

Altera[®]

Katalog produktów



SPIS TREŚCI

O NAS

Firma i Fundacja ATREA	1-3
Wymienniki ATREA z odzyskiem ciepła	4
Gama produktów	5

LINIA KOMERCYJNA

DUPLEX Multi	6-7
DUPLEX MultiEco	8-9
DUPLEX RS5	10-11
DUPLEX Flexi 3	12-13
DUPLEX Flexi-V	14-15
DUPLEX Roto	16-17
DUPLEX Silent-N	18-19
DUPLEX Basic	20-21

LINIA SZKOLNA

DUPLEX Inter	22-23
DUPLEX Inter-H	24-25

BUDYNKI MIESZKALNE

System SMART Box	26-27
------------------------	-------

LINIA DOMOWA

DUPLEX Pro / Pro-V	28-29
DUPLEX R5	30-31
DUPLEX RDH5-L	32-33
DUPLEX Easy2	34-35
DUPLEX Slim	36-37

SYSTEM STEROWANIA

System sterowania ATREA aMotion	38
System sterowania ATREA CP	39

LINIA KUCHENNA

Sufity wentylacyjne	40-41
Okapy kuchenne	42-43

FIRMA ATREA

Oprogramowanie doboru ATREA	44
Certyfikacja	45
Referencje	46-47



HISTORIA ATREA

1973

Pierwszy plastikowy wymiennik do odzysku ciepła w Republice Czeskiej autorstwa inż. Petr Morávek CSC.

1989

Aksamitna rewolucja

1990

Założenie firmy ATREA

1992

Pierwszy eksport do Niemiec

1996

Pierwsza rekonstrukcja pomieszczeń produkcyjnych

2000

ATREA zatrudnia 100 osób

2014

Przeprowadzka do nowych zakładów produkcyjnych

2024

ATREA osiągnęła powierzchnię 20 000 m² i zatrudnia około 500 osób

O firmie

ATREA s.r.o. została założona w 1990 roku przez inż. Petra Moráveka i jego syna Daniela w pralni ich rodzinnego domu. Dzięki erudycji technicznej naszego założyciela, elastyczności prywatnej firmy rodzinnej i aktywnej polityce biznesowej, ATREA stała się jednym z największych producentów urządzeń wentylacyjnych na rynku europejskim z ponad trzydziestoletnim doświadczeniem.

ATREA zatrudnia obecnie około **500 pracowników w trzynastu krajach**. Zakłady produkcyjne firmy znajdują się w Republice Czeskiej – Jablonec nad Nisou, około 20 km od granicy z Niemcami. **Powierzchnia zakładu produkcyjnego wynosi około 20 000 m²** z planowaną dalszą rozbudową w ciągu najbliższych kilku lat. Zakład produkcyjny obejmuje najnowocześniejsze zrobotyzowane maszyny i zaawansowaną automatyzację 4.0, co skutkuje produkcją najlepszych produktów.

Polityka produkcyjna

ATREA jest jednym z **wiodących europejskich producentów urządzeń wentylacyjnych z odzyskiem ciepła**. Program produkcyjny firmy koncentruje się głównie na jednostkach wentylacyjnych, ale produkuje również innowacyjne i wyjąt-

kowe produkty do wentylacji kuchni przemysłowych, a firma jest również aktywna w zakresie domów pasywnych i rozwiązań energooszczędnych. W przeciwieństwie do większości konkurencyjnych firm, ważną częścią sukcesu firmy jest **maksymalna kontrola strategicznych elementów własnego programu produkcyjnego**. W ten sposób firma opracowuje i produkuje własne wymienniki do odzysku ciepła, a także **własny centralny system sterowania**, który jest bezpośrednio dostosowany do jednostek wentylacyjnych ATREA.

Innowacja technologiczna

Sukces firmy ATREA leży zatem głównie w **ciągłej innowacji technologicznej** i głębokiej erudycji technicznej jej założycieli i całego zespołu rozwojowego. Rozwój strategicznych komponentów i nacisk na ciągłe innowacje pozwalają zatem na maksymalną możliwą przewagę nad konkurencją dzięki **innowacyjnym i unikalnym produktom najwyższej jakości** oraz penetracji wymagających rynków zachodnich, na których trudno jest wygrywać od producentów niższą jakość.



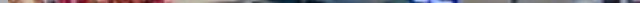
Certyfikaty

Możemy udowodnić naszą najwyższą jakość produktów, posiadając najbardziej wymagające międzynarodowe certyfikaty:

- Passive House / VDI 6022
- Eurovent / Ecodesign 2018
- Conformité Européenne



Obrotowe wymienniki ciepła to certyfikowany przez Eurovent produkt renomowanej firmy Kastt



Polityka handlowa

ATREA jest międzynarodową firmą tworzącą holding europejskich spółek zależnych. Ponieważ jest to firma rodzinna, jej polityka biznesowa kieruje się dążeniem do osiągnięcia jak najbardziej smukłej i efektywnej struktury.

Dzięki temu firma jest bardzo aktywna i elastyczna w swoich strategiach biznesowych, co pozwala na elastyczne reagowanie na lokalne i międzynarodowe ruchy na rynku HVAC w porównaniu do struktur korporacyjnych.

To sprawia, że ATREA jest liderem na rynku czeskim, słowackim i rumuńskim oraz jednym z wiodących graczy na rynku w Niemczech, gdzie firma zbudowała silną reprezentację dzięki najlepszemu partnerstwu trwającemu ponad 20 lat.

Ogólnie rzecz biorąc, ATREA jest obecna na ponad 23 rynkach zagranicznych, w tym nie tylko w Niemczech, ale także w Wielkiej Brytanii, Szwajcarii, Danii i Australii, a także buduje własne spółki zależne – obecnie zrzeszone spółki zależne na Słowacji, Węgrzech, w Rumunii, Bułgarii, Polsce, Chorwacji, Mołdawii, Danii, Szwecji, Norwegii i Austrii.

Własne akredytowane laboratorium

ATREA posiada również własne laboratorium badawcze Air-Lab, które jest **uznanym na całym świecie, certyfikowanym i akredytowanym laboratorium** do pomiaru nie tylko jednostek HVAC z odzyskiem ciepła. Pozwala to firmie elastycznie reagować na własne trendy rozwojowe i współpracować z międzynarodowymi podmiotami, takimi jak Instytut PHI lub Eurovent.

EVIA

ATREA jest również członkiem wybitnej Grupy Evia, która zrzesza najważniejszych i największych europejskich producentów. Europejskie Stowarzyszenie Przemysłu Wentylacyjnego (EVIA) zostało założone w Brukseli w lipcu 2010 roku. Misją EVIA jest reprezentowanie poglądów i interesów branży wentylacyjnej oraz służenie jako platforma między wszystkimi istotnymi europejskimi interesariuszami zaangażowanymi w sektor wentylacji, takimi jak decydenci na szczeblu UE, a także nasi partnerzy w państwach członkowskich UE.



Fundacja ATREA

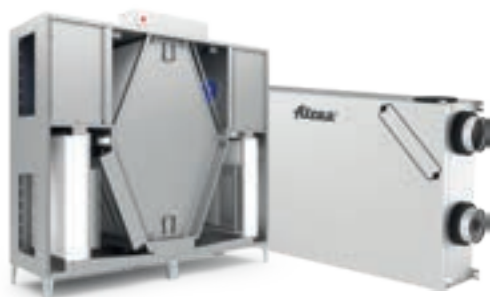
Jako firma rodzinna wierzymy, że odnoszący sukcesy biznes powinien być odpowiedzialny społecznie i dbać o swój region. Dlatego Fundacja ATREA dba o projekty społeczne, edukacyjne i zdrowotne. Priorytetem jest dla nas wspieranie naszych współpracowników w trudnych sytuacjach życiowych.

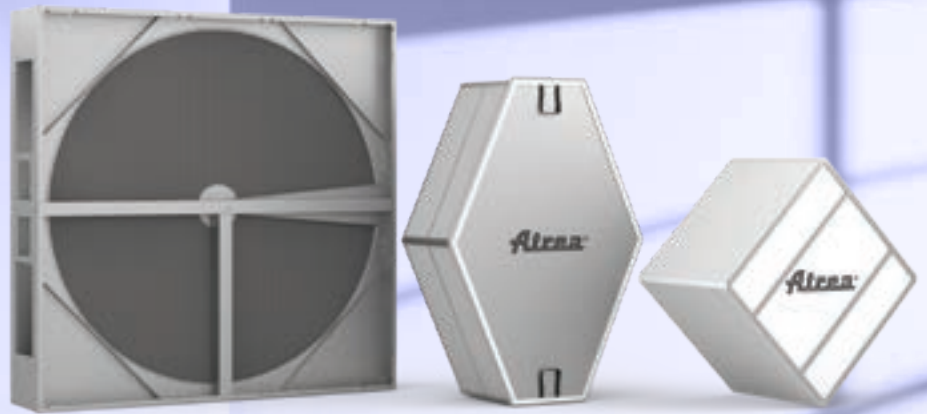
Staramy się być aktywni głównie w naszym regionie i wspierać różne instytucje, takie jak biblioteka regionalna, szpitale czy różnego rodzaju organizacje pozarządowe. Staramy się odzwierciedlać bieżące potrzeby, więc wspieramy również zaatakowaną Ukrainę. Z projektów długoterminowych, jesteśmy aktywnie zaangażowani we wspieranie walki z przemocą domową.




Wierzymy, że biznes powinien dbać o innych ludzi.

Gama produktów ATREA

- Wentylacja komercyjna
– centrale wentylacyjne od 500 do 15,100 m³/h
- Wentylacja mieszkaniowa
– centrale wentylacyjne od 100 do 560 m³/h
- Wentylacja kuchni
– sufity i okapy kuchenne do wentylacji całych pomieszczeń
- System SMART Box
– kompletne rozwiązanie skrzynek, system sterowania i jednostka centralna
- Wentylacja szkolna





- 
Wymiennik przeciwprądowy – własna produkcja plastikowych wymienników odzysku ciepła ATREA, typ S7 to największy na rynku wymiennik odzysku ciepła w kształcie rombu, sprawność do 93 %, zasięg do 11 000 m³/h.
- 
Wymiennik krzyżowy – własna produkcja wymienników z tworzywa sztucznego do odzysku ciepła, sprawność do 65 %, zakres do 15 100 m³/h.
- 
Wymiennik obrotowy – sprawność do 85 %, zakres do 15 000 m³/h, certyfikat Eurovent (obrotowe wymienniki ciepła są certyfikowanym przez Eurovent produktem renomowanej firmy Kastt spol. s r.o.).

WŁASNA PRODUKCJA WYMIENNIKU ODZYSKU CIEPŁA



VDI 6022 ready



Eurovent
Obrotowe wymienniki ciepła to certyfikowany przez Eurovent produkt renomowanej firmy Kastt.



Passive House



Ecodesign 2018

→ ATREA wyróżnia się

Własna produkcja wymienników ciepła – Posiadamy własne know-how w zakresie produkcji wymienników do odzysku ciepła. Nasz asortyment składa się z wymienników krzyżowych i przeciwprądowych zarówno do zastosowań domowych, jak i komercyjnych.

Wysoka jakość produktów – Używamy najlepszych komponentów na rynku, takich jak serwonapędy Belimo oraz wentylatory ebm-papst i Ziehl-Abegg.

System sterowania – W naszym portfolio znajdują się dwa rodzaje systemu sterowania, wersja o wysokich wymaganiach ze zintegrowanym serwerem internetowym lub prostsza i tańsza wersja.

