere Größen von Lüftungsgeräten mit Luftleistungen von 1,500 bis 15,000 m³/h. Die Roto-Geräte folgen der Philosophie der vielfältigen Variabilität. Der Planer kann problemlos Stutzen, Filter, Heizung, Kühlung oder die Position der Geräte selbst verändern. Die hochwertige Konstruktion der Geräte wird durch die modernste Hightech-Regelung mit Web-Server und Kommunikation über das Internet ergänzt.



Rotationswärmetauscher sind ein Eurovent-zertifiziertes Produkt der renommierten Firma Kastt

Zertifizierung

VORTEILE Roto

- Effizienz der Wärmerückgewinnung bis zu 85 %
- Von Eurovent zertifizierter Rotationswärmetauscher
- Hochgradig variabel
- Kompakt- oder Montagebauweise – vereinfacht Transport und Einbau
- Elegantes Erscheinungsbild
- Integrierte Heizung, Vorwärmung und Kühlung
- Bodenstehend – Innenaufstellung oder Aufdachmontage
- Gute Wärmedämmung des Gehäuses
- Internetschnittstelle serienmäßig (aMotion)
- Große Einsparungen bei den Wartungskosten
- EC-Ventilatoren – deutsche Spitzenqualität
- BMS, KNX, Bacnet kompatibel
- Hygieneausführung nach VDI 6022
- Kombinierte Betrieb mit Umluft
- Konstanter Luftstrom und Druckregelung

Roto-Baureihe



1,500 m³/h

15,000 m³/h

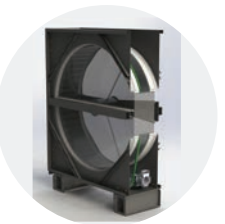
Leistungsgrößen DUPLEX Roto



Die DUPLEX 8000–15000 Roto-Geräte werden aus 3 Teilen zusammengesetzt, um den Transport und die Installation zu vereinfachen. Die Teile können optional geliefert werden und das Gerät kann auch in schwer zugänglichen Bereichen montiert werden.

LABYRINTHDICHTUNG

Der DUPLEX 8000–15000 Roto Rotationswärmetauscher kann mit einer speziellen Labyrinthdichtung ausgestattet werden. Diese patentierte Lösung verbessert die ohnehin schon hervorragende Dichtheit gegen Kurzschluss auf die einzigartigen Werte von bis zu 1,5 %.



Bodenstehend



DUPLEX Roto

1,500–15,000 m³/h

(1500, 2500, 4000, 5000, 8000, 12000, 15000)

Die Universalgeräte DUPLEX Roto mit Rotationswärmetauscher können sowohl in Innen- als auch in Außenausführung geliefert werden und folgen der Philosophie der vielfältigen Variabilität der anderen ATREA-Schwesterbaureihen.

Auf dem Dach



DUPLEX Roto-N

1,500–15,000 m³/h

(1500, 2500, 4000, 5000, 8000, 12000, 15000)

Dank ihrer Bauweise sind die DUPLEX Roto-N vollständig für die Installation auf dem Dach geeignet. Die Aufdachgeräte sind mit speziellen Hauben und Dächern ausgestattet, die das Gerät vor schlechten Wetterbedingungen schützen.



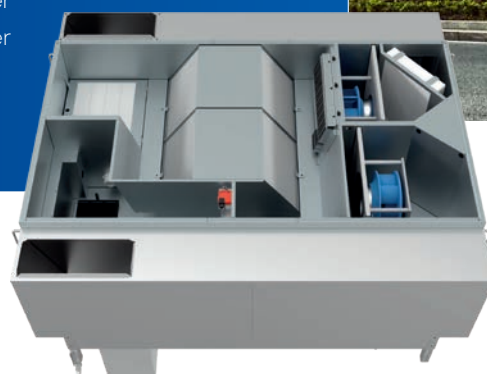
DUPLEX Silent-N

1,400–2,400 m³/h |  Gegenstrom

Die Philosophie der brandneuen Geräte DUPLEX Silent-N basiert, wie der Name schon sagt, auf der Geräuschkämpfung direkt im Inneren des Lüftungsgeräts. Die Konstruktion der Geräte mit integrierten Schalldämpfern ermöglicht die Installation direkt über den Installationsschächten von Mehrfamilienhäusern. Dadurch entfallen lange Kanäle auf den Dächern, der Wärmeverlust wird reduziert und die Wartungskosten werden erheblich gesenkt. Sie werden hauptsächlich in zentralen Lüftungsanlagen von Wohn- und Industriegebäuden eingesetzt, wobei der Anschluss an die erste Wohnung oder das erste Büro in der Regel 2 Meter hinter dem Gerät liegt.



Zertifizierung



VORTEILE Silent-N

- Wärmerückgewinnungsgrad von bis zu 93 %
- Überlegener Gegenstrom-Wärmetauscher aus Kunststoff
- Kompakte Größe mit eingebauten Schalldämpfern
- Große Variabilität
- Komfortabler Kühlbetrieb in der Nacht in Mehrfamilienhäusern
- Eliminiert die Hauptprobleme von Dachzentralen (lange Rohrleitungen auf den Dächern von mehrstöckigen Wohngebäuden)
- Die Geräte erfüllen die Anforderungen der Verordnung (EU) Nr. 1253/2014 der Kommission (Ökodesign)

- Idealer Standort der Geräte direkt über den Installationsschächten
- Internetschnittstelle serienmäßig (aMotion)
- EC-Ventilatoren – deutsche Spitzenqualität
- Anwendung für Smart Phones
- BMS-, KNX- und Bacnet-Kompatibilität
- 100% Bypass
- Konstanter Luftstrom und Druckregelung

Silent-N-Baureihe



1,400 m³/h 2,400 m³/h

DUPLEX Silent-N

Anwendungsmöglichkeiten

Bauweise der Geräte

Die DUPLEX Silent-N-Geräte unterscheiden sich von den anderen Serien durch die Platzierung von Stützen für den Kanalanschluss. Die Schalldämpfer werden dann im Inneren des Geräts angebracht. Dies ist eine originelle Lösung, die eine Geräuschkämpfung garantiert und keine Rohrleitungen auf dem Dach des Gebäudes erfordert.

Das Gerät kann in einen Ventilortteil (Ventilatoren für Zu- und Abluft, die nebeneinander angeordnet sind), einen Wärmerückgewinnungsteil und einen Kanalschlussteil unterteilt werden. So trägt die Montage des Zuluftventilators selbst erheblich zur Geräuschreduzierung bei. Auf der Baustelle wird das Gerät auf einem gemeinsamen Grundrahmen montiert und sieht aus wie ein einziges Gerät.



Auf dem Dach



DUPLEX Silent-N

1,400–2,400 m³/h
(1400, 2400)

Die Kompaktlüftungsgeräte mit Wärmerückgewinnung DUPLEX 1400-2400 Silent-N sind dank ihrer Top-Eigenschaften prädestiniert für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche in allen Gebäudetypen.

Diese Geräte zeichnen sich durch eine sehr steile Kennlinie und einen sehr geringen Stromverbrauch aus – dank eines Top-EC-Ventilators.





DUPLEX Basic

1,400–15,100 m³/h |  Kreuzstrom

Die DUPLEX Basic-Geräte sind kompakte Lüftungsgeräte mit dem Kreuzstrom-Wärmerückgewinnungskern. Im Gegensatz zu den DUPLEX Multi haben diese Geräte eine einfachere Steuerung und auch einen anderen Wärmerückgewinnungskern. Ihr Leistungsbereich liegt zwischen 1,400–15,100 m³/h. Sie sind ausschließlich für Anwendungen bestimmt, die nicht in den Tätigkeitsbereich der Verordnung (EU) Nr. 1253/2014 des Ausschusses fallen. Die Lüftungsgeräte DUPLEX Basic sind mit bewährten Typen von Kreuzstrom-Kunststoff-Wärmerückgewinnungskernen ausgestattet, die einen Wärmewirkungsgrad von bis zu 75 % bei geringem Luftdruckverlust erreichen. Weitere wichtige Bestandteile sind die neuen EC-Ventilatoren von höchster Qualität – Produkte der international anerkannten Hersteller ebm-papst und Ziehl-Abegg.