Oprogramowanie doboru – Doskonałe narzędzie dla projektantów, łatwe, intuicyjne, zawierające wszystkie informacje techniczne i marketingowe.

Kompaktowe jednostki – Nasze jednostki są bardzo małe i elastyczne, aby dopasować się do najsurowszych wymagań projektowych.

Plug'n'play – Jednostki ATREA są kompaktowe, a całe okablowanie jest wykonywane podczas produkcji. W ten sposób szybkie uruchomienie oszczędza czas i koszty pracy.

Zdalnie sterowane jednostki – Nie ma potrzeby podróżowania na duże odległości w celu naprawy naszych jednostek. Błędy można łatwo naprawić za pomocą interfejsu internetowego urządzenia.

Certyfikacja – możemy udowodnić wysoką jakość naszych produktów dzięki różnym ważnym certyfikatom w całym naszym portfolio.

Każdy wymiennik odzysku ciepła opuszczający firmę ATREA jest testowany w specjalnej komorze testowej w ramach końcowej kontroli jakości i oznakowany wynikami.

Gama produktów ATREA

100–560 m³/h LINIA DOMOWA

DUPLEX Pro / Pro-V
DUPLEX Easy2
DUPLEX R5
DUPLEX Slim

500–15,100 m³/h LINIA KOMERCYJNA

DUPLEX Multi
DUPLEX MultiEco
DUPLEX Flexi / -V
DUPLEX Roto
DUPLEX Basic
DUPLEX RS5
DUPLEX Silent

770–1,100 m³/h LINIA SZKOLNA

DUPLEX Inter
DUPLEX Inter-H

LINIA KUCHENNA

Sufity wentylacyjne
Okapy kuchenne

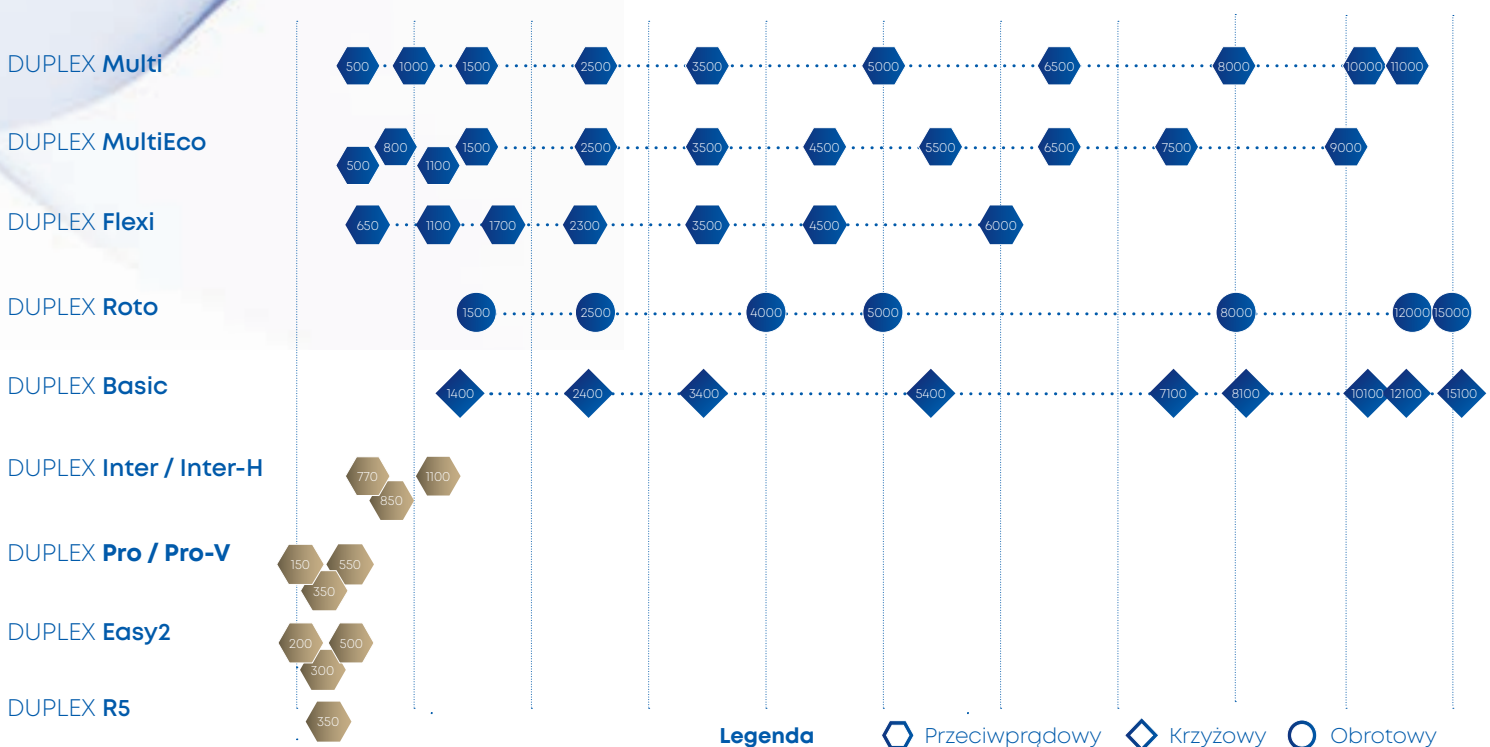
SMART Box system centralny

Skrzynki VAV, jed-
nostka centralna
i system sterowania
gwarantowane przez
jednego producenta.



• Asortyment domowy

• Asortyment komercyjny





DUPLEX Multi

500–11,000 m³/h |  Przewietrzający

Jednostki DUPLEX Multi reprezentują to, co najlepsze w ofercie ATREA do wentylacji głównie budynków komercyjnych. Filozofia tych urządzeń opiera się na wielu możliwościach konfiguracji i absolutnej zmienności. Jednostki są dostosowane do indywidualnych wymagań i potrzeb poszczególnych projektów. Doskonała konstrukcja jednostek jest odpowiednio uzupełniona najnowszym systemem sterowania z połączeniem internetowym.



Certyfikacja



ZALETY Multi

- Sprawność odzysku ciepła do 93 %
- Doskonały plastikowy przeciwprądowy wymiennik ciepła
- Bardzo płaska konstrukcja, odpowiednia nawet do montażu podsufitowego
- Wersja podsufitowa do 8000 m³/h
- Duża różnorodność
- Kompaktowa i półkompaktowa konstrukcja
- Elegancki wygląd
- Możliwość zintegrowanego ogrzewania i chłodzenia
- Wersja stojąca, podsufitowa i stojąca płaska
- Wentylatory typu EC – najwyższa niemiecka jakość
- Jednostki spełniają wymagania zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1253/2014 (Ecodesign)
- Zdalne sterowanie przez interfejs internetowy
- Znaczne oszczędności w kosztach serwisowania
- Sterownik z ekranem dotykowym
- Aplikacja na smartfony
- Kompatybilność z BMS, KNX, Bacnet
- Wersja higieniczna zgodna z VDI 6022
- 100% by-pass
- Tryb cyrkulacji powietrza
- Stały przepływ powietrza i kontrola ciśnienia

Multi zakres wydajności



500 m³/h

11,000 m³/h

DUPLEX Multi sposoby zastosowania

ATREA rama pod urządzenia

Unikalne rozwiązanie dla jednostek dachowych – nie wymaga kanałów!



Rozwiązanie standardowe

- Straty CIEPŁA
- Wydatki na MATERIAŁY
- Koszty ROBOCIZNY
- NIEATRAKCYJNY wygląd

Rama pod urządzenia ATREA

- Oszczędność KOSZTÓW
- BRAK strat ciepła
- ELEGANCKI design

wewnętrzna



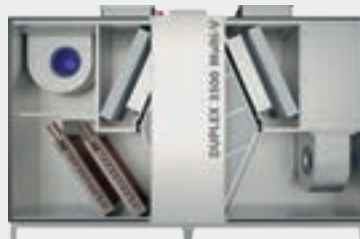
DUPLEX Multi

500–11,000 m³/h

(500, 1000, 1500, 2500, 3500, 5000, 6500, 8000, 10000, 11000)

Kompaktowa i w 100% konfigurawalna jednostka do różnych pozycji instalacji **wewnętrznej**, w tym do **montażu podłogowego i pod sufitem**, aby spełnić wszystkie wymagania wszystkich projektów.

z 4 króćcami do góry



DUPLEX Multi-V

1,500–8,000 m³/h

(1500, 2500, 3500, 5000, 6500, 8000)

Centrala wentylacyjna o sprawności odzysku ciepła do 93 % z tą samą filozofią całkowitego dostosowania, ale ze specjalną konstrukcją **wszystkich króćców do góry**.

dachowa



DUPLEX Multi-N

1,500–11,000 m³/h

(1500, 2500, 3500, 5000, 6500, 8000, 10000, 11000)

Doskonale dostosowane kompaktowe jednostki HVAC typu **dachowego**. Jednostki te mogą być w 100% dostosowane do projektu i posiadają nasz profesjonalny wymiennik ciepła S7 o sprawności odzysku ciepła do 93 %.



DUPLEX MultiEco

500–9,000 m³/h |  Przewietrzający

Ta linia urządzeń jest kontynuacją bardzo udanej linii DUPLEX Multi i oferuje szeroką gamę wszechstronnych urządzeń wentylacyjnych o wydajności od 500 do 9,000 m³/h. Filozofia tych urządzeń opiera się na kilku możliwościach konfiguracji i absolutnej zmienności tych urządzeń. Aby nadążyć za najnowszymi trendami, stworzyliśmy zupełnie nową generację kompaktowych komercyjnych urządzeń wentylacyjnych, które są zgodne z dyrektywą UE 1253/2014 i mówiąc najprościej, jest to rozwiązanie, które zapiera dech w piersiach.



Certyfikacja



ZALETY MultiEco

- Sprawność odzysku ciepła do 93 %
- Doskonały plastikowy przeciwprądowy wymiennik ciepła
- Bardzo płaska konstrukcja, odpowiednia nawet do montażu pod sufitem
- Duża różnorodność
- Kompaktowa i półkompaktowa konstrukcja
- Elegancki wygląd
- Możliwość zintegrowanego ogrzewania i chłodzenia
- Wersja wolnostojąca, podsufitowa i wolnostojąca płaska
- Jednostki spełniają wymagania zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1253/2014 (Ecodesign)
- Interfejs internetowy w standardzie (aMotion)
- Znaczne oszczędności w kosztach serwisowania
- Sterownik z ekranem dotykowym
- Wentylatory typu EC – najwyższa niemiecka jakość
- Aplikacja na smartfony
- Kompatybilność z BMS, KNX, Bacnet
- Wersja higieniczna zgodna z VDI 6022
- 100% by-pass
- Tryb cyrkulacji powietrza
- Stały przepływ powietrza i kontrola ciśnienia

MultiEco zakres wydajności



500 m³/h

9,000 m³/h

Wycena ECODESIGN 2018



Ekoprojekt to nowe rozporządzenie Komisji (UE) nr 1253/2014, które musi być przestrzegane na wszystkich rynkach UE. Dotyczy to urządzeń wentylacyjnych z odzyskiem ciepła; producentów i dystrybutorów.