VDI 6022
READY

Zertifizierung

VORTEILE Basic

- Wärmerückgewinnungsgrad bis zu 75 %
- Überlegener Kreuzstrom-Wärmetauscher
- Sehr flache Bauweise, auch für den deckenhängenden Einbau geeignet
- Hochgradig variabel
- Kompakte und semikompakte Bauweise
- Elegantes Erscheinungsbild
- Integrierte Heiz- und Kühlmöglichkeit
- Bodenstehende, deckenhängende und bodenstehende flache Ausführung
- Hohe Wärmedämmung des Gehäuses
- Internet-Schnittstelle als Standard (aMotion)
- Günstigeres und einfacheres CP-Steuerungssystem
- Deutliche Senkung der Wartungskosten
- Touchscreen-Steuerung
- EC-Ventilatoren – deutsche Spitzenqualität
- BMS-, KNX- und Bacnet-Kompatibilität
- Hygieneausführung nach VDI 6022
- 100 % Bypass
- Umluftbetrieb
- Konstanter Luftstrom und Druckregelung

Basic-Baureihe



1,400 m³/h

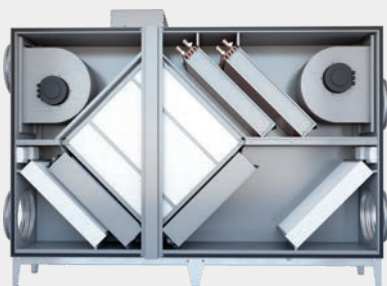
15,100 m³/h

Leistungsgrößen DUPLEX Basic



Wärmerückgewinnungsgeräte mit Kreuzstromwärmetauscher eignen sich aufgrund des größeren Lamellenabstandes besonders für die Lüftung von Großküchen. Eine solche Kreuzstrom-Kernlüftung entspricht auch den Anforderungen der ErP 2018.

Bodenstehend

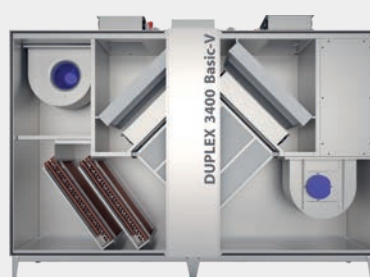


DUPLEX Basic

1,400–15,100 m³/h (1400, 2400, 3400, 5400, 7100, 8100, 10100, 12100, 15100)

Kundenspezifische HLK-Geräte mit Kreuzstrom-Wärmerückgewinnungstauschern. Diese Serie ist eine preisgünstigere Version der hochwertigen Schwesterlinie DUPLEX Multi. Geeignet für den Einsatz im Innenbereich.

Vertikal



DUPLEX Basic-V

1,400–10,100 m³/h (1400, 2400, 3400, 5400, 7100, 8100, 10100)

Die DUPLEX Basic Linie hat Kreuzstromtauscher mit bis zu 75 % Wärmerückgewinnungsgrad und kann auch mit allen Stützen nach oben geliefert werden.

Auf dem Dach



DUPLEX Basic-N

1,400–15,100 m³/h (1400, 2400, 3400, 5400, 7100, 8100, 10100, 12100, 15100)

Diese Geräte können zu 100 % projektbezogen und für die Dachinstallation angepasst werden.



DUPLEX Inter

850 m³/h |  Gegenstrom



Die dezentralen DUPLEX 850 Inter Geräte sind für die gleichmäßige Belüftung von Schulräumen, Großraumbüros, Einrichtungen, Restaurants, Geschäften und überall dort konzipiert, wo sie direkt in Wohngebieten mit möglichst niedrigem Geräuschpegel aufgestellt werden sollen. Die Geräte zeichnen sich durch eine hohe Wärmerückgewinnungseffizienz, einen sehr niedrigen Geräuschpegel und eine geringe Leistungsaufnahme aus.



Zertifizierung

32 dB (A)!

Eine neue Generation der Schulbelüftung

VORTEILE für Planer

- Niedriger Geräuschpegel, um die Installation direkt in den Aufenthaltsbereichen von Gebäuden mit den strengsten akustischen Anforderungen zu ermöglichen
- Völlig autonomes System, das ausschließlich auf der CO₂-Konzentration basiert
- Kanalloses System ohne Rohrleitungen im Gebäude
- Keine aufwendige Kondensatableitung erforderlich
- Digitales Steuerungssystem aMotion serienmäßig, das die Fernverwaltung über das Internet ermöglicht
- Sehr effiziente Belüftung dank eines Luftstroms, der bis zu 10 Meter weit reicht
- Sehr einfache Installation ohne gewerkespezifisches Design oder spezielle HVAC- und Energieinstallation
- Hohe Wärmerückgewinnungseffizienz von bis zu 93 %
- Der Bypass verschließt den Eingang des Wärmerückgewinnungstauschers, um die freie Kühlung zu ermöglichen
- Automatischer Frostschutz
- Optionale Nacherwärmung der Zuluft
- Konform mit Ökodesign 2018

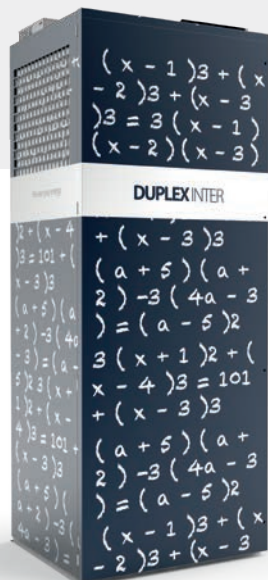
Die wichtigsten **VORTEILE:**

- ✓ **KEIN** Kondensatabfluss erforderlich
- ✓ **KEINE** Rohre erforderlich!
- ✓ **Äußerst leise 32 dB (A)!**

Gehäuse aus
Naturholz

Einzigartiges lackiertes Design

Optionale Wahl, die das Aussehen des Klassenzimmers zusammen mit dem DUPLEX Inter vereinheitlicht und das Gerät optisch nicht vergrößert.





DUPLEX Inter-H

770–1,100 m³/h |  Gegenstrom

Die brandneuen Unterdeckenlüftungsgeräte DUPLEX Inter-H sind für die gleichmäßige Belüftung von Klassenräumen, Großraumbüros, Einrichtungen, Restaurants, Geschäften und überall dort konzipiert, wo sie direkt in mit möglichst niedrigem Geräuschpegel eingebaut werden sollen. Die Geräte zeichnen sich durch einen hohen Wärmerückgewinnungsgrad, einen sehr niedrigen Geräuschpegel und eine geringe Leistungsaufnahme aus.



Zertifizierung



Eine neue Generation der Schulbelüftung

VORTEILE für Planer

- Das leiseste Schulgerät auf dem Markt – Schalldruck 29 dBA bei einem Volumenstrom von 650 m³/h
- Luftdurchsatz bis zu 1,100 m³/h
- Hohe Effizienz der Wärmerückgewinnung von bis zu 93 %
- Höhe nur 550 mm
- Kein aufwändiger Kondensatabfluss (!)
- Integrierter Vorwärmer als Standard im Gerätepreis enthalten
- Integrierter Infrarot-CO2-Sensor im Gerätepreis enthalten
- 4 Optionen für die Position des Anschlusses (bei der Installation zu entscheiden)
- Option für den teilweisen Einbau des Geräts in die Zwischendecke (bei der Installation zu entscheiden)
- Schnelle und einfache Installation - Original-Einbausatz
- Die Einheit kann in 2 Teile geteilt werden, um die Handhabung und Manipulation zu erleichtern (durch die Tür)
- Innenraumgestaltung – zusätzliche Verkleidungsmöglichkeit nach Inbetriebnahme des Geräts in der allerletzten Phase der Bauarbeiten
- Optionaler Nacherhitzer – einfach zusätzlich zu montieren

Die wichtigsten **VORTEILE:**

- ☑ **KEIN Kondensatabfluss erforderlich**
- ☑ **KEINE Rohre erforderlich!**
- ☑ **Das leiseste Gerät auf dem Markt! 29 dB(A)!**

Kassetten-Deckeneinbau

Das Gerät kann teilweise in die Decke eingebaut werden, indem die Frontplatte mit den Luftauslässen gedreht wird, um die Beeinträchtigung des Raums noch weiter zu minimieren. Darüber hinaus deckt die Oberflächenverkleidung des Geräts die Aufhängung des Geräts ab. Dadurch hat das Gerät ein sehr sauberes Aussehen.



Zugfreie Luftverteilung

Innovative Zuluftauslässe nutzen den Coanda-Effekt, um die Zuluft gleichmäßig und zugluftfrei im belüfteten Raum zu verteilen.



MEHRFAMILIENHÄUSER



SMART-BOX-SYSTEM

25–2,600 m³/h

Das SMART-Box-System von ATREA ist die einzige Komplettlösung auf dem Markt, die ein zentrales Lüftungsgerät mit Wärmerückgewinnung, bis zu 63 individuell steuerbare dezentrale DCV/VAV-Boxen und ein hochmodernes Steuerungssystem mit hochentwickelten Reglern und einer Serviceschnittstelle für jede Wohnung oder jedes Büro miteinander verbindet.



Alles aus einer Hand mit Garantie

ATREA kann auch eine einfachere und kostengünstigere Lösung anbieten – die EASY-Box. Diese Lösung enthält nur das Lüftungsgerät mit Wärmerückgewinnung, die VAV-Box und ein einfacheres Steuerungssystem.

VORTEILE SMART box

- Komplettes Lüftungssystem
- Garantie von einem einzigen Anbieter
- Geringere Wartungskosten
- (kein Austausch von Filtern usw.)
- Geräuscharmer Betrieb durch die Aufdachmontage des Geräts

SMART box-Baureihe



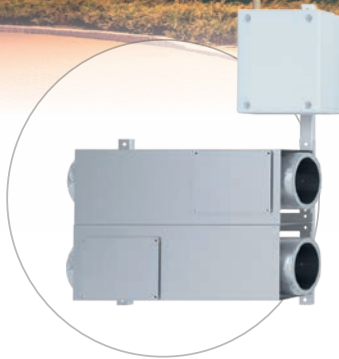
25 m³/h 2,600 m³/h

Intelligente Lösung für Mehrfamilienhäuser

Komplettes Lüftungssystem



**DUPLEX-
Gerät**



**SMART-
boxen**



**Steuerung-
system**



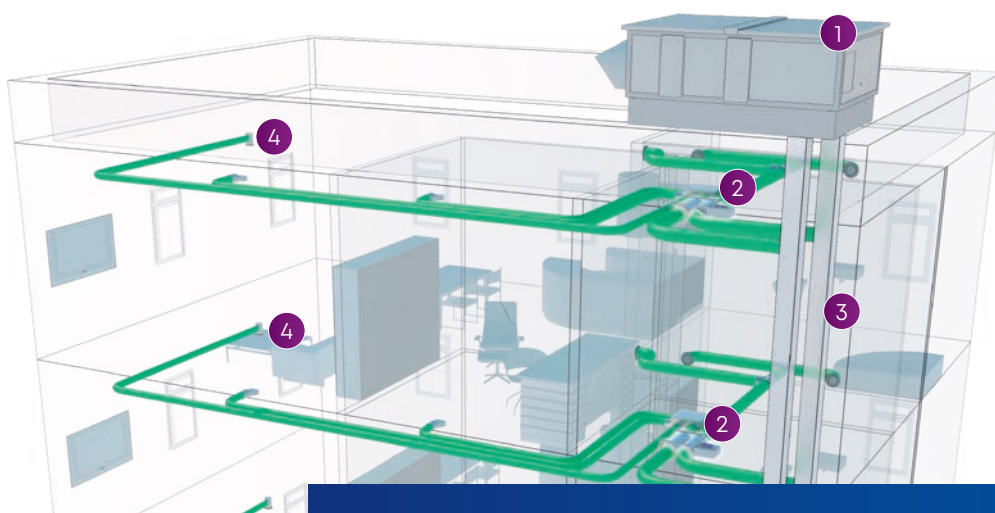
**Internet-
Anschluss**

Die Basis des SMART-Box-Systems ist ein kompaktes Lüftungsgerät mit Wärmerückgewinnung, das je nach Wahl des Planers innerhalb oder außerhalb des Gebäudes aufgestellt werden kann.

Das Herzstück des SMART-Box-Systems ist ein DCV/VAV-Regler. Im Vergleich zu herkömmlichen Geräten bietet er eine größere Bandbreite an Einstellungs- und Regelungsmöglichkeiten und minimiert vor allem den Energiebedarf.

Das Dach und Herzstück des gesamten Systems ist das hochmoderne aMotion-Steuerungssystem, das die vollständige Steuerung jeder Box über ein Web-Interface oder über einen Touchscreen-Controller ermöglicht.

Damit wird das gesamte System für den Administrator überwacht, während die Benutzer es gleichzeitig über Computer und Smartphones steuern können.



- 1 Zentraleinheit (auf dem Dach; mit Gegenstromwärmetauscher)
- 2 SMART-Box für die individuelle Belüftung jeder Wohnung
- 3 Zentrale, aufsteigende Luftverteilung – verbindet die Zentraleinheit mit den einzelnen Wohnungen
- 4 Verteilung in den Wohnungen – frische Zuluft und Abluft



DUPLEX Pro / Pro-V

150–560 m³/h |  Gegenstrom

Die neue und bereits sechste Generation der Kompaktlüftungsgeräte mit Wärmerückgewinnung DUPLEX Pro / Pro-V ist wie seine Vorgänger für die Komfortlüftung von Häusern und Wohnungen bestimmt. Durch seine Parameter ist es besonders für Niedrigenergie-Passivhäuser geeignet. Es eignet sich auch sehr gut für den Einsatz in Wohnungen mit dezentralen sowie zentralen Lüftungsanlagen. Die Geräte sind in zwei Grundmodellen erhältlich – Pro für die Montage unter der Decke und Pro-V für die Wandmontage. Die Geräte Pro und Pro-V erfüllen alle Kriterien an ein Gerät der höchsten Energieklasse A+.

Zertifizierung



A+



Smartphone-App



Zwei Arten von Bedienfeldern

VORTEILE Pro / Pro-V

- zwei Arten von Bedienfeldern – nur 35 dB (A)
- Sehr geringes Umgebungsgeräusch
- Die höchste Energieklasse A+
- Montage an der Wand und unter der Decke
- Drei Leistungsvarianten zur Auswahl
- Gegenstrom-Wärmerückgewinnungstauscher
- Rückwärmzahl bis zu 93 %
- Verschließbarer automatischer Bypass
- Die energiesparendsten EC-Ventilatoren

- Unter-Decken-Varianten mit sehr geringer Bauhöhe
- Anschlussstutzen ohne Wärmebrücken
- Einfacher Filterwechsel ohne Öffnen der Tür
- Zwei Steuerungstypen für unterschiedliche Preisklassen
- Integrierbarer elektrischer Vorwärmer/Nachwärmer
- Leicht anschließbares Steuerungssystem
- Funktion für konstanten Luftstrom
- Optional mit Wassererhitzer
- Integrierter webserver

Pro / Pro-V-Baureihe



150 m³/h 550 m³/h



150 m³/h 550 m³/h

Leistungsgrößen DUPLEX Pro / Pro-V

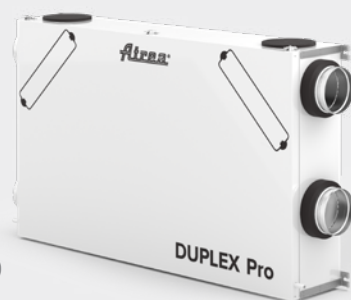
Die Geräte sind durch ihre Sandwichbauweise extrem leise im Betrieb.