Istnieje również kilka minimalnych wymagań, takich jak:

- Minimalna sprawność cieplna wszystkich systemów odzysku ciepła, z wyjątkiem systemów odzysku ciepła typu run-around w dwukierunkowych jednostkach wentylacyjnych, powinna wynosić 73 %.
- Maksymalna wewnętrzna moc właściwa wentylatora podzespołów wentylacyjnych w $W/(m^3/s)$ dla dwukierunkowej jednostki wentylacyjnej z innym systemem odzysku ciepła musi spełniać określony limit.
- Zalecana klasa filtracji to F7 / M5 (nawiew / wywiew).
- System odzysku ciepła powinien być wyposażony w obejście termiczne.
- Wszystkie jednostki powinny być wyposażone w napęd wielobiegowy lub napęd o zmiennej prędkości.

wewnętrzna

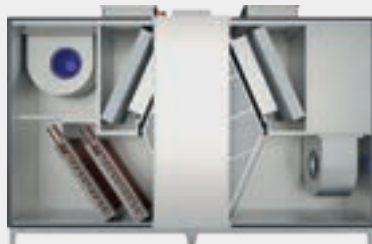


DUPLEX MultiEco 500–9,000 m³/h

(500, 800, 1100, 1500, 2500, 3500, 4500, 5500, 6500, 7500, 9000)

Jednostki DUPLEX MultiEco do użytku **wewnętrznego**. Cała seria może być opcjonalnie wyposażona we wbudowane lub zewnętrzne akcesoria – nagrzewnicę wodną lub elektryczną, chłodnicę wodną lub elektryczną, przepustnice odcinające, obejścia i recyrkulację itp.

z 4 króćcami do góry



DUPLEX MultiEco-V 1,500–6,500 m³/h

(1500, 2500, 3500, 4500, 5500, 6500)

Doskonała, zupełnie nowa generacja naszych niestandardowych kompaktowych jednostek HVAC ze **wszystkimi wylotami skierowanymi do góry**. Jednostki te mogą być w 100% dostosowane do projektu i posiadają nasz profesjonalny wymiennik ciepła S7 o sprawności odzysku ciepła do 93 %.

dachowa



DUPLEX MultiEco-N 1,500–9,000 m³/h

(1500, 2500, 3500, 4500, 5500, 6500, 7500, 9000)

Jednostka wentylacyjna z odzyskiem ciepła przeznaczona do **instalacji dachowych**. Szczególną cechą tej nowej generacji jest ich doskonała kompaktowość z maksymalnym naciskiem na minimalną wysokość i innowacyjne rozwiązanie ATREA do eliminacji strat ciepła.



DUPLEX RS5

1,500/700–5,500/2,000 m³/h |  Przewietrzający

Jednostki wentylacyjne DUPLEX RS5 z unikalnym rozwiązaniem cyrkulacji powietrza i chłodzenia za pomocą centralnego kanału powietrznego, umożliwiającym pełnoprawną wentylację i wewnętrzną cyrkulację powietrza w tym samym czasie. Jednostki są produkowane w kilku rozmiarach od 1,500 / 700 do 5,500 / 2,000 m³/h objętości cyrkulacji / wentylacji i są przeznaczone do wentylacji każdego rodzaju budynków mieszkalnych i użytkowych, a także budynków komercyjnych i przemysłowych, w których nacisk kładziony jest nie tylko na wentylację, ale także na ogrzewanie i chłodzenie.



Certyfikacja



ZALETY RS5

- Sprawność odzysku ciepła do 93 %
- Doskonały plastikowy przeciwprądowy wymiennik ciepła
- Montaż podwieszany do sufitu
- Zintegrowana przepustnica recyrkulacyjna z niezależnym dopływem powietrza recyrkulacyjnego
- Elegancki wygląd
- Wbudowane nagrzewnice i chłodnice
- Urządzenia spełniają wymogi rozporządzenia Komisji (UE) nr 1253/2014 (Ecodesign)
- Interfejs internetowy w standardzie (aMotion)
- Znaczne oszczędności w kosztach serwisowania
- Sterownik z ekranem dotykowym
- Wentylatory typu EC – najwyższa niemiecka jakość
- Aplikacja na smartfony
- Kompatybilność z BMS, KNX, Bacnet
- Wersja higieniczna zgodna z VDI 6022
- 100% by-pass
- Tryb cyrkulacji powietrza
- Stały przepływ powietrza i kontrola ciśnienia

RS5 zakres wydajności



1,500 m³/h

5,500 m³/h

- Urządzenia są przeznaczone do miejsc, w których wymagane jest **ogrzewanie gorącym powietrzem**. Na przykład tam, gdzie nie jest możliwe zastosowanie konwencjonalnych systemów grzewczych ze względu na projekt wnętrza (przestrzenie, w których **nie można zastosować grzejników**) lub niemożność pokrycia wszystkich strat ciepła (systemy ogrzewania podłogowego o ograniczonej wydajności).
- Jednostki te są korzystne w **budynkach o niskiej wydajności energetycznej**, w których konieczne jest **szybkie zrównoważenie temperatury**, np. z powodu nagłego zewnętrznego przyrostu ciepła ze światła słonecznego, którego konwencjonalne systemy grzewcze nie rozwiązują wystarczająco szybko (zwłaszcza systemy ogrzewania podłogowego). Systemy powietrzne **szybciej reagują na rosnące i malejące zapotrzebowanie na ciepło**.
- Dzięki wentylacji o wymaganej wydajności, tj. bez nadmiernej lub niskiej wentylacji, **gwarantowany jest optymalny klimat, nawet pod względem wilgotności względnej**.
- Powietrze cyrkulacyjne z jednostki może **przenieść wysoką wydajność grzewczą lub chłodniczą**, oczywiście odpowiadającą objętości powietrza z jednostki.
- **Minimalistyczne wymiary jednostek stawiają niewielkie wymagania w zakresie przestrzeni użytkowej**. Jednostki są zawsze dostarczane w wersji podstropowej, dzięki czemu umożliwiają wykorzystanie danej przestrzeni, na przykład do przechowywania.

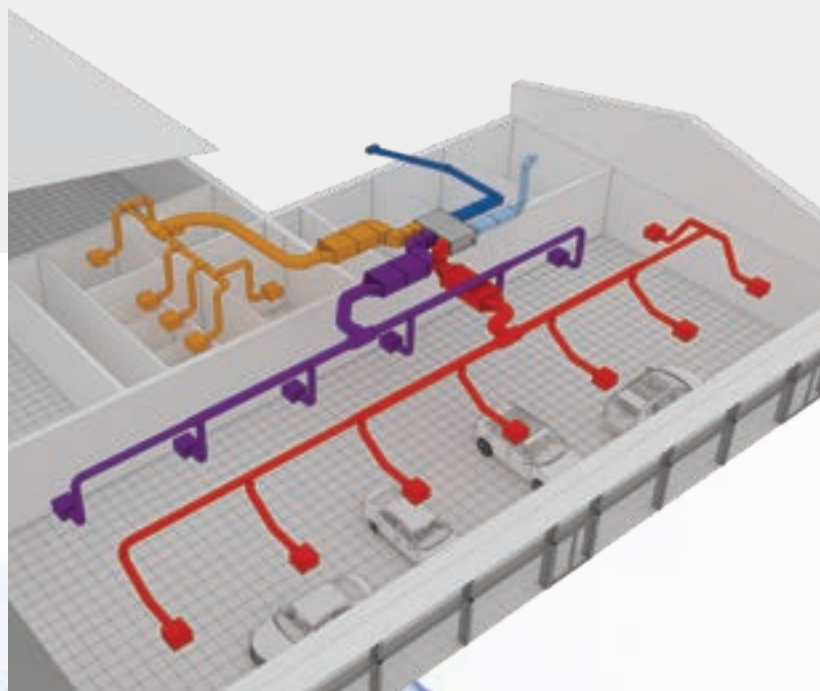
podwieszana pod sufitem



DUPLEX RS5

1,500–5,500 m³/h (1500/700, 1500/1000, 2500/700, 2500/1000, 3500/1200, 3500/2000, 5500/1200, 5500/2000)

Nowa seria jednostek wewnętrznych DUPLEX RS5 z unikalnym rozwiązaniem recyrkulacyjnym umożliwiającym pełnowymiarową wentylację z jednoczesną recyrkulacją powietrza wewnętrznego. Jednostki są produkowane w kilku wersjach wydajnościowych.





DUPLEX Flexi 3

650–6,000 m³/h |  Przewodowy

Filozofią tych niezwykłych i wysokowydajnych jednostek jest produkcja seryjna, z późniejszą dostępnością w magazynie – oznacza to możliwość dostawy w ciągu 24 godzin. Nasi klienci mogą zatem natychmiast reagować na potrzeby swoich klientów i optymalizować koszty transportu. Jednostki są uniwersalne i mogą być modyfikowane z boku. 6 konfiguracji w 1 urządzeniu!

Certyfikacja



ZALETY Flexi

- Podłogowe, podsufitowe i dachowe w jednym
- Dostawa od ręki
- Wydajność do 93 %
- Duża kompaktowość
- Zmienność na miejscu
- Wszechstronne pozycjonowanie
- Ogrzewanie i chłodzenie
- Konfiguracja lewo- lub prawostronna w jednym urządzeniu
- Duże oszczędności w kosztach serwisowania dzięki wbudowanemu serwerowi internetowemu
- 100% by-pass
- Stały przepływ i stałe ciśnienie
- Wersja higieniczna zgodna z VDI 6022
- Szeroka gama dodatkowych akcesoriów
- Certyfikat PHI dla całej serii Flexi

Flexi zakres wydajności



650 m³/h

6,000 m³/h

DUPLEX Flexi 3 sposoby zastosowania

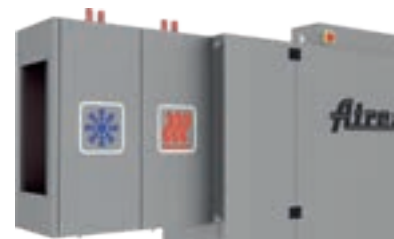
Chłodzenie

Jednostki mogą być równie dobrze wyposażone w naszą chłodnicę wodną ze specjalną powierzchnią z aluminiowymi lamelami, aby lepiej rozprządzać krople wody i zapobiegać ich przedostawaniu się do kanału HVAC. Standardowo dostarczane są chłodnice wodne lub elektryczne, mogą one również pracować w trybie odwróconym, działając jako pompa ciepła.

Ogrzewanie

Jednostki z serii Flexi można łatwo wyposażyć na miejscu w akcesoria do ogrzewania. Dostępna jest elektryczna nagrzewnica EPO-V, która może być używana jako elektryczna nagrzewnica dogrzewająca lub nagrzewnica wstępna. Inną opcją jest zastosowanie nagrzewnicy wodnej.

6w1 Trzy pozycje montażowe z dwiema orientacjami bocznymi



 stojąca



 podwieszana pod sufitem



 dachowa



DUPLEX Flexi 3

650–6,000 m³/h

(650, 1100, 1700, 2300, 3500, 4500, 6000)



Uniwersalne kompaktowe jednostki HVAC przeznaczone do montażu **wewnątrz** i **na zewnątrz** budynków, z przeciwprądowym wymiennikiem odzysku ciepła o sprawności do 93% i wysokowydajnymi wentylatorami EC.



Lewa



Prawa

- Ultrasmukła wysokość montażu pod sufitem
- Duża różnorodność i łatwa regulacja na miejscu

- Natychmiastowa dostępność dla klientów
- Sześć konfiguracji w jednym urządzeniu!