Luftvorwärmer und Nacherhitzer – Für absoluten Komfort in klimatisierten Räumen können die Geräte mit einem integrierten elektrischen Vor- und Nacherhitzer ausgestattet werden, der mit PTC-Zellen arbeitet. Dies vereinfacht die Installation erheblich und spart Platz. Der elektrische Vorwärmer dient als Schutz vor dem Einfrieren des Rückgewinnungsaustauschers.

Externe Heizungen und Vorheizungen – Es ist auch möglich, zwischen elektrischen oder Wasser-Nachheizern im Kanalrohren als optionale Komponenten zu wählen.

Unterdecke

DUPLEX Pro
150–550 m³/h (150, 350, 550)



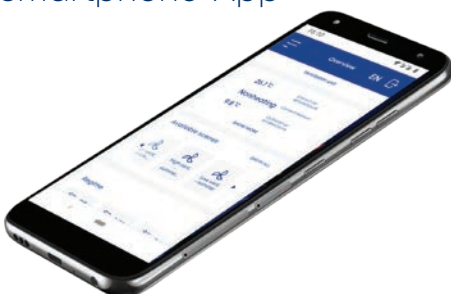
Vertikal

DUPLEX Pro-V
150–550 m³/h (160, 360, 560)



ADVANTAGES für Endverbraucher

aMotion Smartphone-App



Einfacher Filterwechsel

Filter sind wichtig für ein gesundes Raumklima ohne Schadstoffe aus der Außenwelt. Kunden können eine Filterklasse wählen, die ihren Bedürfnissen entspricht. Diese Filter lassen sich zudem sehr einfach austauschen.





DUPLEX R5 Umluftgeräte

350 m³/h Lüftungsleistung

600–1,200 m³/h Umluftleistung

Gegenstrom

Die neue und bereits fünfte Generation der balancierten Lüftungsgeräte mit Wärmerückgewinnung und der Möglichkeit der Umwälzung. DUPLEX R5 ist wie seine Vorgänger für die Komfortlüftung, Kühlung und Warmluftheizung von Häusern und Wohnungen bestimmt. In den meisten Fällen wird es in der Kategorie der Niedrigenergie- und Passivhäuser eingesetzt. Die Produktion erfolgt in zwei Grundausführungen – DUPLEX RB5 ist eine sehr flache Version, die für die Deckenmontage in horizontaler Lage bestimmt ist, DUPLEX RA5 und RK5 in der aufrechten Ausführung für die Aufstellung auf dem Boden.



Zertifizierung

A



VORTEILE R5

- Hohe Energieklasse A
- Bodenstehende und deckenhängende Ausführung
- Gegenstrom-Wärmerückgewinnungstauscher
- Wärmerückgewinnungsgrad bis zu 93 %
- Vollständig verschließbarer automatischer Bypass
- Die energiesparendsten EC-Ventilatoren
- Heizen und Kühlen ist unabhängig von der Lüftung
- Kühlung und Heizung mit integriertem Wasserkühlregister / DX-Kühlregister
- Getrennter Zirkulationskreislauf bis zu 1200 m³/h
- Niedrige Geräuschemissionen
- Integrierter elektrischer Nacherhitzer
- Leicht anschließbares Regelsystem
- Konstante Luftstromfunktion
- Integrierter webserver

R5-Baureihe



350 m³/h

Leistungsgrößen DUPLEX R5

Die Einheiten sind mit Registern für Heizung und/oder Kühlung genau nach einem spezifischen Bedarf ausgestattet. Es können elektrische Heizungen (E) oder Wasserheizungen (T) gewählt werden. Diese Heizungen sorgen für Komfortluft Nacherwärmen nach der Rekuperation oder dem Aufheizen

Der Wassererhitzer kann auch zur Wasserkühlung verwendet werden. Standardmäßig ist es möglich, zusätzlich den zweiten Wasserkühler oder den Direktverdampfer der Wärmepumpe zur Kühlung, aber auch zum Nachheizen und Heizen zu installieren.

Unterdecke



DUPLEX RB5 350 m³/h / 600 m³/h

DUPLEX RB5 für die Unterdeckenmontage, Wärmerückgewinnungskernwirkungsgrad bis zu 93 % und ebm-papst Ventilatoren.

Bodenstehend



DUPLEX RA5 / RK5 350 m³/h / 600–1,200 m³/h

Kompakte Lüftungsgeräte für die Belüftung, Kühlung und Warmluftheizung von Wohnungen und Häusern mit variabler Stützenposition.



DUPLEX RDH5-L

550 m³/h Lüftungsleistung |  Gegenstrom
1,200 m³/h Umluftleistung

Fünfte Generation von horizontalen Lüftungsgeräten mit spezieller Oberflächenbeschichtung mit Möglichkeit der Luftumwälzung zur feuchtigkeitsreduzierenden Lüftung und Warmluftbeheizung von Schwimmbädern, auch für Salzwasserbecken geeignet.

 Zertifizierung

A

VORTEILE RDH5-L

- Hohe Energieklasse A
- Gegenstrom-Wärmerückgewinnungstauscher
- Wärmerückgewinnungsgrad bis zu 93 %
- Vollständig verschließbarer automatischer Bypass
- Die energiesparendsten EC-Ventilatoren
- Auch für Salzwasser-Schwimmbäder geeignet!
- Einfache Steuerung
- Geringe Geräuschemissionen
- Leicht anschließbare Steuerung
- Konstante Luftstromfunktion
- Integrierter webserver

RDH5-L-Baureihe



 550 m³/h

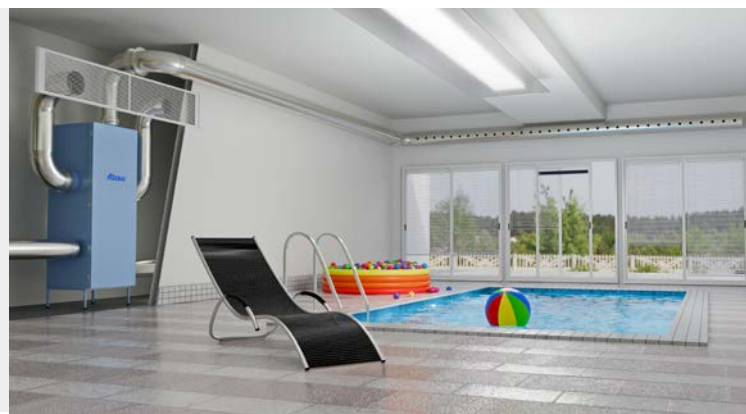
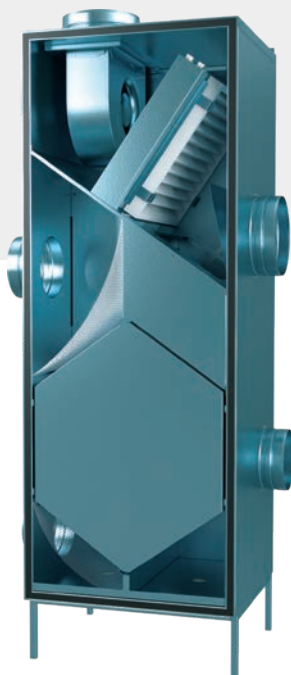
Spezielle Oberflächenbeschichtung FÜR SALZWASSERPOOLS!

Die Einheiten können mit Registern für Wasserheizung genau nach einem spezifischen Bedarf ausgestattet werden. Diese Geräte sorgen für Komfortluft nacherwärmen nach der Rekuperation oder dem Aufheizen des Objekts.

Bodenstehend

DUPLEX RDH5-L 500 m³/h / 1,200 m³/h

Vertikal Lüftungsgerät mit **spezieller Oberflächenbeschichtung** mit Umluftventilation zur Reduzierung der Luftfeuchtigkeit und Warmluftbeheizung von Schwimmbädern.





DUPLEX Easy2

200–500 m³/h |  Gegenstrom

DUPLEX Easy2 ist ein Spitzenprodukt, das den modernsten Anforderungen entspricht. Es kann an der Wand oder unter der Decke montiert werden. Das Gerät ist für die Komfortlüftung in allen Arten von Wohn- und Zivilgebäuden konzipiert und eignet sich besonders für Niedrigenergie- und Passivhäuser sowie Wohnungen in Wohngebäuden mit dezentralen Lüftungssystemen.

Zertifizierung



A+



Smartphone-App



Zwei Arten von Bedienfeldern

VORTEILE Easy2

- 93 % Gegenstrom-Wärmerückgewinnungstauscher
- Hochwertige EC-Ventilatoren - deutsche Qualität
- Unter der Decke oder an der Wand montierbar
- Thermischer Bypass
- Hervorragende Abmessungen
- Einfacher Filterwechsel
- Möglichkeit eines konstanten Drucks in der Zuleitung
- Sehr niedriger Geräuschpegel in der Umgebung – nur 38 dB (A)
- Entspricht der Energieklasse **A+/A**
- Sehr geringe Bauhöhe
- Anschlussstutzen ohne Wärmebrücken

Easy2-Baureihe



200 m³/h 500 m³/h

200 m³/h

300 m³/h

500 m³/h



Im Vergleich zu vielen konkurrierenden Lüftungsgeräten aus EPP oder EPS bietet die solide Gehäuseseonstruktion der DUPLEX Easy2-Geräte eine hervorragende Geräuschdämmung für einen ruhigen Komfort in Ihrem Haus oder Ihrer Wohnung.

Unterdecke



Wandmontage



VORTEILE für Investoren und Planer

Hervorragende Abmessungen (220 mm)

Bei der Entwicklung der DUPLEX Easy2 wurden die Anforderungen des Marktes an die Größe der Geräte stets berücksichtigt. **Das Design der DUPLEX Easy2-Geräte wurde so modifiziert, dass die Höhe der deckenhängenden Position 220 mm beträgt!** Dieser Faktor erleichtert die Installation und spart Platz.

Filter

Filter sind wichtig für ein gesundes Raumklima ohne Schadstoffe aus der Außenumgebung. Die Kunden können eine Filterklasse wählen, die ihren Bedürfnissen entspricht. Außerdem sind diese Filter sehr einfach zu ersetzen.



DUPLEX Slim

150 m³/h

|  Gegenstrom

Die Geräte zeichnen sich durch eine sehr flache Bauweise aus und eignen sich aufgrund ihrer Abmessungen für die Installation über Überkopfspülssystemen für Toiletten. Das Herzstück des Geräts ist ein Wärmerückgewinnungswärmetauscher, dessen Hauptvorteil seine hohe Energieeffizienz ist. Der Luftstrom wird von hocheffizienten Radialventilatoren des führenden Herstellers EBM erzeugt. Das Gerät verfügt über ausziehbare Filter zur Filtration der ein- und ausströmenden Luft.

Zertifizierung



A



Smartphone-App



Zwei Arten von Bedienfeldern

VORTEILE Slim

- Sehr niedrige Bauhöhe
- Maßgeschneiderte Abmessungen für die Installation über Toilettenspülungen
- Sehr geringe Geräuschabstrahlung an die Umgebung
- Entspricht der Energieklasse A
- Anschlussstutzen ohne Wärmebrücken
- Filterwechsel ohne Öffnen der Tür

Slim Bauform



Bauform 11



Bauform 10

150 m³/h



DUPLEX Slim sind kompakte Lüftungsgeräte mit Wärmerückgewinnung, deren Design für den Einbau über Unterputzspülungen für wandhängende Toiletten vorgesehen ist.

Einfacher Filterwechsel

Filter sind wichtig für ein gesundes Raumklima ohne Schadstoffe aus der Außenwelt. Die Kunden können eine Filterklasse wählen, die ihren Bedürfnissen entspricht. Diese Filter sind auch sehr einfach zu ersetzen.

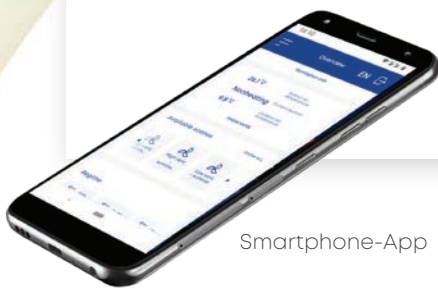


STEUERUNGSSYSTEMEN

Für unsere Kunden stehen zwei Arten von Steuerungssystemen zur Verfügung

aMotion Steuersystem

Ein komfortables System mit integrierter Unterstützung für die Online-Überwachung und -Steuerung über das Internet. Auch mit der Möglichkeit des Anschlusses an die übergeordneten Systeme der zentralen Gebäudeverwaltung. Eine Vielzahl von Sensoren (Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Luftqualität, etc.) kann in das System eingebunden werden, um eine automatische Steuerung für einen wirtschaftlichen Betrieb zu ermöglichen. Das aMotion-System eignet sich für Standard- und komplexe Anwendungen.



Smartphone-App



aTouch-Steuerung

aDot-Steuerung

Verschiedene Funktionen des aMotion-Steuerungssystems

- Konstanter Volumenstrom – Eine Option zum Einbau von Sensoren für die konstante Volumenstromregelung.
- Konstanter Druck – Ein optionales Zubehör für die konstante Druckregelung.
- CO₂-Sensoren, Sensoren für relative Luftfeuchtigkeit und Luftqualität – Eine Option zur automatischen Einstellung der Lüftungsintensität auf der Grundlage dieser Parameter.
- **Modbus TCP** – Kommunikation mit einem übergeordneten System für die Gebäudeleittechnik.
- Benutzereinstellungen – einschließlich Einstellung von Wochenprogrammen für Lüftungs-, Heiz- und Kühlbetrieb.
- Sofortige manuelle Übersteuerungseinstellungen für mehr Komfort für den Benutzer sowie die Wochenprogrammkontrolle.
- Funktion für externe Eingänge – Lüftungsschalter nach Bedarf.
- Kombiniertes Heizen und Vorheizen (elektrisch oder wasserbasiert)
- Zonierung – die Möglichkeit, das Gebäude in Zonen aufzuteilen und deren Betrieb zu definieren.
- **BACnet / KNX** – optionaler Konverter ermöglicht den Anschluss an das übergeordnete System über das BACnet oder KNX Protokoll.