DUPLEX Flexi-V

500–3,500 m³/h |  Przewodowy

Filozofią tych niezwykłych i wysokowydajnych jednostek jest produkcja seryjna, a następnie dostępność w magazynie - oznacza to możliwość dostawy w ciągu 24 godzin, a także przemyślany i pomysłowy projekt jednostki oferujący szeroki zakres modyfikacji na miejscu i możliwość spełnienia warunków różnych projektów.

Certyfikacja



ZALETY Flexi-V

- Konstrukcja przyjazna dla instalatora
- Dostawa od ręki
- Wydajność do 93%
- Duża kompaktowość
- Różnorodność na miejscu
- Ogrzewanie i chłodzenie
- Konfiguracja lewo- lub prawostronna w jednym urządzeniu
- Duże oszczędności w kosztach serwisowania dzięki wbudowanemu serwerowi internetowemu
- 100% by-pass
- Stały przepływ i stałe ciśnienie
- Wersja higieniczna zgodna z VDI 6022
- Szeroki zakres dodatkowych akcesoriów

Flexi-V zakres wydajności



500 m³/h

3,500 m³/h

Rozmiary wydajności DUPLEX Flexi-V

Chłodzenie

Jednostki można dodatkowo wyposażyć w naszą węzownicę do chłodzenia wodą ze specjalną powierzchnią z aluminiowymi żebrami, aby lepiej rozprzestrzeniać krople wody i zapobiegać ich przedostawaniu się do kanału HVAC. Standardowo dostarczane są chłodnice wodne lub bezpośrednie, mogą one również pracować w trybie odwróconym, działając jako pompa ciepła.

Ogrzewanie

Urządzenia z serii Flexi-V można łatwo wyposażyć w akcesoria grzewcze. Elektryczna nagrzewnica EPO-V jest dostępna do użytku jako elektryczna nagrzewnica dogrzewająca lub nagrzewnica wstępna. Inną opcją jest zastosowanie nagrzewnicy wodnej.

stojąca



Lewa



Prawa

DUPLEX Flexi-V

500–3,500 m³/h

(500, 900, 1800, 2800, 3500)

Jednostki są dostarczane ze wszystkimi króćcami skierowanymi do góry. Rozwiązanie to w elegancki sposób rozwiązuje niekiedy problematyczne podłączenie kanałów powietrznych i stwarza nowe możliwości instalacji jednostek w normalnie nieużytecznych przestrzeniach.



Dwustopniowa filtracja powietrza

Jednostki mogą być opcjonalnie wyposażone w dwustopniową filtrację powietrza na nawiewie i wywiewie.



DUPLEX Roto

1,500–15,000 m³/h |  Obrótowy

Jednostki uniwersalne DUPLEX Roto z obrotowym wymiennikiem odzysku ciepła są stosowane do komfortowej wentylacji, a także ogrzewania i chłodzenia gorącym powietrzem biur, sklepów, obiektów handlowych, budynków szkolnych, restauracji itp. Urządzenia te są wszechstronne dzięki kompaktowym rozmiarom, wysokiej wydajności odzysku ciepła, niskiemu zużyciu energii i minimalnemu poziomowi hałasu. DUPLEX Roto uzupełnia serię urządzeń DUPLEX Multi i DUPLEX Basic i rozszerza ATREA o siedem dodatkowych rozmiarów urządzeń wentylacyjnych o wydajności od 1,500 do 15,000 m³/h (wydajność nominalna przy ciśnieniu zewnętrznym min. 200 Pa). Jednostki Roto są zgodne z filozofią wielokrotnej zmienności. Projektanci mogą łatwo modyfikować króćce przyłączeniowe, filtry, ogrzewanie, chłodzenie lub położenie samych urządzeń. Doskonała konstrukcja jednostek jest odpowiednio uzupełniona najnowocześniejszą regulacją, która obejmuje serwer sieciowy i komunikację przez Internet.



Certyfikacja

Obrotowe wymienniki ciepła to certyfikowany przez Eurovent produkt renomowanej firmy Kastl.

ZALETY Roto

- Sprawność odzysku ciepła do 85 %
- Obrótowy wymiennik ciepła certyfikowany przez Eurovent
- Duża różnorodność
- Kompaktowa lub składana konstrukcja – upraszcza transport i instalację
- Elegancki wygląd
- Zintegrowane ogrzewanie, podgrzewanie i chłodzenie
- Montaż podłogowy – wewnątrz lub na dachu
- Doskonała izolacja termiczna obudowy
- Interfejs internetowy w standardzie (aMotion)
- Duże oszczędności w kosztach serwisowania
- Wentylatory EC – najwyższa niemiecka jakość
- Kompatybilność z BMS, KNX, Bacnet
- Wersja higieniczna zgodna z VDI 6022
- Tryb kombinowany z cyrkulacją powietrza
- Stały przepływ powietrza i kontrola ciśnienia

Roto zakres wydajności



Rozmiary wydajności DUPLEX Roto



Jednostki DUPLEX 8000-15000 Roto są składane z 3 sekcji, co upraszcza ich transport i instalację. Części mogą być dostarczane opcjonalnie, a jednostka może być zamontowana w trudno dostępnych miejscach.

USZCZELNIENIE LABIRYNTOWE

Obrotowy wymiennik ciepła DUPLEX 8000-15000 Roto może być wyposażony w specjalne uszczelnienie labiryntowe. To opatentowane rozwiązanie poprawia i tak już doskonałą szczelność przed przenikaniem do unikalnych wartości do 1,5 %.



wewnętrzna



DUPLEX Roto

1,500–15,000 m³/h

(1500, 2500, 4000, 5000, 8000, 12000, 15000)

Uniwersalne jednostki DUPLEX Roto z obrotowymi wymiennikami odzysku ciepła mogą być dostarczane zarówno w wersjach **wewnętrznych**, jak i **zewnętrznych** i są zgodne z filozofią wielokrotnej zmienności innych siostrzanych linii ATREA.

dachowa



DUPLEX Roto-N

1,500–15,000 m³/h

(1500, 2500, 4000, 5000, 8000, 12000, 15000)

Dzięki swojej konstrukcji, DUPLEX Roto-N są w pełni przystosowane do montażu na dachu. Jednostki dachowe są wyposażone w specjalne osłony i dachy, które chronią urządzenie przed złymi warunkami pogodowymi.



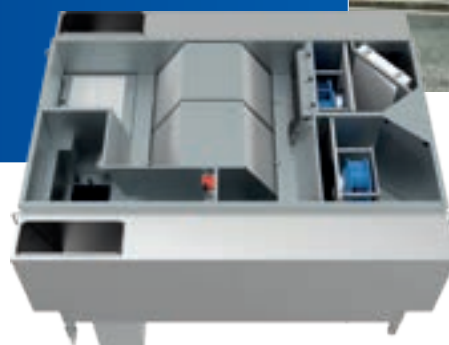
DUPLEX Silent-N

1,400–2,400 m³/h |  Przeciwwrząkowy

Filozofia nowych jednostek DUPLEX Silent-N, jak sama nazwa wskazuje, opiera się na tłumieniu hałasu bezpośrednio wewnątrz jednostki wentylacyjnej. Konstrukcja urządzeń ze zintegrowanymi tłumikami hałasu umożliwia montaż bezpośrednio nad szymbami instalacyjnymi budynków mieszkalnych. Eliminuje to długie kanały na dachach, zmniejsza straty ciepła i znacznie obniża koszty konserwacji. Są one stosowane głównie w centralnych systemach wentylacyjnych budynków mieszkalnych i przemysłowych, gdzie połączenie z pierwszym mieszkaniem lub biurem znajduje się zwykle 2 metry za urządzeniem.



Certyfikacja



ZALETY Silent-N

- Sprawność odzysku ciepła do 93%
- Doskonały plastikowy przeciwwrząkowy wymiennik ciepła
- Kompaktowy rozmiar z wbudowanymi tłumikami hałasu
- Szeroka różnorodność
- Komfortowy tryb chłodzenia w nocy w budynkach mieszkalnych
- Eliminuje główne problemy centralnych jednostek dachowych (długie kanały wzdłuż dachów wielopiętrowych budynków mieszkalnych)
- Jednostki spełniają wymogi rozporządzenia Komisji (UE) nr 1253/2014 (Ecodesign)
- Idealna lokalizacja jednostek bezpośrednio nad szymbami instalacyjnymi
- Interfejs internetowy w standardzie (aMotion)
- Wentylatory typu EC – najwyższa niemiecka jakość
- Aplikacja na smartfony
- Kompatybilność z BMS, KNX, Bacnet
- 100% by-pass
- Stały przepływ powietrza i kontrola ciśnienia

Silent-N zakres wydajności



1,400 m³/h 2,400 m³/h

DUPLEX Silent-N sposoby zastosowania

Budowa urzędzeń

Jednostki DUPLEX Silent-N różnią się od innych serii umieszczeniem króćców do podłączenia kanałów. Tłumiki są umieszczane wewnątrz jednostki. Jest to oryginalne rozwiązanie, które gwarantuje tłumienie hałasu i nie wymaga prowadzenia kanałów na dachu budynku.

Jednostkę można podzielić na sekcję wentylatorów (wentylatory nawiewu i wywiewu umieszczone obok siebie), sekcję odzysku ciepła oraz sekcję podłączenia kanałów. Sam montaż wentylatora nawiewnego znacząco przyczynia się do redukcji hałasu. Na miejscu urządzenie jest montowane na wspólnej ramie podstawy i wygląda jak pojedynczy zestaw.

dachowa



DUPLEX Silent-N

1,400–2,400 m³/h

(1400, 2400)

Kompaktowe jednostki wentylacyjne z odzyskiem ciepła DUPLEX 1400–2400 Silent-N są, dzięki swoim najlepszym właściwościom, przeznaczone do najszerszego zakresu zastosowań we wszystkich typach budynków.

Jednostki te charakteryzują się bardzo dobrą charakterystyką i bardzo niskim zużyciem energii – dzięki najlepszym wentylatorom EC.





DUPLEX Basic

1,400–15,100 m³/h |  Krzyżowy

Jednostki DUPLEX Basic to kompaktowe jednostki wentylacyjne z krzyżowym wymiennikiem odzysku ciepła. W przeciwieństwie do DUPLEX Multi, jednostki te mają prostszy i tańszy system sterowania, a także inny wymiennik odzysku ciepła. Ich wydajność mieści się w zakresie 1,400–15,100 m³/h. Są one przeznaczone wyłącznie do zastosowań, które nie są objęte zakresem działalności rozporządzenia Komisji (UE) nr 1253/2014. Jednostki wentylacyjne DUPLEX Basic są wyposażone w sprawdzone rdzenie odzysku ciepła z tworzywa sztucznego o przepływie krzyżowym, które osiągają do 75% sprawności cieplnej przy niskich stratach ciśnienia powietrza. Innymi ważnymi elementami są nowe wentylatory EC najwyższej jakości – produkty uznanych na całym świecie producentów EBM-Papst i Ziehl-Abegg.