aTouch-Steuerung

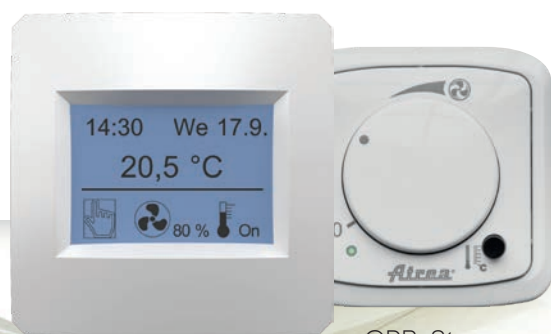
- Touchscreen und vollfarbiger Regler
- Design für die Wand
- Ähnliches Design mit ATREA Webinterface
- Eingebauter Temperatursensor für die Kontrolle der freien Umgebungstemperatur
- Passwortgeschützter Servicezugang für erhöhte Sicherheit
- Automatischer Bildschirmschoner
- Bis zu 4 Steuerungen pro Gerät

aDot-Steuerung

- Optionale Ausführung
- Einfache und kostengünstige Steuerung für das ATREA aMotion Steuerungssystem
- Intuitive Leistungs- und Temperatureinstellung
- Beide Regler mit einem Gerät möglich
- Einfache Ein-/Aus-Taste und Taste für die bevorzugte Szene
- Geeignet für die einfache Steuerung in Häusern, Restaurants, Geschäften etc.
- Zusätzlich volle Fernsteuerungsmöglichkeit

CP Steuersystem

Ein grundlegendes digitales Kontrollsystem. Eine breite Palette von Sensoren (Temperatur, Feuchtigkeit, Luftqualität usw.) kann in das System integriert werden, um eine automatische Steuerung für einen wirtschaftlichen Betrieb zu ermöglichen. Das CPM-System eignet sich für Standardanwendungen (wie z. B. die Belüftung von Restaurants und Büros).



CPA-Steuerung

CPB-Steuerung

CPA-Steuerung

- Grafische Steuerung mit Touchscreen
- Wöchentliches Programm
- Party-Modus – wenn eine höhere Lüftungsleistung gewünscht wird
- Modus „Urlaub“ – automatische Aktivierung und Deaktivierung nach einem festgelegten Datum
- Warnt, wenn die Filter gewechselt werden müssen
- Automatischer Betrieb auf ein konstantes Ausgangssignal – z.B. Konstantdruckregelung

aMotion, das alle Anforderungen an das modernste System erfüllt.

CP ist ein preiswerteres und einfaches Steuerungssystem für die Steuerung der Grundfunktionen des Geräts.

CPB-Steuerung

- Manueller oder automatischer Betrieb
- Kontinuierliche Ventilatorsteuerung
- Automatische Steuerung der Bypass-Klappe
- Schutz des Wärmerückgewinnungsaustauschers gegen Einfrieren
- Umschaltung zwischen externem elektrischen oder eingebauten Wassererhitzer
- Umschaltung für die gewählte Leistung nach einem externen Signal
- Automatischer Betrieb in Abhängigkeit von Sensoren (CO₂, rH) mit 0-10 V Ausgang
- Steuerung der Einlass- und Auslassschleusenklappen
- Einstellung der minimal und maximal zulässigen Drehzahlen
- Optionaler Anschluss von CO₂- oder rH-Sensoren – max. 2 Sensoren mit einem Schalter oder 0-10 V Ausgang
- Ausgänge für elektrische Vorheizung und Heizungssteuerung (Impuls 10 V) oder Warmwassersteuerung (0-10 V)



Lüftungsdecken

ATREA ist in der Lage, eine komplette Lösung für die Küchenlüftung zu liefern - von der Lüftungsdecke bis zur RLT-Anlage mit Wärmerückgewinnung. Das gesamte Angebot in einem Paket zu haben, ist ein enormer Wettbewerbsvorteil, denn es ist sowohl bequem als auch komfortabel für den Kunden. Das ATREA-Lüftungssystem ist sowohl nach EN16282 als auch nach VDI 2052 ausgelegt. Die Konstruktion unserer Lüftungsanlage erfüllt die strengsten Kriterien in Bezug auf die gesundheitlichen Anforderungen und das Design. Der gut ausgeleuchtete Raum der gesamten Küche, die zugfreie Frischluftzufuhr und die perfekte Absaugung, all das mit dem zusätzlichen Vorteil eines modernen Steuerungssystems, schaffen ein angenehmes und sauberes Umfeld für das Küchenpersonal.



BUSINESS-Vorteile

Zertifizierung

• Attraktives Design

Polycarbonatfüllungen in Verbindung mit Edelstahlelementen ergeben ein sehr elegantes Küchendesign.

• Einfache Wartung

Die Reinigung der Decke ist äußerst einfach. Ein feuchter Lappen reicht aus.

• Geringes Gewicht

Für die Installation von ATREA-Lüftungsdecken sind keine besonderen Gewichtsanforderungen erforderlich.

• Angenehme Umgebung für Köche

Die Menschen müssen in einer gesunden und hellen Umgebung arbeiten, was mit einer ATREA TPV-Decke in der Küche kein Problem ist.

• Erhellte den Raum

Dank der Lichtabdeckungen aus Polycarbonat verteilt sich das Licht im ganzen Raum.

• Luftdicht (geschlossenes Absaugsystem)

Dieses System sorgt dafür, dass keine

verunreinigte Luft mit der Gebäudekonstruktion in Berührung kommt und sich somit kein Schimmel bilden kann. Dies ist äußerst wichtig, da wir bei allen unseren Lüftungssystemen ein sehr hohes Hygieneniveau einhalten.

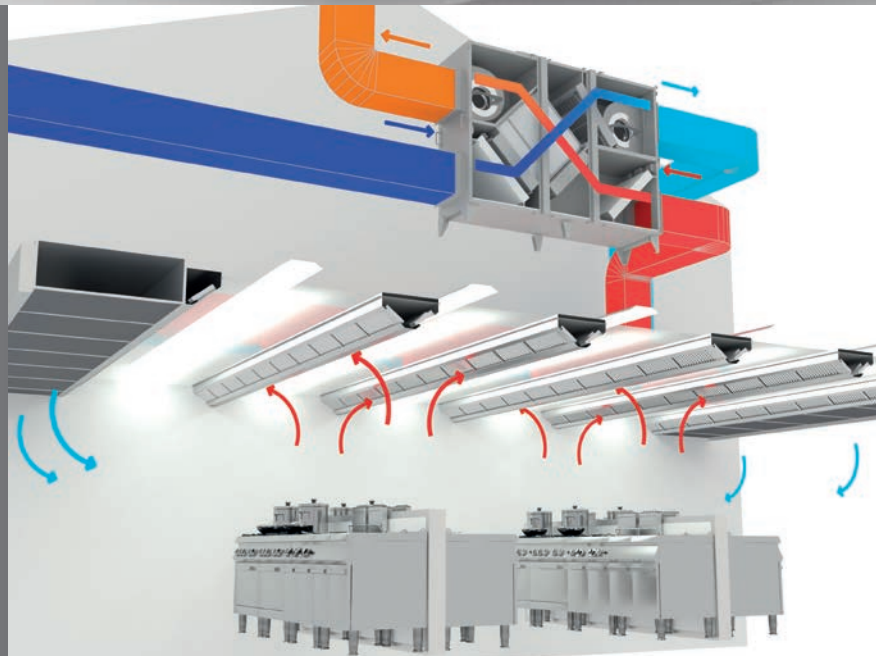
• ATREA bietet eine schlüsselfertige Lösung!

Von der ersten Beratung über die Berechnung und Auslegung des kompletten Systems bis hin zur Fertigung und Montage der Küchen- decke, der Steuerung und der Wärmerückgewinnungsanlage, die für einen ausreichenden Luftstrom sorgt. Alles in einem Paket!

TECHNISCHE Vorteile

- Komplettes Lüftungssystem von einem Hersteller
- Automatisches Steuerungssystem
- Belüftet den gesamten Bereich der Küche
- Hygienischer Luftaustausch
- Hohe Filtrationsleistung
- Europaweite TÜV-Zertifizierung
- Integrierte Frischluftzufuhr
- Integriertes Licht für den gesamten Bereich
- Perfekter Schutz für die Bausubstanz
- Luftdichtes System zum perfekten Schutz der Gebäudekonstruktion

Wandhängende Be- und Entlüftungsdecken sind das Aushängeschild der ATREA-Produktpalette. Der grundlegende Unterschied zu unseren Mitbewerbern liegt in der Gestaltung der Polycarbonat-Zwischendecke und der Form des Abluftkanals. Eine vollkommen luftdichte Lösung, die für jedes einzelne Projekt entworfen, hergestellt und angepasst wird.



TPV

TPV-N



EIGENSCHAFTEN

- TPV - Standardausführung einer vollständig beleuchteten Lüftungsdecke aus Polycarbonat.
- TPV-N - Lüftungsdecke aus Edelstahl.
- TPV-K - Edelstahl-Ausführung der TPV-Lüftungsdecke mit weiß lackierten Aluminiumfüllungen zwischen den Luftkanälen.



KÜCHENHAUBEN

Ein umfassendes Angebot an Dunstabzugshauben, vom Basistyp "KUBUS" bis zur intelligenten Dunstabzugshaube mit Wärmerückgewinnung, Nachheizung und integriertem OPTIMA-Anschluss. Sie sind für alle Größen und Arten von Küchen geeignet. Sie sind bekannt für ihre hochwertige Verarbeitung und lange Lebensdauer.



MODIS 2

MODIS 2 ist Teil der Produktlinie von ATREA - montierte Küchenhauben mit einer einzigartigen Konstruktionslösung, die auf einem modularen System basiert. Diese Linie bietet die Möglichkeit zu wählen, wie das Produkt geliefert werden soll.

- 5 Jahre Garantie
- Attraktives Design
- Integriertes Licht

Sie haben die Wahl zwischen drei Varianten:

- Lieferung einer demontierten Haube ohne Stützen
- Lieferung einer zerlegten Haube mit den Stützen, die vor Ort montiert werden können
- Lieferung einer montierten Haube



KUBUS

Eine einfache Dunstabzugshaube, die sich für Geräte wie Geschirrspüler und Umluftöfen in Küchen jeder Art und Größe eignet. Der Betrieb dieser Geräte führt nicht dazu, dass Fettpartikel in der Abluft enthalten sind, so dass die Installation von Fettfiltern nicht erforderlich ist.

- Vollständig geschweißte Konstruktion
- Langlebiger Edelstahl AISI 304

OPTIMA

Eine kompakte Dunstabzugshaube OPTIMA mit Wärmerückgewinnung, Filterung, Zuluft, Heizung und LED-Beleuchtung. Geeignet für neue oder renovierte Gebäude. Es wird kein zusätzlicher Raum für Lüftungsanlagen benötigt. Alle Funktionen sind in der Haube integriert; nur die Ventilatoren werden in den Zu- und Abluftkanälen installiert, um die Anforderungen zu erfüllen.



VARIANT

Die Küchenhauben VARIANT gewährleisten eine effiziente Absaugung mit Abluftfilterung und gleichzeitig die Zufuhr von Frischluft für Küchen jeder Größe. Sie werden nach Maß gefertigt und verfügen über eine automatische Betriebssteuerung.

- Integrierte Frischluftzufuhr
- Integrierte Leuchtstoffröhre mit IP65
- Geringes Gewicht
- Elegantes Design
- Optionale Lenkung der Frischluftzufuhr
- Kompakte Größe



GRANDE

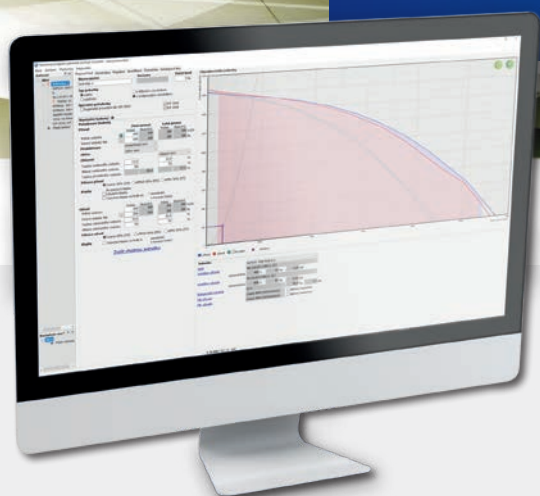
Die geschweißte Edelstahl-Dunstabzugshaube GRANDE wurde entwickelt, um die strengsten technischen Parameter gemäß der Norm EN16282 und auch die Designanforderungen des Kunden zu erfüllen. Dank dieser Parameter kann sie für die Belüftung von stark beanspruchten Kochstellen eingesetzt werden und dient gleichzeitig als Designelement.

- Design aus Edelstahl
- Kostengünstiges Licht
- Kabellose Steuerung der Leuchte
- Minimale Anzahl von Montageverbindungen (vollverschweißtes Aussehen)
- Großer Stauraum
- Hohe Effizienz der Abscheider



AUSWAHL- SOFTWARE

- ATREA bietet eine eigene Planungssoftware an, die ein äußerst nützliches und praktisches Werkzeug für die Auswahl der Geräte der DUPLEX-Serie ist und eine hervorragende Marketingunterstützung bietet!
- Sehr detaillierte Berechnungen zu allen Spezifikationen sind Standard.
- Die Software überprüft, ob alle Komponenten ausgewählt wurden und ob das ausgewählte System funktioniert. Auf diese Weise können Sie mögliche Fehler vermeiden.
- Kompatibilität mit BIM – unterstützt den Export der ausgewählten Geräte in den Formaten RFA und IFC



Die ATREA-Auswahlsoftware wird regelmäßig aktualisiert und steht zum kostenlosen Download zur Verfügung.

SIE UMFAST

- Auswahl eines Geräts und seines Zubehörs
- Anzeige der Parameter des ausgewählten Geräts
- Möglichkeit zur Einstellung der verschiedenen Parameter, Ausführungen oder Montagepositionen der Geräte
- Auswahl des Steuersystems mit Zubehör in einem Funktionssatz
- Schaltpläne für die elektrischen Anschlüsse
- Anzeige und Ausdruck der installierten Komponenten, eines H-X-Diagramms und von HVAC-Diagrammen
- Preisangaben zu den einzelnen Komponenten
- Druckausgabe auf einem Drucker oder als PDF
- Exportieren von Zeichnungen und Diagrammen in DXF in 2D oder 3D
- Versenden der Planung und des Exports per E-Mail
- Zusätzlich enthält die Planungssoftware einen vollständigen Katalog der ATREA-Produkte im PDF-Format.

ATREA ZERTIFIKATE

Wir, ATREA, können unsere Qualität durch erstklassige europäische Zertifikate und die Einhaltung höchster europäischer Standards nachweisen. So geben wir unseren Kunden die Basis, um auch die schwierigsten Projekte zu gewinnen.



EU-Richtlinie Nr. 1253/2014, die für Lüftungsgeräte mit Wärmerückgewinnung gilt; Hersteller und Vertreiber. Gemäß dieser Richtlinie muss das Lüftungsgerät die folgenden Mindestanforderungen erfüllen:

1) Lüftungsgeräte für Wohngebäude dürfen einen maximalen Volumenstrom von 250 m³/h nicht überschreiten oder zwischen 250 und 1.000 m³/h liegen und der Hersteller erklärt, dass sie nur für die Lüftung von Wohngebäuden verwendet werden dürfen (innerhalb der ATREA-Produktreihe DUPLEX Easy 2, Pro).

2) Nicht-Wohnungslüftungsgeräte, deren maximaler Volumenstrom 250 m³/h übersteigt und zwischen 250–1.000 m³/h liegt und deren Verwendung für die Wohnungslüftung vom Hersteller nicht angegeben wird (innerhalb der ATREA-Produktreihe DUPLEX Flexi, Roto, Multi, MultiEco)

Alle Lüftungsgeräte, mit Ausnahme der Geräte mit doppeltem Verwendungszweck, müssen mit einem Antrieb mit mehreren Drehzahlen oder einem Antrieb mit variabler Drehzahl ausgestattet sein. Alle bidirektionalen Lüftungsgeräte müssen über ein Wärmerückgewinnungssystem verfügen. Das Wärmerückgewinnungssystem muss über einen thermischen Bypass verfügen.