Certyfikacja

ZALETY Basic

- Sprawność odzysku ciepła do 75 %
- Doskonały krzyżowy wymiennik ciepła
- Bardzo płaska konstrukcja, odpowiednia nawet do montażu pod sufitem
- Duża zmienność
- Kompaktowa i półkompaktowa konstrukcja
- Elegancki wygląd
- Możliwość zintegrowanego ogrzewania i chłodzenia
- Wersja stojąca na podłodze, podwieszana pod sufitem i płaska stojąca na podłodze
- Doskonała izolacja termiczna obudowy
- Interfejs internetowy w standardzie (aMotion)
- Tańszy i prostszy system sterowania CP
- Znaczny spadek kosztów serwisowania
- Sterownik z ekranem dotykowym
- Wentylatory typu EC - najwyższa niemiecka jakość
- Kompatybilność z BMS, KNX, Bacnet
- Wersja higieniczna zgodna z VDI 6022
- 100% by-pass
- Tryb cyrkulacji powietrza
- Stały przepływ powietrza i kontrola ciśnienia

Basic zakres wydajności



1,400 m³/h

15,100 m³/h

Rozmiary i wydajności DUPLEX Basic



Jednostki odzysku ciepła z krzyżowym wymiennikiem ciepła są szczególnie odpowiednie do wentylacji kuchni komercyjnych ze względu na większą przestrzeń między lamelami. Taka wentylacja kuchni z przepływem krzyżowym jest również zgodna z ErP 2018.

wewnętrzna

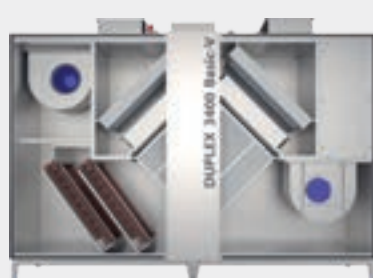


DUPLEX Basic

1,400–15,100 m³/h (1400, 2400, 3400, 5400, 7100, 8100, 10100, 12100, 15100)

Dostosowane jednostki HVAC z krzyżowymi wymiennikami odzysku ciepła. Ta linia jest tańszą wersją najwyższej jakości siostrzanej linii DUPLEX Multi. Nadaje się do użytku wewnętrznego.

z 4 króćcami do góry



DUPLEX Basic-V

1,400–10,100 m³/h (1400, 2400, 3400, 5400, 7100, 8100, 10100)

Linia DUPLEX Basic ma wymiennik krzyżowy o sprawności odzysku ciepła do 75 % i może być dostarczana również ze wszystkimi króćcami do góry.

dachowa



DUPLEX Basic-N

1,400–15,100 m³/h (1400, 2400, 3400, 5400, 7100, 8100, 10100, 12100, 15100)

Jednostki te mogą być w 100% dostosowane do projektu i dostosowane do instalacji dachowych.



DUPLEX Inter



850 m³/h |  Przewodowy

Wewnętrzne zdecentralizowane jednostki wentylacyjne DUPLEX 850 Inter są przeznaczone do zrównoważonej wentylacji w klasach szkolnych, biurach na planie otwartym, obiektach, restauracjach, sklepach i wszędzie tam, gdzie wymagane jest budowanie ich bezpośrednio w obszarach mieszkalnych wymagających jak najniższego poziomu hałasu. Urządzenia charakteryzują się wysoką sprawnością odzysku ciepła, bardzo niskim poziomem hałasu i niskim poborem mocy.



Certyfikacja

32 dB (A)!

Nowa generacja wentylacji szkolnej

ZALETY dla projektantów

- Niski poziom hałasu umożliwiający instalację bezpośrednio w strefach przebywania ludzi w budynkach o najbardziej rygorystycznych wymaganiach akustycznych
- Całkowicie autonomiczny system oparty wyłącznie na stężeniu CO₂
- System bezkanałowy bez żadnych przewodów w budynku
- Wyeliminowana konieczność odprowadzania kondensatu
- Cyfrowy system sterowania aMotion dostarczany w standardzie, umożliwiający zdalne zarządzanie przez Internet
- Bardzo wydajna wentylacja dzięki strumieniowi powietrza o zasięgu do 10 metrów
- Bardzo łatwa instalacja bez potrzeby projektowania lub specjalistycznej instalacji HVAC i zasilania
- Wysoka sprawność odzysku ciepła do 93 %
- Obejście zamyka wlot wymiennika odzysku ciepła, umożliwiając swobodne chłodzenie
- Automatyczna ochrona przed zamarzaniem
- Opcjonalne dogrzewanie powietrza nawiewanego
- Gdy jednostka jest odsunięta od ścian zewnętrznych z oknami, można zainstalować kanałowe tłumiki dźwięku, aby zmniejszyć przeniesienie hałasu przez ścianę zewnętrzną.
- Zgodność z Ecodesign 2018

Najważniejsze **ZALETY:**

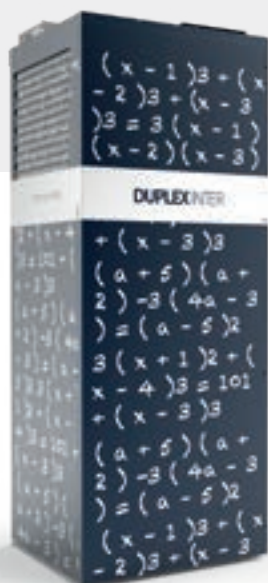
- ☑ BRAK konieczności odprowadzania skroplin
- ☑ BRAK konieczności stosowania kanałów!
- ☑ Niezwykle cicha praca **32 dB (A)**!



obudowa z naturalnego drewna

UNIKALNY lakierowany design

Opcjonalny wybór, który ujednolica wygląd klasy wraz z DUPLEX Inter i nie powiększa optycznie jednostki.





DUPLEX Inter-H

770–1,100 m³/h |  Przewodzący

Zupełnie nowe podsufitowe jednostki wentylacyjne DUPLEX Inter-H są przeznaczone do zrównoważonej wentylacji w klasach szkolnych, biurach na planie otwartym, obiektach, restauracjach, sklepach i wszędzie tam, gdzie wymagane jest budowanie ich bezpośrednio w obszarach mieszkalnych wymagających jak najniższego poziomu hałasu. Urządzenia charakteryzują się wysoką sprawnością odzysku ciepła, bardzo niskim poziomem hałasu i niskim poborem mocy.



Certyfikacja



Nowa generacja wentylacji szkolnej

ZALETY dla projektantów

- Najcichsza jednostka szkolna na rynku – ciśnienie akustyczne 29 dBA przy natężeniu przepływu 650 m³/h
- Przepływ powietrza do 1,100 m³/h
- Wysoka sprawność odzysku ciepła do 93 %
- Wysokość tylko 550 mm
- Wyeliminowano konieczność odprowadzania kondensatu
- Zintegrowana nagrzewnica wstępna w standardzie w cenie urządzenia
- Zintegrowany czujnik CO₂ na podczerwień wliczony w cenę urządzenia
- 4 opcje położenia króćca przyłączeniowego (do wyboru podczas instalacji)
- Możliwość częściowego montażu urządzenia w suficie podwieszanym (do ustalenia podczas instalacji)
- Szybki i łatwy montaż – oryginalny zestaw instalacyjny
- Możliwość podzielenia jednostki na 2 części w celu łatwiejszego przenoszenia i manipulacji (przez drzwi)
- Aranżacja wnętrza – dodatkowa opcja okładziny instalowanej po uruchomieniu jednostki po zakończeniu końcowej fazy prac budowlanych
- Opcjonalna nagrzewnica – łatwa do dodatkowego montażu

Najważniejsze **ZALETY**:

- ☑ **BRAK konieczności odprowadzania skroplin**
- ☑ **BRAK konieczności stosowania kanałów!**
- ☑ **Najcichsza jednostka na rynku! 29 dB(A)!**

Montaż kasetonowy w suficie

Jednostka jest w pełni gotowa do częściowego montażu w suficie, wystarczy obrócić przedni panel z nawiewnikami, aby jeszcze bardziej zminimalizować ingerencję w przestrzeń pomieszczenia. Ponadto okładzina powierzchniowa urządzenia zakrywa jego zawieszenie. W rezultacie jednostka ma bardzo estetyczny wygląd.



Dystrybucja powietrza za pomocą nawiewników

Innowacyjne nawiewniki wykorzystują efekt Coandy do równomiernego rozprowadzania nawiewanego powietrza bez przeciągów w całym wentylowanym pomieszczeniu.





SYSTEM SMART BOX

25–2,600 m³/h

System SMART box firmy ATREA to jedyne kompletne rozwiązanie na rynku, łączące centralną jednostkę wentylacyjną z odzyskiem ciepła, do 63 indywidualnie sterowanych zdecentralizowanych skrzynek DCV/VAV oraz najnowocześniejszy system sterowania obejmujący zaawansowane sterowniki i interfejs serwisowy dla każdego mieszkania lub biura.



Jeden dostawca zapewnia gwarancję na wszystko

ATREA może również dostarczyć prostsze i tańsze rozwiązanie – EASY box. Rozwiązanie to zawiera tylko jednostkę wentylacyjną z odzyskiem ciepła, skrzynkę VAV i prostszy system sterowania.

ZALETY SMART box ——— SMART box zakres wydajności

- Kompletny system wentylacji
- Gwarancja od jednego dostawcy
- Niższe koszty konserwacji
- (brak konieczności wymiany filtrów itp.)
- Cicha praca dzięki umiejscowieniu urządzenia na dachu



25 m³/h ——— 2,600 m³/h

Inteligentne rozwiązanie dla domów mieszkalnych

Kompletny system wentylacji



**Jednostka
DUPLEX**



**SMART
box**



**System
sterowania**



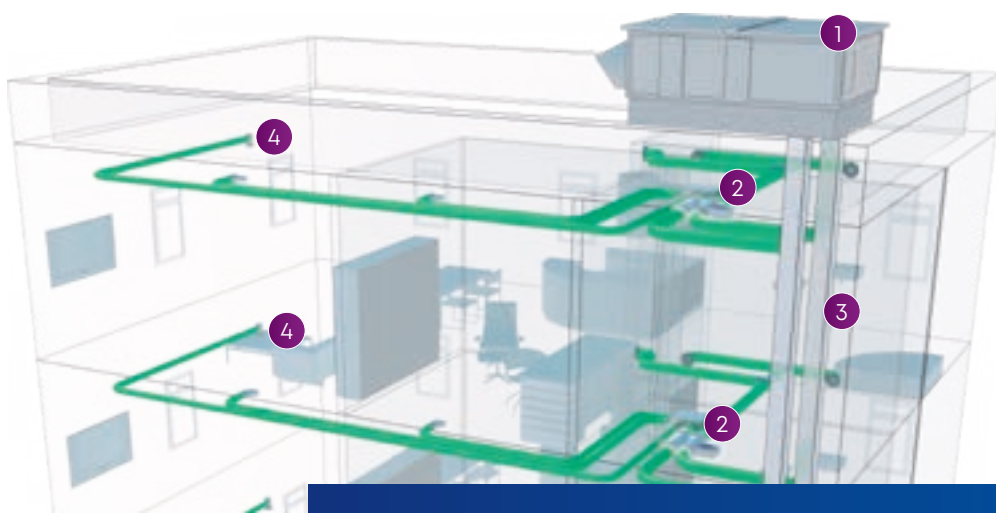
**Połączenie
internetowe**

Podstawą systemu SMART box jest kompaktowa centrala wentylacyjna z odzyskiem ciepła, umieszczona w dowolnym miejscu wewnątrz lub na zewnątrz budynku, zgodnie z wyborem projektanta.

Sercem systemu SMART box jest sterownik DCV/VAV. W porównaniu z konwencjonalnymi urządzeniami, posiada on szerszy zakres ustawień i opcji sterowania, a przede wszystkim minimalizuje zapotrzebowanie na energię.

Duszą i sercem całego systemu jest najnowocześniejszy system sterowania aMotion, oferujący pełną kontrolę nad każdą skrzynką za pośrednictwem interfejsu internetowego lub za pomocą kontrolera z ekranem dotykowym.

Nadzoruje on cały system dla jego administratora, jednocześnie umożliwiając użytkownikom sterowanie nim za pomocą komputerów i smartfonów.



- 1 jednostka centralna (dachowa; z przeciwprądowym wymiennikiem ciepła)
- 2 SMART box zapewniający indywidualną wentylację każdego mieszkania
- 3 Jednostka centralna rozprowadzająca powietrze do poszczególnych pomieszczeń
- 4 Wymiana powietrza w przestrzeni mieszkania – świeże powietrze nawiewane i wywiewane

DUPLEX Pro

150–560 m³/h |  Przewietrzający

Nowa, szósta już generacja kompaktowych urządzeń wentylacyjnych z odzyskiem ciepła DUPLEX Pro / Pro-V, podobnie jak jej poprzednicy, przeznaczona jest do komfortowej wentylacji domów i mieszkań. Jej parametry sprawiają, że szczególnie nadaje się do niskoenergetycznych domów pasywnych. Urządzenia są dostępne w dwóch podstawowych modelach – Pro do montażu pod sufitem i Pro-V do montażu na ścianie. Jednostki Pro i Pro-V spełniają wszystkie kryteria dotyczące urządzeń w najwyższej klasie energetycznej A+.

Certyfikacja



A+



Aplikacja na smartfona



Dwa rodzaje paneli sterowania

ZALETY Pro / Pro-V

- Bardzo niski poziom hałasu do otoczenia
- Najwyższa klasa energetyczna A+
- Montaż na ścianach i pod sufitem
- Trzy warianty wydajności do wyboru
- Przewietrzające wymienniki odzysku ciepła
- Sprawność odzysku ciepła do 93 %
- Automatyczny bypass z możliwością zamknięcia
- Najbardziej energooszczędne wentylatory EC
- Warianty podstropowe z bardzo niską wysokością budynku
- Porty przyłączeniowe bez mostków termicznych
- Prosta wymiana filtra bez otwierania drzwi
- Dwa rodzaje sterowania dla różnych przedziałów cenowych
- Zintegrowana elektryczna nagrzewnica wstępna / nagrzewnica wtórna
- Łatwy do podłączenia system sterowania
- Funkcja stałego przepływu powietrza
- Ogrzewanie ciepłą wodą
- Zintegrowany serwer internetowy

Pro / Pro-V zakres wydajności



● ●
150 m³/h 550 m³/h



● ●
150 m³/h 560 m³/h

Rozmiary wydajności DUPLEX Pro / Pro-V

Jednostki te są niezwykle ciche podczas pracy dzięki konstrukcji bezramowej.

Nagrzewnice wstępne i wtórne powietrza – aby zapewnić absolutny komfort w pomieszczeniach wentylowanych, jednostki mogą być wyposażone w zintegrowaną elektryczną nagrzewnicę wstępną i wtórna, które są wykonane przy użyciu ogniw PTC. Znacznie upraszcza to instalację i oszczędza miejsce. Elektryczna nagrzewnica wstępna służy jako zabezpieczenie przed zamrożeniem wymiennika odzysku ciepła.

Zewnętrzne nagrzewnice wtórne istnieją również możliwość wyboru nagrzewnic elektrycznych lub nagrzewnic wodnych w kanałach nawiewnych jako elementów opcjonalnych.

podwieszana pod sufitem

DUPLEX Pro
150–550 m³/h (150, 350, 550)



montowana na ścianie

DUPLEX Pro-V
150–550 m³/h (160, 360, 560)



ZALETY dla użytkowników końcowych

aMotion

Aplikacja na smartfony



Prosta wymiana filtra

Filtry są ważne dla zdrowego klimatu w pomieszczeniach bez zanieczyszczeń ze środowiska zewnętrznego. Klienci mogą wybrać klasę filtra spełniającą ich potrzeby. Filtry te są również bardzo łatwe do wymiany.





DUPLEX R5 jednostki cyrkulacyjne

420–440 m³/h

wydajność wentylacji

800–1,400 m³/h

wydajność cyrkulacji



Przeciwprądowy

Nowa i już piąta generacja zrównoważonych urządzeń wentylacyjnych z odzyskiem ciepła i możliwością cyrkulacji DUPLEX R5 jest, podobnie jak jej poprzednicy, przeznaczona do komfortowej wentylacji, chłodzenia i ogrzewania ciepłym powietrzem domów i mieszkań. W większości przypadków jest stosowany w kategorii domów niskoenergetycznych i pasywnych. Produkcja odbywa się w dwóch podstawowych wersjach – DUPLEX RB5 to bardzo płaska wersja przeznaczona do montażu sufitowego w pozycji poziomej, DUPLEX RA5 i RK5 w wersji pionowej do umieszczenia na podłodze.



Certyfikacja

A

ZALETY R5

- Wysoka klasa energetyczna A
- Konstrukcja stojąca i podwieszana do sufitu
- Przewodowe wymienniki odzysku ciepła
- Sprawność odzysku ciepła do 93 %
- W pełni zamykany automatyczny bypass
- Najbardziej energooszczędne wentylatory EC
- Ogrzewanie i chłodzenie niezależne od wentylacji
- Chłodzenie i ogrzewanie za pomocą nagrzewnicy wodnej / chłodnicy bezpośredniej
- Oddzielny obieg cyrkulacyjny do 1200 m³/h
- Niski poziom emisji hałasu
- Zintegrowana nagrzewnica elektryczna
- Łatwy do podłączenia system sterowania
- Funkcja stałego przepływu powietrza
- Ogrzewanie ciepłą wodą
- Zintegrowany serwer internetowy

R5 zakres wydajności



420 m³/h 440 m³/h

Rozmiary wydajności DUPLEX R5

Jednostki mogą być wyposażone w akcesoria do ogrzewania i/lub chłodzenia według konkretnych potrzeb. Można wybrać nagrzewnice elektryczne (E) lub wodne (T). Nagrzewnice te zapewniają komfortowe powietrze po rekuperacji lub ogrzaniu obiektu.

Nagrzewnica wodna może być również używana do chłodzenia wodą. Standardowo można dodatkowo zainstalować drugą chłodnicę wodną lub bezpośredni parownik pompy ciepła, aby zapewnić chłodzenie, ale także podgrzewanie i ogrzewanie.

podwieszana pod sufitem



DUPLEX RB5 420 m³/h / 850 m³/h

DUPLEX RB5 do montażu pod sufitem, sprawność wymiennika odzysku ciepła do 93 % i wentylatory ebm-papst.

stojąca



DUPLEX RA5 / RK5 420–440 m³/h / 800–1,400 m³/h

Małe i kompaktowe centrale wentylacyjne do wentylacji, chłodzenia i ogrzewania ciepłym powietrzem mieszkań i domów z wszystkimi króćcami do góry.



DUPLEX RDH5-L

600 m³/h

wydajność wentylacji

1,300 m³/h

wydajność cyrkulacji



Przeciwprądowy

Piąta generacja poziomych jednostek wentylacyjnych ze specjalną powłoką powierzchniową i możliwością cyrkulacji powietrza. Idealna do wentylacji basenów, zmniejszającej wilgotność i ogrzewania ciepłym powietrzem - nawet do basenów ze słoną wodą.



Certyfikacja

ZALETY RDH5-L

- Wysoka klasa energetyczna A
- Przeciwprądowe wymienniki odzysku ciepła
- Sprawność odzysku ciepła do 93 %
- W pełni zamykany automatyczny bypass
- Najbardziej energooszczędne wentylatory EC
- Odpowiednie nawet do basenów ze słoną wodą!
- Proste sterowanie
- Niski poziom emisji hałasu
- Łatwy do podłączenia system sterowania
- Funkcja stałego przepływu powietrza
- Zintegrowany serwer internetowy

RDH5-L zakres wydajności



600 m³/h

Specjalna powłoka powierzchni DLA BASENÓW ZE SŁONĄ WODĄ!

Jednostki mogą być wyposażone w akcesoria do ogrzewania ciepłej wody dokładnie według konkretnych potrzeb. Nagrzewnice te zapewniają komfortowe powietrze po rekuperacji lub ogrzewaniu obiektu.

 stojąca



DUPLEX RDH5-L 600 m³/h / 1,300 m³/h

Pionowa centrala wentylacyjna ze **specjalną powłoką powierzchniową** z wentylacją cyrkulacyjną redukującą wilgotność i ogrzewaniem basenów ciepłym powietrzem.





DUPLEX Easy2

200–500 m³/h |  Przewietrzający

DUPLEX Easy2 to produkt najwyższej jakości, który spełnia najnowocześniejsze wymagania. Może być montowany na ścianie lub pod sufitem. Urządzenie jest przeznaczone do komfortowej wentylacji we wszystkich typach budynków mieszkalnych i cywilnych, a szczególnie nadaje się do domów niskoenergetycznych i pasywnych oraz mieszkań w budynkach mieszkalnych ze zdecentralizowanymi systemami wentylacyjnymi.

Certyfikacja



A+



Aplikacja na smartfona



Dwa rodzaje paneli sterowania

ZALETY Easy2

- Sprawność odzysku ciepła do 93 %
- Najwyższej jakości wentylatory EC – niemiecka jakość
- Montaż pod sufitem lub na ścianie
- 100% przepustnica by-pass
- Doskonałe wymiary
- Łatwa wymiana filtra
- Możliwość utrzymania stałego ciśnienia na nawiewie
- Bardzo niski poziom hałasu do otoczenia
- Zgodność z klasą energetyczną **A+/A**
- Bardzo mała wysokość
- Porty przyłączeniowe bez mostków termicznych

Easy2 zakres wydajności





W porównaniu z wieloma konkurencyjnymi centralami wentylacyjnymi wykonanymi z EPP lub EPS, solidna konstrukcja obudowy central DUPLEX Easy2 doskonale tłumi hałas, zapewniając komfort ciszy w domu lub mieszkaniu.

Podwieszana



Naścienna



ZALETY dla inwestorów i projektantów

Doskonałe wymiary (220 mm)

DUPLEX Easy2 został opracowany z ciągłym naciskiem na wymagania rynku dotyczące wielkości jednostek. **Konstrukcja jednostek DUPLEX Easy2 została zmodyfikowana tak, aby wysokość w pozycji podwieszanej do sufitu wynosiła 220 mm!** Czynniki te znacznie ułatwiają instalację i oszczędzają miejsce.

Filtry

Filtry są ważne dla zdrowego klimatu w pomieszczeniach bez zanieczyszczeń pochodzących ze środowiska zewnętrznego. Klienci mogą wybrać klasę filtra spełniającą ich potrzeby. Filtry te są również bardzo łatwe do wymiany.

DUPLEX Slim

150 m³/h |  Przewiewny

Jednostki charakteryzują się bardzo płaską konstrukcją, a ich wymiary sprawiają, że nadają się do montażu nad stalarzem toalet. Sercem urządzenia jest wymiennik z odzyskiem ciepła, którego główną zaletą jest wysoka efektywność energetyczna. Przepływ powietrza zapewniają wysokowydajne wentylatory promieniowe wiodącego producenta EBM. Urządzenie zawiera wysuwane filtry do filtrowania powietrza wlotowego i wylotowego.