Rotationswärmetauscher sind ein Eurovent-zertifiziertes Produkt der renommierten Firma Kastt

Passivhaus-Zertifikat; unsere Geräte werden auf der Grundlage einiger weniger Mindestanforderungen zertifiziert, die erfüllt werden müssen, um dieses Zertifikat zu erhalten.

Diese sind:

- **Rückgewinnungsgrad**
75 % SFP – 0,45 W/m³/h
- **Die Dichtheit des Gehäuses**
und zwischen den Abschnitten der Einheit – max. 3 % des Nenndurchflusses
- **Lärm**
- **Stromverbrauch** bei aktivem Frostschutz des Wärmetauschers

Deutsche Norm mit sehr strengen Anforderungen. Sie garantiert die Verwendung von gesundheitsverträglichen Materialien und glatten Oberflächen, die das Wachstum und die Ausbreitung von Mikroorganismen nicht begünstigen. Dies wird durch den speziellen ISO EN846-Test bestätigt. Sie definiert auch Mindestanforderungen an die Konstruktion des Geräts, so dass alle Teile des Geräts leicht zugänglich und sicher zu erreichen sind. Außerdem wird die Qualität der Innenraumluft berücksichtigt, indem die richtige Filterklasse bestimmt wird.

Dieses unabhängige Zertifizierungsorgan garantiert den Kunden, dass die vom Hersteller angegebenen Parameter der Wahrheit entsprechen. Eurovent kann beides zertifizieren – ein Klimagerät oder einen Wärmetauscher.

REFERENZEN



SKODA Auto
Mlada Boleslav
Tschechische Republik

TPV-Lüftungsdecke
mit 1000 m² Fläche



Battersea Kraft-
werk London
Grossbritannien

10 Stück DUPLEX Flexi Einheiten

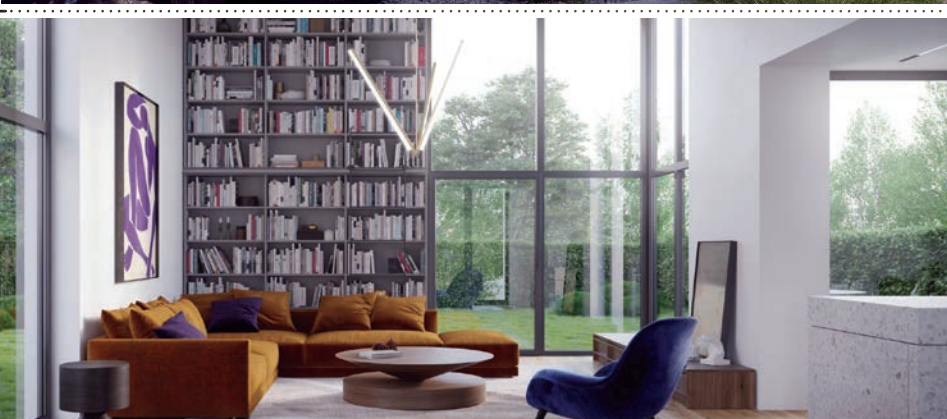


REFERENZEN



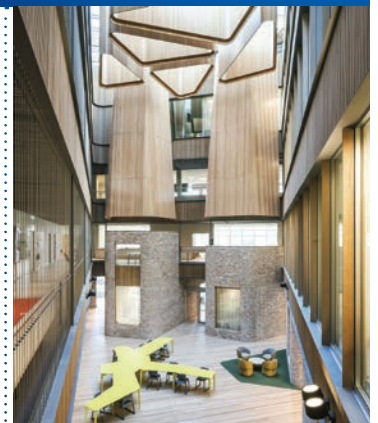
Bernsteinwald Rumänien

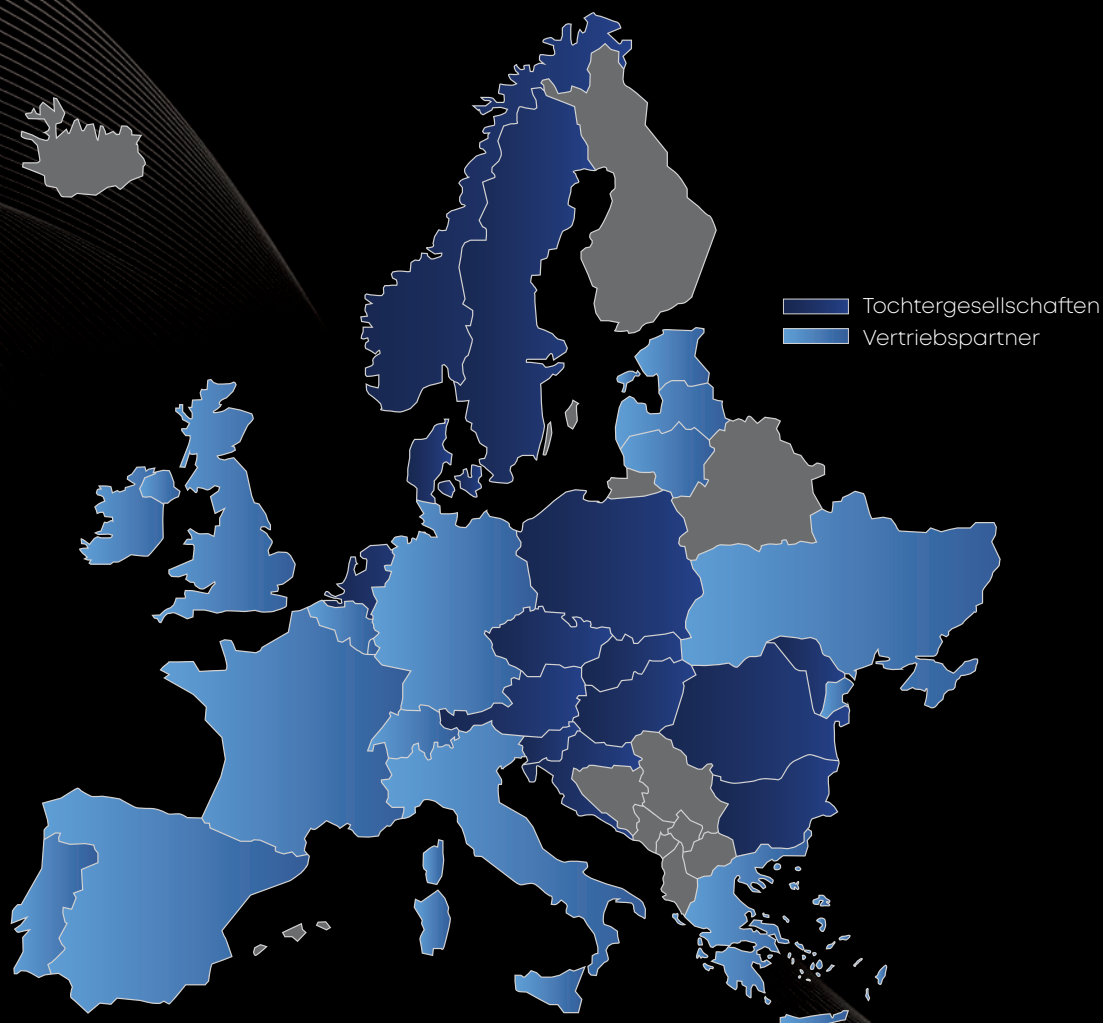
250 Stück DUPLEX Easy-Einheiten



Universität von Tasmanien

10 Stück DUPLEX Multi-Geräte





ATREA Austria GmbH

Gußhausstraße 14/5
1040 Wien
Österreich

www.atrea.at