Certyfikacja



A



Aplikacja na smartfona



Dwa rodzaje paneli sterowania

ZALETY Slim

- Bardzo mała wysokość konstrukcyjna
- Wymiary dostosowane do montażu nad stalarzem toalet
- Bardzo niski poziom hałasu emitowanego do otoczenia
- Zgodność z **klasą energetyczną A**
- Porty przyłączeniowe bez mostków termicznych
- Wymiana filtra bez otwierania drzwi

Slim konfiguracja



konf. 10

konf. 11

 150 m³/h



DUPLEX Slim to kompaktowe urządzenia wentylacyjne z odzyskiem ciepła, przeznaczone do montażu nad podtynkowymi stelarzami w toaletach wiszących.

Prosta wymiana filtra

Filtry są ważne dla zdrowego klimatu w pomieszczeniach bez zanieczyszczeń ze środowiska zewnętrznego. Klienci mogą wybrać klasę filtra odpowiadającą ich potrzebom. Filtry te są również bardzo łatwe do wymiany.



Dwa rodzaje systemów sterowania

System sterowania **aMotion**

Wygodny system ze zintegrowaną obsługą monitorowania i sterowania online przez Internet. Również z opcją podłączenia do nadrzędnych systemów scentralizowanego zarządzania budynkiem. Szeroka gama czujników (temperatury, wilgotności, jakości powietrza itp.) może być włączona do systemu, aby umożliwić automatyczną kontrolę ekonomicznej pracy. System aMotion nadaje się do standardowych i złożonych zastosowań (takich jak wentylacja restauracji i biur).



Aplikacja na smartfona



Sterownik aTouch

Sterownik aDot

Różne funkcje systemu sterowania aMotion:

- Stały przepływ – opcja montażu czujników do kontroli stałego przepływu.
- Stałe ciśnienie – opcjonalne akcesorium do pracy na stałym ciśnieniu.
- Czujniki CO₂, wilgotności względnej i jakości powietrza – opcja automatycznego ustawiania intensywności wentylacji na podstawie tych parametrów.
- **Modbus TCP** – komunikacja z nadrzędnym systemem BMS.
- Preferencje użytkownika – w tym ustawianie tygodniowych programów dla trybów wentylacji, ogrzewania i chłodzenia.
- Natychmiastowe ręczne zmiany ustawień dla większej wygody użytkownika, a także kontrola programów tygodniowych.
- Sterowanie sygnałami zewnętrznymi – przełączniki wentylacji zgodnie z wymaganiami.
- Łączone dogrzewanie i podgrzewanie wstępne (elektryczne lub wodne)
- Podział na strefy – możliwość podziału budynku na strefy i zdefiniowania ich działania.
- **BACnet / KNX** – opcjonalny konwerter umożliwia połączenie z systemem nadrzędnym za pośrednictwem protokołu BACnet lub KNX.

Sterownik aTouch

- Ekran dotykowy z kolorowym interfejsem
- Konstrukcja naścienna
- Podobna konstrukcja z interfejsem internetowym ATREA
- Wbudowany czujnik temperatury do swobodnej kontroli temperatury otoczenia
- Dostęp serwisowy chroniony hasłem dla większego bezpieczeństwa
- Zasięg 50 m
- Automatyczny wygaszacz ekranu
- Do 4 kontrolerów na jedną jednostkę

Sterownik aDot

- Wersja opcjonalna
- Prosty i tańszy kontroler dla systemu sterowania ATREA aMotion
- Intuicyjne ustawienie mocy i temperatury
- Możliwość podłączenia obu sterowników do jednej jednostki
- Prosty przycisk włączania/wyłączania
- Odpowiedni do łatwego sterowania w domach, restauracjach, sklepach itp.
- Dodatkowa możliwość pełnego zdalnego sterowania

System sterowania CP

Podstawowy cyfrowy system sterowania. Do systemu można dołączyć szeroką gamę czujników (temperatury, wilgotności, jakości powietrza itp.), aby umożliwić automatyczne sterowanie w celu zapewnienia ekonomicznej pracy. System CPM jest odpowiedni do standardowych zastosowań (takich jak wentylacja restauracji i biur).



Sterownik CPA

Sterownik CPB

Sterownik CPA

- Graficzny sterownik z ekranem dotykowym
- Program tygodniowy
- Tryb „Party” – gdy wymagana jest wyższa wydajność wentylacji
- Tryb „Wakacje” – automatyczna aktywacja i dezaktywacja zgodnie z ustawioną datą
- Ostrzega o konieczności wymiany filtrów
- Automatyczna praca na stałym sygnale wyjściowym – np. kontrola stałego ciśnienia

aMotion, który spełnia wszystkie wymagania najbardziej zaawansowanego systemu.

CP, który jest tańszym i prostszym systemem sterowania do kontroli podstawowych funkcji urządzenia.

Sterownik CPB

- Tryb ręczny lub automatyczny
- Ciągłe sterowanie wentylatorem
- Automatyczne sterowanie przepustnicą obejściową
- Zabezpieczenie wymiennika odzysku ciepła przed zamarzaniem
- Przelączanie między zewnętrzną elektryczną lub wbudowaną nagrzewnicą wodną
- Przelączanie na wybraną wydajność zgodnie z sygnałem zewnętrznym
- Automatyczna praca według czujników (CO₂, rH) z wyjściem 0–10 V
- Sterowanie przepustnicami wlotowymi i wylotowymi
- Ustawienia minimalnych i maksymalnych dozwolonych obrotów
- Opcjonalne podłączenie czujnika CO₂ lub rH – maks. 2 czujniki z przelącznikiem lub wyjściem 0–10 V
- Wyjścia do sterowania elektryczną nagrzewnicą wstępną i nagrzewnicą (impuls 10 V) lub sterowanie ciepłą wodą (0–10 V)



Sufity wentylacyjne

ATREA jest w stanie dostarczyć kompletne rozwiązanie do wentylacji kuchni – od sufitu wentylacyjnego po centralę wentylacyjną z odzyskiem ciepła. Posiadanie całej usługi w jednym pakiecie daje nam ogromną przewagę konkurencyjną, ponieważ jest to zarówno wygodne, jak i komfortowe dla klienta. System wentylacji ATREA został zaprojektowany zgodnie z normami EN 16282 i VDI 2052. Konstrukcja naszego systemu wentylacji spełnia najbardziej rygorystyczne kryteria zarówno pod względem wymagań zdrowotnych, jak i projektowych. Dobrze oświetlona przestrzeń całej kuchni, dopływ świeżego powietrza bez przeciągów i doskonały wyciąg, a wszystko to z dodatkową korzyścią nowoczesnego systemu sterowania, tworzą przyjemne i czyste środowisko dla personelu kuchennego.

EN 16282

VDI 2052

DIN
18869-5

DMT

Zalety dla **BIZNESU**

Certyfikacja

• **Atrakcyjny wygląd**

Wypełnienia z poliwęglanu w połączeniu z elementami ze stali nierdzewnej tworzą bardzo elegancki wygląd kuchni.

• **Łatwa konserwacja**

Czyszczenie sufitu jest niezwykle łatwe. Wystarczy wilgotna ściereczka do naczyń.

• **Niewielka waga**

Montaż sufitów wentylacyjnych ATREA nie wymaga specjalnych wymagań wytrzymałościowych sufitu do zawieszania konstrukcji ATREA.

• **Przyjemne środowisko dla kucharzy**

Ludzie muszą pracować w zdrowym i jasnym otoczeniu, co nie stanowi problemu, gdy w kuchni znajduje się sufit ATREA TPV.

• **Rozjaśnia przestrzeń**

Dzięki poliwęglanowym osłonom światło rozchodzi się po całym pomieszczeniu.

• **ATREA zapewnia rozwiązania „pod klucz”!**

Od wstępnej konsultacji, poprzez obliczenia i projektowanie kompletnego systemu, aż po produkcję i montaż sufitu kuchennego, systemu sterowania i jednostki odzysku ciepła zapewniającej wystarczający przepływ powietrza. Wszystko w jednym pakiecie!

ZALETY **TECHNICZNE**

- Kompletny system wentylacji od jednego producenta
- Automatyczny system sterowania
- Wentylacja całego obszaru kuchni
- Higieniczna wymiana powietrza
- Wysoka wydajność filtracji
- Ogólnoeuropejski certyfikat TÜV
- Zintegrowany dopływ świeżego powietrza
- Zintegrowane oświetlenie dla całego obszaru
- Doskonała ochrona konstrukcji budynku
- Szczelny system doskonale chroniący konstrukcję budynku



Sufity wentylacyjne i odciągowe typu „od ściany do ściany” są flagowym produktem w ofercie ATREA. Podstawową różnicą w stosunku do naszych konkurentów jest konstrukcja poliwęglanowego sufitu podwieszanego i kształt kanału wyciągowego. Całkowicie hermetyczne rozwiązanie zaprojektowane, wyprodukowane i dostosowane do każdego indywidualnego projektu.



TPV

TPV-N



CHARAKTERYSTYKA

- TPV – Standardowa poliwęglanowa wersja w pełni podświetlanego sufitu wentylacyjnego.
- TPV-N – Sufit wentylacyjny wykonany ze stali nierdzewnej.
- TPV-K – Sufit wentylacyjny TPV wykonany ze stali nierdzewnej z malowanymi na biało aluminiowymi wypełnieniami między kanałami wentylacyjnymi.



OKAPY KUCHENNE

Szeroka gama okapów kuchennych, od podstawowego typu KUBUS do inteligentnego okapu z odzyskiem ciepła, dogrzewaniem i zintegrowanym przyłączem OPTIMA. Mogą być stosowane we wszystkich rozmiarach i typach kuchni. Są znane z wysokiej jakości wykonania i długiej żywotności.



MODIS 2

MODIS 2 jest częścią linii produktów ATREA – zmontowanych okapów kuchennych z unikalnym rozwiązaniem konstrukcyjnym opartym na systemie modułowym. Linia ta oferuje możliwość wyboru sposobu dostawy produktu.

- 5 lat gwarancji
- Atrakcyjny wygląd
- Zintegrowane oświetlenie

Do wyboru są trzy opcje:

- Dostawa zdemontowanego okapu bez króćców
- Dostawa zdemontowanego okapu z króćcami gotowymi do montażu na miejscu
- Dostawa zmontowanego okapu



KUBUS

Prosty okap odpowiedni do urządzeń takich jak zmywarki i piece konwekcyjne do kuchni wszystkich typów i rozmiarów. Działanie takich urządzeń nie powoduje zatrzymywania cząsteczek tłuszczu w powietrzu wylotowym, więc nie jest konieczne instalowanie filtrów przeciwtłuszczowych.

- W pełni spawana konstrukcja
- Trwała stal nierdzewna AISI 304

OPTIMA

Kompaktowy okap kuchenny OPTIMA z odzyskiem ciepła, filtracją, nawiewem powietrza, nagrzewnicą i oświetleniem LED. Odpowiedni do nowych lub remontowanych budynków. Nie wymaga dodatkowego miejsca na systemy obróbki powietrza. Wszystkie funkcje są zintegrowane wewnątrz urządzenia, a jedynie wentylatory są zainstalowane w kanałach nawiewnych i wywiewnych, aby spełnić wymagania.



VARIANT

Okapy kuchenne VARIANT zapewniają wydajny wyciąg z filtracją powietrza wywiewanego i jednoczesny nawiew świeżego powietrza do kuchni każdej wielkości. Są one wykonywane na zamówienie i wyposażone w automatyczny system sterowania.

- Zintegrowany dopływ świeżego powietrza
- Zintegrowana lampa fluorescencyjna o stopniu ochrony IP65
- Niska waga
- Elegancki wygląd
- Opcjonalne kierowanie dopływu świeżego powietrza
- Kompaktowy rozmiar



GRANDE

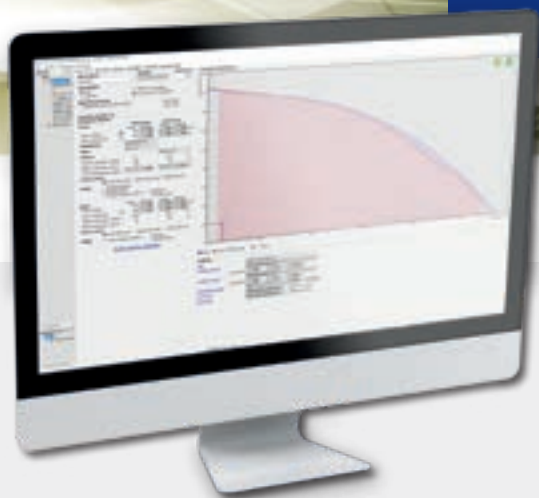
Spawany okap kuchenny ze stali nierdzewnej GRANDE został opracowany w celu spełnienia najbardziej rygorystycznych parametrów technicznych zgodnie z normą EN16282, a także wymagań projektowych klienta. Dzięki tym parametrom może być stosowany do wentylacji powierzchni kuchennych pracujących pod ogromnym obciążeniem, a także działa jako element wystroju.

- Konstrukcja ze stali nierdzewnej
- Oszczędne oświetlenie
- Bezprzewodowe sterowanie oświetleniem
- Minimalna liczba połączeń montażowych (w pełni spawany wygląd)
- Ogromna przestrzeń akumulacyjna
- Wysoka wydajność separatorów



OPROGRAMOWANIE DOBORU

- ATREA oferuje własne oprogramowanie projektowe, które jest bardzo użytecznym i praktycznym narzędziem do wyboru jednostek serii DUPLEX i zapewnia doskonałe wsparcie marketingowe!
- Bardzo szczegółowe obliczenia dotyczące wszystkich specyfikacji są standardem.
- Oprogramowanie sprawdza, czy wszystkie komponenty zostały wybrane i czy wybrany system działa. W ten sposób można uniknąć ewentualnych błędów.
- Kompatybilność z BIM – obsługuje eksport wybranego sprzętu w formatach RFA i IFC.



Oprogramowanie doboru ATREA jest często aktualizowane i dostępne do pobrania ZA DARMO.

ZAWIERA

- Wybór urządzenia i jego akcesoriów
- Wyświetlanie parametrów wybranego urządzenia
- Możliwość dostosowania różnych parametrów, konstrukcji lub pozycji montażowych jednostek
- Wybór systemu sterowania z akcesoriami w funkcjonalnym zestawie
- Schematy okablowania elektrycznego
- Wyświetlanie i drukowanie zainstalowanych komponentów, schematu h-x i schematów HVAC
- Specyfikacje cenowe poszczególnych komponentów
- Wydruk lub format PDF
- Eksportowanie rysunków i schematów do formatu DXF w 2D lub 3D
- Wysyłanie projektu i eksportu przez e-mail
- Dodatkowo oprogramowanie projektowe zawiera pełny katalog produktów ATREA w formacie PDF.

ATREA CERTYFIKATY

Jako ATREA możemy udowodnić naszą jakość, posiadając europejskie certyfikaty premium i spełniając najwyższe europejskie standardy. W ten sposób dajemy naszym klientom podstawę do wygrania nawet najtrudniejszych projektów.



Dyrektywa UE nr 1253/2014, która dotyczy urządzeń wentylacyjnych z odzyskiem ciepła; producentów i dystrybutorów. Zgodnie z tą dyrektywą, centrala wentylacyjna musi spełniać następujące minimalne wymagania:

1) maksymalne natężenie przepływu w centralach wentylacyjnych do budynków mieszkalnych nie przekracza 250 m³/h lub mieści się w przedziale 250–1,000 m³/h, a producent deklaruje ich zastosowanie wyłącznie do wentylacji budynków mieszkalnych (ATREA DUPLEX Easy 2, Pro).

2) maksymalne natężenie przepływu w urządzeniach wentylacyjnych do pomieszczeń niemieszkalnych przekracza 250 m³/h i mieści się w przedziale 250–1,000 m³/h, a producent nie deklaruje ich zastosowania do wentylacji pomieszczeń mieszkalnych (ATREA DUPLEX Flexi, Roto, Multi, MultiEco).

Wszystkie urządzenia wentylacyjne, z wyjątkiem urządzeń podwójnego zastosowania, powinny być wyposażone w napęd wielobiegowy lub napęd o zmiennej prędkości. Wszystkie dwukierunkowe urządzenia wentylacyjne powinny być wyposażone w system odzysku ciepła. System odzysku ciepła powinien być wyposażony w obejście termiczne.



Certyfikat Passive House; nasze jednostki są certyfikowane w oparciu o kilka minimalnych wymagań, które należy spełnić, aby uzyskać ten certyfikat.

Są to:

- **Sprawność odzysku**
75 % SFP – 0.45 W/m³/h
- **Szczelność obudowy** i międzysekcjami w jednostce – max. 3 % przepływu nominalnego
- **Hałas**
- **Zużycie energii elektrycznej** podczas aktywnej ochrony przeciwzamrożeniowej wymiennika ciepła

Niemiecka norma o bardzo surowych wymaganiach. Gwarantuje ona, że zastosowano materiały przyjazne dla zdrowia oraz gładkie powierzchnie, które nie sprzyjają rozwojowi lub rozprzestrzenianiu się mikroorganizmów. Potwierdza to specjalny test ISO EN846. Określa on również minimalne wymagania dotyczące konstrukcji urządzenia, dzięki czemu wszystkie jego części są łatwo dostępne i bezpieczne. Ponadto uwzględnia jakość powietrza w pomieszczeniach, określając odpowiednią klasę filtracji.

Ten niezależny organ certyfikujący zapewnia klientom, że parametry deklarowane przez producenta są prawdziwe. Eurovent może certyfikować zarówno centralę wentylacyjną, jak i wymiennik ciepła.

REFERENCJE



SKODA Auto
Mlada Boleslav
Czechy

Sufit wentylacyjny TPV
o powierzchni 1000 m²



Battersea Power
Station London
Wielka Brytania

10 sztuk jednostek DUPLEX Flexi

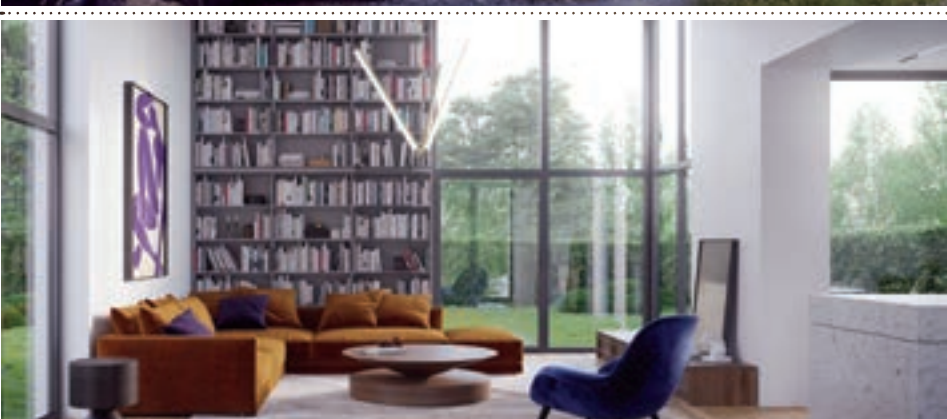


REFERENCJE



Amber Forest Rumunia

250 sztuk urządzeń DUPLEX Easy

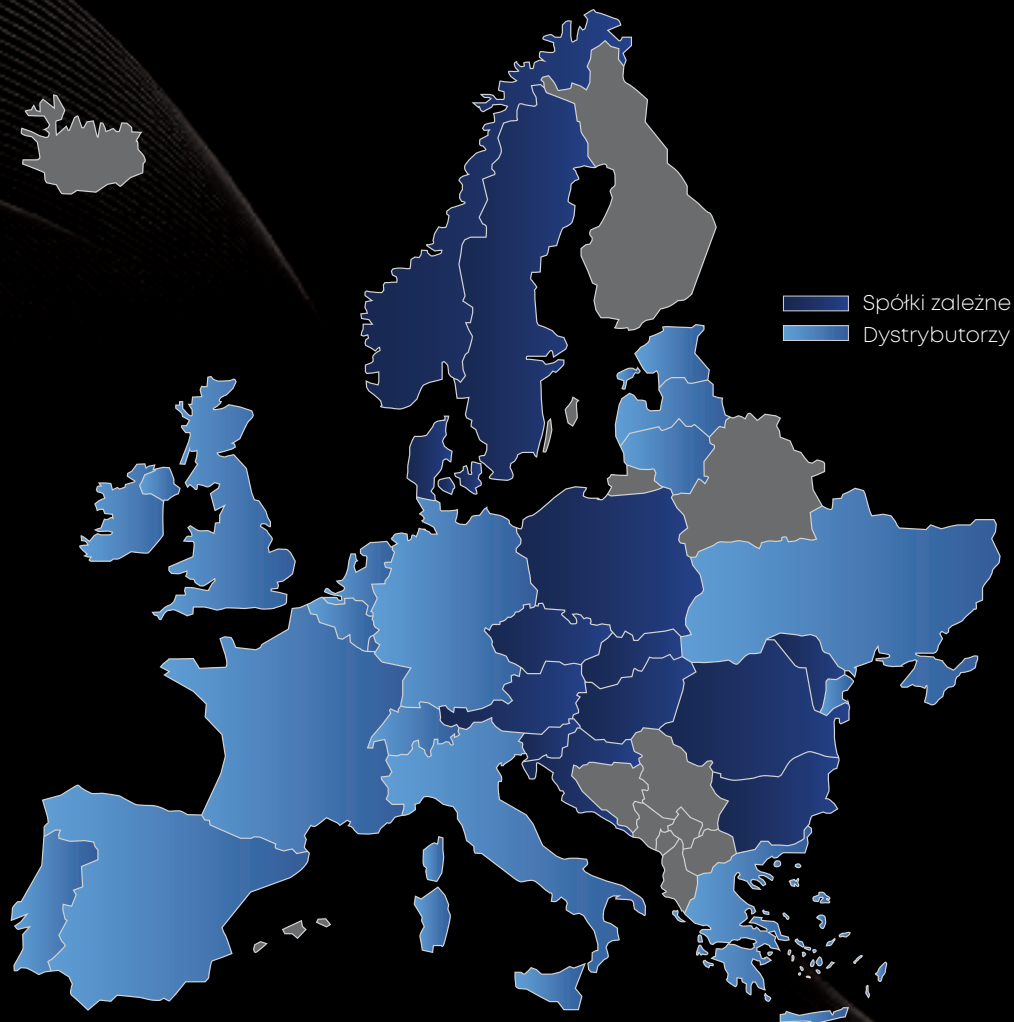


Uniwersytet Tasmanii

10 sztuk urządzeń
DUPLEX Multi



Atrea®



ATREA Poland sp. z o.o.
ul. Stefana Czarnieckiego 86/88/4
01-541 Warszawa

Polska

www.atrea.pl